

ISSN 2956 - 610X

# Wiadomości SIMP

INFORMATOR STOWARZYSZENIA INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW MECHANIKÓW POLSKICH



*„Dewizą Stowarzyszenia jest wyteżona praca na polu techniki i wytwórczości, mająca na celu wyzyskanie bogactw przyrody ku zapewnieniu największego rozwoju gospodarczego i bezpieczeństwa Rzeczypospolitej“*

*(Treść zaczerpnięta ze statutu SIMP z 1926 r.)*

1926

PAŹDZIERNIK-LISTOPAD-GRUDZIEŃ 2025

NR 10-12 (795-797)

**Szczęśliwego  
Nowego Roku 2026  
życzy**

**Czytelnikom  
Wiadomości SIMP**

**Zespół redakcyjny**

**100  
LAT**   
**1926 - 2026**

**W numerze: Branżowe Centra Umiejętności  
- udział SIMP jako partnera branżowego**



## Spis treści

|  |           |
|--|-----------|
| .....  | 1         |
| <b>Wstęp</b> .....   | <b>4</b>  |
| <b>Ustalenia i decyzje podjęte przez Zarząd Główny SIMP w dniu 4 grudnia 2025 roku</b> .....                                       | <b>5</b>  |
| <i>Załącznik nr 1 - Uchwała w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Siedlcach</i> .....  | 7         |
| <i>Załącznik nr 2 - Uchwała w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Białej Podlaskiej</i> .....                                      | 8         |
| <i>Załącznik nr 3 - Uchwała w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Chełmie</i> .....  | 9         |
| <i>Załącznik nr 4 - Uchwała w sprawie polityki rachunkowości SIMP</i> .....  | 10        |
| <i>Załącznik nr 5 - „Regulamin (ramowy) jednostki specjalistycznej SIMP”</i> .....   | 11        |
| <i>Załącznik nr 6 - „Zasady organizacyjne akcji sprawozdawczo-wyborczej poprzedzającej XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP”</i> ..... | 18        |
| <i>Załącznik nr 7 - Uchwała w sprawie zmiany adresu Ośrodka Doskonalenia Kadr i Rzecznawstwa SIMP w Rzeszowie</i> .....            | 26        |
| <b>Z działalności Zamku Królewskiego w Rydzynie w IV kwartale 2025 roku</b> .....  | <b>27</b> |
| <b>Trendy w spawalnictwie: Nowoczesne technologie spawania – od robotyzacji do Przemysłu 4.0</b> .....                             | <b>30</b> |
| <b>Branżowe Centra Umiejętności – aktualności z działalności SIMP jako partnera branżowego w ramach BCU</b> <b>35</b>              |           |
| <i>Mielec otwiera drzwi do przyszłości. Pierwsze w Polsce Branżowe Centrum Umiejętności dla przemysłu lotniczego</i> .....         | 35        |
| <i>Szkolenia z zakresu mechatroniki realizowane w ramach BCU przez Oddział SIMP w Wałbrzychu</i> .....                             | 39        |
| <i>Otwarcie BCU w dziedzinie mechanizacji rolnictwa w Krzelowie</i> .....  | 42        |
| <b>Sektorowa Rada ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego – działania i udział przedstawicieli SIMP</b> .....               | <b>43</b> |
| <b>Z działalności Oddziału SIMP w Warszawie</b> .....  | <b>45</b> |
| <i>XIV Warszawskie Dni Techniki pod hasłem „Warszawa – technika wczoraj, dziś, jutro” – relacja z wydarzenia</i> .....             | 45        |
| <i>Spotkanie członków Polskiego Towarzystwa Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP Oddział Warszawski</i> .....       | 47        |
| <b>Z działalności Oddziału SIMP w Gorzowie Wlkp.</b> .....   | <b>50</b> |
| <i>Lubuski Klaster Metalowy - Lider Partnerstwa SMART FACTORY 4.0 na rzecz rozwoju Innowacyjnego Przemysłu</i> .....               | 50        |
| <i>Tradycyjne, grudniowe spotkanie koleżeńskie członków Oddziału SIMP w Gorzowie Wielkopolskim</i> .....                           | 51        |
| <i>Jubileusz 25-lecia Międzynarodowej Konferencji „Laboratoria Badawcze – Systemy Jakości w Unii Europejskiej”</i> .....           | 52        |
| <b>Z aktywności Polskiego Towarzystwa Inżynierów Motoryzacji SIMP: Wyjazd techniczno-szkoleniowy członków PTIM SIMP</b> .....      | <b>55</b> |





---

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Z aktywności Oddziału SIMP w Kaliszu: Z wizytą w Instytucie Inżynierii Mechanicznej Uniwersytetu Kaliskiego</b>          | <b>62</b> |
| <b>Z aktywności Oddziału SIMP w Kielcach</b>  | <b>68</b> |
| <i>Spotkanie Zespołu ds. Projektu COP 2 woj. świętokrzyskiego</i>   | 68        |
| <i>Świąteczne spotkanie członków Oddziału SIMP w Kielcach</i>   | 68        |
| <b>Z aktywności Oddziału SIMP w Gdańsku</b>   | <b>70</b> |
| <i>Spotkanie członków Sekcji Spawalniczej Oddziału SIMP w Gdańsku połączone z wyjazdem do Zamku Królewskiego w Rydzynie</i> | 70        |
| <b>Jubileusz 75-lecia Oddziału SIMP w Białymstoku</b>   | <b>73</b> |
| <b>Spotkanie opłatkowe przedstawicieli Makroregionu Dolnośląskiego SIMP w Jeleniej Górze</b>                                | <b>76</b> |
| <b>Linki Techniczne „światowe nowinki”</b>  | <b>80</b> |
| .....   | 80        |
| <b>Znany i uznany inżynier, SIMP-owiec... - mgr inż. Piotr Gębiś</b>  | <b>81</b> |
| <b>QuizArena SIMP - nowoczesne narzędzie SIMP wspierające przygotowanie do egzaminów kwalifikacyjnych</b>                   | <b>84</b> |
| <b>Kronika stowarzyszeniowa</b>   | <b>86</b> |



## Wstęp

### *Szanowne Koleżanki, Szanowni Koledzy, Czytelnicy „Wiadomości SIMP”*

Rok 2025 w działalności Stowarzyszenia upłynął pod Patronatem profesora Jana Czochralskiego - wybitnego polskiego naukowca, członka SIMP zasłużonego dla rozwoju światowej elektroniki, twórcy metody wzrostu monokryształów, dziś stosowanej na Świecie do wytwarzania m.in. monokryształów krzemu. W roku 2025 kontynuowaliśmy starania organizacyjne, aby zapewnić odpowiednie warunki do ciągłego rozwoju oraz zmian w kierunku cyfryzacji na wielu poziomach zarządzania naszą wspólną organizacją. Pracowaliśmy nad doskonaleniem zintegrowanego systemu ERP obsługującego program finansowo-księgowy enova365. Zbudowano platformę QuizArena SIMP, narzędzie będące odpowiedzią na rosnące potrzeby w obszarze szkoleniowym. Zespół specjalistów kontynuuje prace nad projektem wdrożeniowym programu SIMP-EKSPERT24 dla rzeczoznawców SIMP, którego celem jest profesjonalne wsparcie usług inżynierskich w zakresie działalności rzeczoznawczej.

W bieżącym numerze *Wiadomości SIMP* publikujemy ustalenia i decyzje podjęte przez Zarząd Główny SIMP.

Przedstawiamy wydarzenia i przedsięwzięcia podejmowane w ramach działalności Zamku Królewskiego w Rydzynie, podsumowujące ostatni kwartał 2025 roku, w relacji kol. Zbigniewa Szukalskiego, dyrektora zamku.

W cyklu *Trendy* przekazujemy zainteresowanym Czytelnikom oraz pasjonatom spawalnictwa ciekawostki z zakresu nowych technologii spawania w kontekście procesu od robotyzacji do cyfryzacji przemysłowej w dobie Przemysłu 4.0.

Prezentujemy aktualne informacje o udziale SIMP w organizowaniu Branżowych Centrów Umiejętności w ramach współpracy jednostek SIMP jako partnera branżowego.

Informujemy o działaniach Sektorowej Rady ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego na rzecz rozwoju kompetencji kadr w jednym z kluczowych sektorów polskiego przemysłu, w pracach których aktywnie uczestniczą przedstawiciele SIMP.

W *Linkach Technicznych „światowych nowinkach”* zachęcamy Czytelników do zapoznania się z materiałami stanowiącymi źródło wiedzy oraz bieżących informacji nt. rozwijających się obszarów naukowo-technicznych, zarówno w kraju jak i na świecie.

W cyklu „Znany i uznany inżynier, simp-owiec...” prezentujemy sylwetkę Kolegi Piotra Gębisia z Oddziału SIMP w Tarnowie, wieloletniego członka i aktywnego działacza SIMP.

Przedstawiamy różne aktywności naszych jednostek, spotkania oraz inicjatywy organizowane wewnątrz Stowarzyszenia, jak również inne interesujące wydarzenia naukowo-techniczne.

W zapowiedzi, zapraszamy do udziału w jubileuszowej XIII. Międzynarodowej Konferencji „Laboratoria Badawcze – Systemy Jakości w Unii Europejskiej”, organizatorem której jest Oddział SIMP w Gorzowie Wielkopolskim.

Szanowne Koleżanki i Szanowni Koledzy, Czytelnicy Wiadomości SIMP, z okazji Nowego Roku 2026 życzymy Państwu zdrowia, wytrwałości, pomyślności w życiu zawodowym i osobistym oraz zachęcamy Was do dalszej aktywnej współpracy przy współredagowaniu czasopisma naszego Stowarzyszenia.

*W imieniu zespołu redakcyjnego  
prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski  
Prezes SIMP*



## Ustalenia i decyzje podjęte przez Zarząd Główny SIMP w dniu 4 grudnia 2025 roku

1. Przyjęto protokół z zebrania Zarządu Głównego SIMP z 11 września 2025 r.
2. Na podstawie § 33 pkt. 5 Statutu SIMP oraz na wniosek Zarządów Oddziałów SIMP w Białej Podlaskiej i Chełmie, Zarząd Główny SIMP podjął uchwały w sprawie rozwiązania Oddziałów SIMP w Siedlcach, Białej Podlaskiej oraz Chełmie z dniem 4 grudnia 2025 r. (*załącznik nr 1-3*).
3. Podjęto decyzję o ustanowieniu prof. Kazimierza Oczosia – wybitnego naukowca, autora ponad 500 publikacji, wieloletniego rektora Politechniki Rzeszowskiej, redaktora naczelnego czasopisma „Mechanik” oraz wieloletniego prezesa i działacza SIMP – Patronem SIMP w 2026 r., w 95. rocznicę Jego urodzin.
4. Na wniosek Komisji Kwalifikacyjnej Wykładowców SIMP nadano tytuł „Wykładowca SIMP” kol. Rafałowi Fedorcukowi z Oddziału SIMP we Wrocławiu, w specjalnościach: 4 – energetyka cieplna, 10 – inżynieria powierzchni, technologie spajania materiałów.
5. Zatwierdzono plan wpływów i wydatków Zarządu Głównego SIMP na 2026 rok, pozytywnie zaopiniowany przez Prezydium Rady SIMP.
6. Zapoznano się z wynikami finansowymi jednostek działalności gospodarczej SIMP i wpływami od firm franczyzowych za III kwartały 2025 roku.
7. Podjęto uchwałę w sprawie polityki rachunkowości SIMP (*załącznik nr 4*).
8. Zatwierdzono „Regulamin wynagradzania pracowników Biura Zarządu Głównego i Oddziałów SIMP”.
9. Przyjęto zmiany do „Regulaminu (ramowego) jednostki specjalistycznej SIMP” (*załącznik nr 5*).
10. Sprawy dotyczące XXXVI Walnego Zjazdu Delegatów SIMP:
  - ustalono, że XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP odbędzie się w dniach 28-29 listopada 2026 roku w Zamku Królewskim w Rydzynie;
  - przyjęto „Zasady organizacyjne akcji sprawozdawczo-wyborczej poprzedzającej XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP” (*załącznik nr 6*);
  - ustalono przygotowanie projektu zmian w statucie SIMP, który zostanie przekazany do konsultacji jednostkom organizacyjnym SIMP, a następnie przedłożony Walnemu Zjazdowi do zatwierdzenia;
  - ustalono kol. Rafała Izaszka odpowiedzialnym za przygotowanie materiałów dla Komisji Wyborczej XXXVI WZD SIMP, przy wsparciu Biura Zarządu i kol. Jarosława Gębki;
  - przyjęto tezy „Sprawozdania Zarządu Głównego SIMP za kadencję 2022-2026” i wyznaczono kol. Elżbietę Białek, kierownik biura ZG SIMP do opracowania tego dokumentu.
11. Omówiono projekty materiałów promocyjnych SIMP zaproponowanych przez kol. Włodzimierza Fleischera, przewodniczącego Komisji ds. Informacji i Promocji SIMP.
12. Przyjęto do wiadomości informację o wynikach głosowań korespondencyjnych przez członków Zarządu Głównego SIMP przeprowadzonych w dniach:
  - a) **24 września 2025 r.** na wniosek Oddziału SIMP w Piotrkowie Trybunalskim zgłoszono kandydaturę kol. Marka Potrzebowskiego na funkcję członka Głównej Komisji Rewizyjnej FSNT-NOT na kadencję 2025-2029.



- b) **26 września 2025 r.** zgłoszono kandydaturę kol. Tadeusza Pawłowskiego na funkcję członka Zarządu Głównego FSNT-NOT na kadencję 2025-2029.
- c) **8 października 2025 r.** wyrażono zgodę na:
- wydawanie kwartalnika „Tribologia” w wersji elektronicznej - wniosek prof. Jarosława Sępa, redaktora naczelnego czasopisma „Tribologia”,
  - przyjęcie w poczet członków zbiorowych/wspierających firmę INFILAB Krzysztof Flis Sp. k. – wniosek Zarządu Oddziału SIMP w Toruniu.
- d) **10 października 2025 r.** na wniosek Terenowej jednostki Organizacyjnej NOT w Rzeszowie zgłoszono kandydaturę kol. Włodzimierza Adamskiego na funkcję członka Zarządu Głównego FSNT-NOT na kadencję 2025-2029.
- e) **21 października 2025 r.** na wniosek Dyrektora ODKiR w Rzeszowie podjęto uchwałę w sprawie zmiany adresu Ośrodka Doskonalenia Kadr i Rzecznawstwa SIMP w Rzeszowie (*załącznik nr 7*), oraz na wniosek Komisji Kwalifikacyjnej Rzecznawców SIMP nadano tytułu Dyplomowanego Rzecznawcy SIMP kol. kol.: Tomaszowi Cywińskiemu (O/SIMP Toruń), Pawłowi Dzienisowi (O/SIMP Białystok) i Zbigniewowi Myszcze (O/SIMP Gdańsk).
- f) **21 listopada 2025 r.** na wniosek Dziekana Wydziału Elektrycznego Politechniki Białostockiej udzielono Patronatu Honorowego SIMP nad konferencją naukową pt. „CAD in Machinery Design. Implementation and Educational Issues (CADMD)”, która odbędzie się w dniach 11-13 grudnia 2025 r. w Białymstoku.
13. Przedłużono umowę dzierżawy nieruchomości SIMP w Krakowie z kol. Janem Zagórskim na kolejny okres tj. do 31 lipca 2026 r., na dotychczasowych warunkach.
14. Przyjęto do wiadomości informację Prezesa SIMP dotyczącą prawidłowego wskazywania rachunków bankowych we wnioskach oraz dokumentach energetycznych komisji kwalifikacyjnych.
15. Na wniosek Zarządów Oddziałów SIMP jednomyślnie nadano:
- Złotą Honorową Odznakę SIMP kol. kol.: Andrzejowi Chomiakowi i Andrzejowi Kaczmarkowi (O/SIMP Katowice), Markowi Nawalańcowi i Bolesławowi Zacharze (O/SIMP Kraków), Wojciechowi Musiałowi i Kazimierzowi Plisiowi (O/SIMP Koszalin), Tadeuszowi Cierniakowi i Krzysztofowi Kałużnemu (O/SIMP Kalisz);
  - Srebrną Honorową Odznakę SIMP kol. kol.: Piotrowi Dubisowi, Wiesławowi Kukiełce, Mariuszowi Patykowi, Zbigniewowi Piętcie, Ryszardowi Sikorskiemu, Grzegorzowi Śmigielskiemu i Grzegorzowi Woźniakowi (O/SIMP Szczecin), Henrykowi Furmańczykowi i Izabeli Purcie (O/SIMP Koszalin), Włodzimierzowi Stępniewi (O/SIMP Kalisz), Tomaszowi Siudzie (O/SIMP Kielce);
  - Brązową Honorową Odznakę SIMP kol. kol.: Łukaszowi Ambrozińskiemu, Przemysławowi Bratkowskiemu, Andrzejowi Fijałkowskiemu, Kornelowi Krzysztofowi i Łukaszowi Pieczonco (O/SIMP Kraków), Piotrowi Bojanowskiemu i Robertowi Przewoźnemu (O/SIMP Koszalin), Mariuszowi Łożyńskiemu, Pawłowi Pawlińskiemu, Józefowi Skorupie i Zbigniewowi Zawadzkiemu (O/SIMP Kalisz), Maciejowi Kozerze, Joannie Adamczyk i Małgorzacie Piwowarczyk (O/SIMP Kielce);
  - Dyplom Jubileuszowy ZG SIMP kol. Markowi Jędrychowi z okazji 50-lecia działalności w SIMP (O/SIMP Piotrków Trybunalski).
- Na wniosek Komisji ds. Odznak i Wyróżnień SIMP nadano:
- Odznakę „Zasłużony Senior SIMP” kol. kol.: Marianowi Dropowi i Zbigniewowi Woronko (O/SIMP Gliwice), Edwardowi Stule (O/SIMP Katowice);
  - Odznakę im. Henryka Mierzejewskiego kol. kol.: Andrzejowi Szaferowi (O/SIMP Bydgoszcz) i Stanisławowi Kałużnemu (O/SIMP Kalisz).



16. Ustalono kol. Włodzimierza Adamskiego przedstawicielem SIMP do Rady Branżowego Centrum Umiejętności w branży przemysł lotniczy.
17. Rekomendowano kol. Patrycję Kuźmich, dyrektor Ośrodka Doskonalenia Kadr i Rzeczoznawstwa SIMP w Rzeszowie do pracy w Sektorowej Radzie Kompetencji Przemysłu Lotniczego.
- Podjęto decyzję o udzieleniu Patronatu Branżowego SIMP nad Międzynarodowymi Targami Maszyn Budowlanych, Pojazdów i Sprzętu Specjalistycznego INTERMASZ, które odbędą się w dniach 3-6 lutego 2026 r. w Poznaniu.

Prezes SIMP

/-/

Tomasz Chmielewski

Załącznik nr 1 - Uchwała w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Siedlcach

## U C H W A Ł A

### Zarządu Głównego

### Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich

z dnia 4 grudnia 2025 r.

### w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Siedlcach

Na podstawie § 33 pkt. 5 statutu SIMP postanawia co następuje:

1. Rozwiązuje się Oddział SIMP w Siedlcach.
2. Zobowiązuje się dotychczasowego prezesa Oddziału SIMP w Siedlcach i główną księgową SIMP do przeprowadzenia procedury likwidacyjnej Oddziału, w tym do zamknięcia ksiąg rachunkowych i sporządzenia bilansu na dzień podjęcia uchwały oraz zamknięcia rachunku bankowego Oddziału i sporządzenia protokołu zamknięcia Oddziału, na dzień podjęcia uchwały.
2. Z chwilą zamknięcia ksiąg rachunkowych, zysk/strata Oddziału rozliczona zostanie z funduszem wydzielonym Oddziału w księgach 2025 roku.
3. Pozostały zysk/strata Oddziału zostanie rozliczony z funduszem wydzielonym Zarządu Głównego SIMP w księgach 2025 roku.
4. Zobowiązuje się biuro ZG SIMP do wyrejestrowania Oddziału SIMP w Siedlcach z GUS i KRS.
5. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Skarbnik SIMP

/-/

Tadeusz Pawłowski

Prezes SIMP

/-/





Tomasz Chmielewski

Załącznik nr 2 - Uchwała w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Białej Podlaskiej

**U C H W A Ł A****Zarządu Głównego****Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich****z dnia 4 grudnia 2025 r.****w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Białej Podlaskiej**

Na wniosek Zarządu Oddziału SIMP w Białej Podlaskiej z dnia 4 grudnia 2025 r., Zarząd Główny SIMP na podstawie § 33 pkt. 5 statutu SIMP postanawia co następuje:

1. Rozwiązuje się Oddział SIMP w Białej Podlaskiej.
2. Zobowiązuje się dotychczasowego prezesa Oddziału SIMP w Białej Podlaskiej i główną księgową SIMP do przeprowadzenia procedury likwidacyjnej Oddziału, w tym do zamknięcia ksiąg rachunkowych i sporządzenia bilansu na dzień podjęcia uchwały oraz sporządzenia protokołu zamknięcia Oddziału, na dzień podjęcia uchwały.
3. Z chwilą zamknięcia ksiąg rachunkowych, zysk/strata Oddziału rozliczona zostanie z funduszem wydzielonym Oddziału w księgach 2025 roku.
4. Pozostały zysk/strata Oddziału zostanie rozliczony z funduszem wydzielonym Zarządu Głównego SIMP w księgach 2025 roku.
5. Zobowiązuje się biuro ZG SIMP do wyrejestrowania Oddziału SIMP w Białej Podlaskiej z GUS i KRS.
6. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Skarbnik SIMP

/-/

Tadeusz Pawłowski

Prezes SIMP

/-/

Tomasz Chmielewski



## Załącznik nr 3 - Uchwała w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Chełmie

**U C H W A Ł A****Zarządu Głównego****Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich****z dnia 4 grudnia 2025 r.****w sprawie rozwiązania Oddziału SIMP w Chełmie**

Na wniosek Zarządu Oddziału SIMP w Chełmie z dnia 4 grudnia 2025 r., Zarząd Główny SIMP na podstawie § 33 pkt. 5 statutu SIMP postanawia co następuje:

1. Rozwiązuje się Oddział SIMP w Chełmie.
2. Zobowiązuje się dotychczasowego prezesa Oddziału SIMP w Chełmie i główną księgową SIMP do przeprowadzenia procedury likwidacyjnej Oddziału, w tym do zamknięcia ksiąg rachunkowych i sporządzenia bilansu na dzień podjęcia uchwały oraz sporządzenia protokołu zamknięcia Oddziału, na dzień podjęcia uchwały.
3. Z chwilą zamknięcia ksiąg rachunkowych, zysk/strata Oddziału rozliczona zostanie z funduszem wydzielonym Oddziału w księgach 2025 roku.
4. Pozostały zysk/strata Oddziału zostanie rozliczony z funduszem wydzielonym Zarządu Głównego SIMP w księgach 2025 roku.
5. Zobowiązuje się biuro ZG SIMP do wyrejestrowania Oddziału SIMP w Chełmie z GUS i KRS.
6. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Skarbnik SIMP

/-/

Tadeusz Pawłowski

Prezes SIMP

/-/

Tomasz Chmielewski



## Załącznik nr 4 - Uchwała w sprawie polityki rachunkowości SIMP

**U C H W A Ł A****Zarządu Głównego****Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich****z dnia 4 grudnia 2025 r.****w sprawie polityki rachunkowości SIMP**

Na podstawie art. 10 ust. 1 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2023 r. poz. 120 ze zm.) oraz § 33 statutu SIMP, uchwała się co następuje:

**§ 1**

W celu zapewnienia prawidłowego i rzetelnego prowadzenia ksiąg rachunkowych, sporządzania sprawozdań finansowych oraz zgodności z obowiązującymi przepisami prawa, przyjmuje się „Politykę rachunkowości Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich”, stanowiącą **załącznik nr 1** do niniejszej uchwały.

**§ 2**

Polityka rachunkowości obejmuje w szczególności:

1. Określenie roku obrotowego i okresów sprawozdawczych.
2. Zasady prowadzenia ksiąg rachunkowych, w tym wykaz kont księgi głównej (plan kont).
3. Metody wyceny aktywów i pasywów oraz ustalania wyniku finansowego.
4. Sposób inwentaryzacji majątku i rozliczania jej wyników.

**§ 3**

Uchwała wchodzi w życie ze skutkiem od pierwszego dnia roku obrotowego, tj. od 1 stycznia 2025 r.

**§ 4**

Traci moc uchwała Zarządu Głównego SIMP z dnia 4 września 2018 r. w sprawie polityki rachunkowości w SIMP.

Skarbnik SIMP

/-/

Tadeusz Pawłowski

Prezes SIMP

/-/

Tomasz Chmielewski



## Załącznik nr 5 - „Regulamin (ramowy) jednostki specjalistycznej SIMP”

**REGULAMIN (ramowy)  
JEDNOSTKI SPECJALISTYCZNEJ  
STOWARZYSZENIA INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW MECHANIKÓW POLSKICH**

**I. Postanowienia ogólne**

§ 1

1. Regulamin niniejszy określa szczegółową organizację i zakres działania jednostki specjalistycznej oraz jej stosunek do innych ogniw SIMP (§ 52 ust. 2 statutu SIMP).
2. Na podstawie niniejszego regulaminu jednostki specjalistyczne ustalają regulaminy wewnętrzne swoich jednostek.

§ 2

Jednostki specjalistyczne pełnią funkcję eksperta i reprezentanta SIMP w swojej specjalności.

§ 3

1. Jednostkami specjalistycznymi są:
  - 1) sekcje naukowo-techniczne;
  - 2) towarzystwa naukowo-techniczne;
2. Jednostkę specjalistyczną powołuje Zarząd Główny SIMP, który określa jej nazwę, siedzibę władz i teren działania.
3. Grupa inicjatywna występująca o powołanie jednostki specjalistycznej powinna liczyć co najmniej 15 osób.

§ 4

Za zgodą Zarządu Głównego SIMP, jednostka specjalistyczna może być członkiem organizacji krajowych i zagranicznych (§ 5 statutu SIMP).

**II. Członkowie, ich prawa i obowiązki**

§ 5

1. Członkiem jednostki specjalistycznej może zostać osoba:
  - 1) posiadająca wyższe lub średnie wykształcenie techniczne w zakresie specjalności jednostki;
  - 2) w sposób szczególny związana ze specjalnością jednostki.
2. Członkiem wspierającym jednostki specjalistycznej może zostać osoba prawna lub fizyczna zainteresowana działalnością jednostki specjalistycznej.

§ 6

1. Członkostwo w jednostce specjalistycznej jest równoznaczne z członkostwem w SIMP.
2. Prawa i obowiązki członków jednostki specjalistycznej wynikają ze statutu SIMP (Rozdział III).
3. Zarząd jednostki specjalistycznej zobowiązany jest do zgłoszenia przynależności członków jednostki specjalistycznej we właściwym, ze względu na swój adres zamieszkania, oddziale SIMP, o ile nie jest ona powołana na prawach Oddziału.

**III. Struktura organizacyjna, władze i organy, zakres działania**

§ 7

Struktura organizacyjna jednostki specjalistycznej jest dwuszczeblowa:

- 1) na płaszczyźnie krajowej - zarząd jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym



SIMP;

- 2) na płaszczyźnie regionalnej - zarząd i członkowie jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP.

### **Władze i organy**

#### **§ 8**

1. Władzami i organami jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP są:
  - 1) walne zgromadzenie delegatów;
  - 2) zarząd;
  - 3) komisja rewizyjna - organ kontrolny;
  - 4) sąd koleżeński (fakultatywnie) - organ orzekający.
2. Władzami i organem jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP są:
  - 1) walne zebranie członków lub walne zgromadzenie delegatów;
  - 2) zarząd;
  - 3) komisja rewizyjna (fakultatywnie) - organ kontrolny.

#### **§ 9**

1. Do władz i organów jednostki specjalistycznej mogą być wybierani jedynie członkowie SIMP.
2. Kadencja władz i organów jednostki specjalistycznej trwa cztery lata i jest zbieżna z kadencją władz SIMP.
3. W zakresie działalności merytorycznej jednostka specjalistyczna jest samodzielna natomiast organizacyjnie i finansowo zależna jest od Zarządu Głównego SIMP lub zarządu oddziału SIMP.

### **Zakres działania**

#### **§ 10**

Jednostka specjalistyczna skupia pracowników nauki i wybitnych specjalistów praktyków, tworząc specjalistyczny trzon SIMP w zakresie swojej specjalności.

#### **§ 11**

Głównym zakresem działania jednostki specjalistycznej jest:

- 1) działanie na rzecz nauki i techniki w swojej specjalności;
- 2) podnoszenie kwalifikacji zawodowych swoich członków;
- 3) współudział w programowaniu czasopism naukowo - technicznych w swojej specjalności.

#### **§ 12**

Główne sposoby realizacji zakresu działania obejmują:

- 1) inicjowanie i organizowanie spotkań środowiskowych, narad, seminariów, konferencji, kongresów naukowo - technicznych krajowych i międzynarodowych;
- 2) organizowanie odczytów, szkoleń, konkursów, pokazów, wystaw, wycieczek itp.;
- 3) współpracę z czasopismami naukowo-technicznymi w szczególności w zakresie specjalności jednostki;
- 4) opracowanie opinii, ekspertyz, raportów o stanie i rozwoju branży oraz przekazywanie ich kompetentnym władzom;
- 5) współpracę z branżowymi jednostkami naukowo-technicznymi i gospodarczymi;
- 6) współpracę ze szkolnictwem zawodowym wyższym i średnim;
- 7) współpracę z innymi stowarzyszeniami krajowymi i zagranicznymi;
- 8) rozwijanie aktywności innowacyjnej i wynalazczej oraz udzielanie fachowej pomocy wynalazcom i racjonalizatorom;



- 9) roztaczanie opieki nad młodymi inżynierami i technikami, udzielanie pomocy swoim członkom w uzyskiwaniu zatrudnienia, występowanie w obronie interesów zawodowych i społecznych swoich członków;
- 10) popularyzowanie twórców techniki, opiniowanie wystąpień o nadanie uprawnień zawodowych, tytułów rzeczoznawców i wykładowców SIMP oraz występowanie o odznaczenia i wyróżnienia za wybitne osiągnięcia naukowo - techniczne i społeczne.

### **Walne zgromadzenie delegatów jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP**

#### § 13

1. Walne zgromadzenie delegatów jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP jest najwyższą władzą, do której należy:
  - 1) rozpatrywanie i zatwierdzanie sprawozdań z działalności zarządu jednostki specjalistycznej, komisji rewizyjnej i sądu koleżeńskiego (jeżeli jest on powołany);
  - 2) udzielanie absolutorium ustępującemu zarządowi;
  - 3) uchwalanie szczegółowej ordynacji wyborczej;
  - 4) wybór prezesa jednostki specjalistycznej;
  - 5) wybór pozostałych członków zarządu;
  - 6) wybór komisji rewizyjnej;
  - 7) wybór sądu koleżeńskiego (fakultatywnie);
  - 8) wybór delegata na Walny Zjazd Delegatów SIMP;
  - 9) uchwalenie głównych kierunków działalności.
2. Walne zgromadzenie jest zwoływane przez zarząd, który zawiadamia delegatów o terminie, miejscu i porządku obrad, co najmniej na 20 dni przed jego terminem.
3. W walnym zgromadzeniu biorą udział:
  - 1) z głosem stanowiącym:
    - delegaci,
    - członkowie honorowi SIMP należący do jednostki specjalistycznej, zgodnie z postanowieniami Statutu SIMP,
  - 2) z głosem doradczym:
    - członkowie ustępującego zarządu, komisji rewizyjnej, sądu koleżeńskiego, jeżeli nie zostali wybrani delegatami,
    - zaproszeni goście.

### **Zarząd jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP**

#### § 14

1. Zarząd jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP jest najwyższą władzą między walnymi zgromadzeniami.
2. W skład zarządu jednostki specjalistycznej wchodzi:
  - 1) prezes jednostki specjalistycznej,
  - 2) członkowie zarządu jednostki specjalistycznej wybrani przez walne zgromadzenie w liczbie uchwalonej w ordynacji wyborczej.

#### § 15

1. Pierwsze posiedzenie zarządu jednostki specjalistycznej po walnym zgromadzeniu zwołuje i przewodniczy mu - nowo wybrany prezes jednostki specjalistycznej. Na tym posiedzeniu, na wniosek prezesa, konstituuje się zarząd.
2. Pierwsze posiedzenie zarządu jednostki specjalistycznej powinno odbyć się nie później niż w terminie 14 dni od daty wyboru zarządu.
3. Zarząd jednostki specjalistycznej, jeżeli jest taka potrzeba, może wyłonić ze swojego grona



prezydium, które kieruje działalnością jednostki specjalistycznej pomiędzy posiedzeniami zarządu.

#### § 16

1. Posiedzenia zarządu jednostki specjalistycznej powinny odbywać się w miarę potrzeby, jednak nie rzadziej niż dwa razy w roku.
2. Posiedzenia prezydium odbywają się w okresie między posiedzeniami zarządu.
3. Posiedzenia zarządu i prezydium odbywają się zgodnie z planem przyjętym przez zarząd jednostki specjalistycznej.
4. Prezes kieruje pracami zarządu oraz występuje w charakterze jego reprezentanta na zewnątrz. W czasie jego nieobecności funkcję tę sprawuje upoważniony członek zarządu.

### **Zakres działania zarządu jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP**

#### § 17

Do zakresu działania zarządu jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP w szczególności należy:

- 1) kierowanie działalnością jednostki specjalistycznej zgodnie ze statutem SIMP i uchwałą walnego zgromadzenia jednostki specjalistycznej;
- 2) uchwalanie planów pracy jednostki specjalistycznej;
- 3) opracowanie projektów planów finansowych przedkładanych do akceptacji Zarządowi Głównemu SIMP;
- 4) powoływanie, odpowiednio do potrzeb, zespołów oraz komisji, występujących jako organy robocze lub opiniotwórcze jednostki specjalistycznej, ustalanie ich zadań i koordynowanie przebiegiem pracy;
- 5) składanie Zarządowi Głównemu SIMP okresowych sprawozdań z działalności jednostki specjalistycznej;
- 6) organizowanie jednostek specjalistycznych przy oddziałach SIMP, udzielanie pomocy organizacyjno-merytorycznej i współdziałanie z zarządami tych jednostek;
- 7) współdziałanie z radami programowymi i redakcjami czasopism naukowo-technicznych związanych merytorycznie z problematyką jednostki specjalistycznej, w ustalaniu kierunków tematycznych tych czasopism;
- 8) wyrażanie opinii o kandydacie na stanowisko redaktora naczelnego czasopisma jednostki specjalistycznej lub redaktora działowego oraz składu rady programowej czasopisma;
- 9) opiniowanie wniosków kandydatów ubiegających się o tytuły rzeczoznawców SIMP, wykładowców SIMP oraz o uzyskanie stopni specjalizacji zawodowej - w zakresie specjalizacji jednostki;
- 10) występowanie do Zarządu Głównego SIMP z wnioskami o wyróżnienia i odznaczenia członków jednostki specjalistycznej z tytułu ich pracy zawodowej i społecznej w jednostce specjalistycznej;
- 11) ustalanie klucza wyborczego delegatów na walne zgromadzenie jednostki specjalistycznej.

### **Jednostka specjalistyczna przy oddziale SIMP**

#### § 18

W celu rozwijania aktywnej działalności oraz integracji środowiska w regionie mogą być tworzone jednostki specjalistyczne przy oddziałach SIMP.



## **Tworzenie jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP**

### § 19

1. Formalną podstawą do utworzenia jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP jest liczba - co najmniej 10 osób - specjalistów określonej branży lub specjalistów, którzy złożą deklarację przystąpienia do jednostki specjalistycznej.
2. Jednostka specjalistyczna przy oddziale SIMP może być tworzona na wniosek:
  - 1) zarządu jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP;
  - 2) zarządu oddziału SIMP;
  - 3) grupy inicjatywnej zainteresowanych członków SIMP.
3. Wniosek o powołanie jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP powinien być poparty: uzasadnieniem celowości powołania, proponowanym zakresem działania i deklaracjami członków SIMP o przystąpieniu do jednostki specjalistycznej.
4. Zarząd oddziału SIMP po uzgodnieniu z zarządem jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP i pozytywnym rozpatrzeniu wniosku podejmuje uchwałę, w której określa siedzibę władz i teren działania jednostki specjalistycznej. Uchwała powyższa jest podstawą zwołania zebrania założycielskiego jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP.
5. Zebranie założycielskie zwołuje prezes oddziału SIMP, zapraszając na nie przedstawiciela zarządu jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP.
6. O powołaniu jednostki specjalistycznej zarząd oddziału SIMP zawiadamia Zarząd Główny SIMP oraz zarząd jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP.
7. W zakresie merytorycznej działalności jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP jej władzą jest zarząd jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP.
8. Jednostka specjalistyczna przy oddziale SIMP jest organizacyjnie podporządkowana zarządowi oddziału SIMP, przy którym została powołana.

## **Walne zebranie członków lub walne zgromadzenie delegatów jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP**

### § 20

1. Walne zebranie członków lub walne zgromadzenie delegatów jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP jest najwyższą władzą, do której należy:
  - 1) rozpatrywanie i zatwierdzanie sprawozdań z działalności zarządu jednostki specjalistycznej i komisji rewizyjnej (jeżeli jest on powołany);
  - 2) udzielanie absolutorium ustępującemu zarządowi;
  - 3) uchwalanie szczegółowej ordynacji wyborczej;
  - 4) wybór prezesa jednostki specjalistycznej;
  - 5) wybór pozostałych członków zarządu;
  - 6) wybór komisji rewizyjnej (fakultatywnie);
  - 7) wybór delegatów na walne zgromadzenie jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP;
  - 8) uchwalanie głównych kierunków działalności.
2. Walne zebranie lub walne zgromadzenie jest zwoływane przez zarząd, który zawiadamia członków lub delegatów o terminie, miejscu i porządku obrad, co najmniej na 20 dni przed jego terminem.
3. W walnym zebraniu lub zgromadzeniu biorą udział:
  - 1) z głosem stanowiącym:
    - członkowie lub delegaci,
    - członkowie honorowi SIMP należący do jednostki specjalistycznej, zgodnie z postanowieniami Statutu SIMP,



- 2) z głosem doradczym:
  - członkowie ustępującego zarządu, komisji rewizyjnej, jeżeli nie zostali delegatami,
  - zaproszeni goście.

### **Zarząd jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP**

#### § 21

1. Zarząd jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP jest najwyższą władzą między walnymi zebraniem lub zgromadzeniami.
2. W skład zarządu jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP wchodzi:
  - 1) prezes jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP,
  - 2) członkowie zarządu jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP wybrani przez walne zebranie lub zgromadzenie w liczbie uchwalonej w ordynacji wyborczej.

#### § 22

1. Pierwsze posiedzenie zarządu jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP po walnym zebraniu lub zgromadzeniu zwołuje i przewodniczy mu - nowo wybrany prezes jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP. Na tym posiedzeniu, na wniosek prezesa, konstituuje się zarząd.
2. Pierwsze posiedzenie zarządu jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP powinno odbyć się nie później niż w terminie 14 dni od daty wyboru zarządu.

#### § 23

1. Posiedzenia zarządu jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP powinny odbywać się miarę potrzeby, jednak nie rzadziej niż raz w miesiącu.
2. Posiedzenia zarządu odbywają się zgodnie z planem przyjętym przez zarząd jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP.
3. Prezes kieruje pracami zarządu oraz występuje w charakterze jego reprezentanta na zewnątrz. W czasie jego nieobecności funkcję tę sprawuje upoważniony członek zarządu.

### **Zakres działania zarządu jednostki specjalistycznej przy oddziale SIMP**

#### § 24

Do zakresu działania zarządu jednostki specjalistycznej przy zarządzie oddziału SIMP w szczególności należy:

- 1) kierowanie działalnością jednostki specjalistycznej zgodnie z uchwałami walnego zgromadzenia zarządu jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP, walnego zgromadzenia oddziału SIMP i walnego zebrania lub zgromadzenia jednostki specjalistycznej;
- 2) uchwalanie planów pracy jednostki specjalistycznej;
- 3) opracowanie projektów planów finansowych przedkładanych do akceptacji zarządowi oddziału SIMP;
- 4) składanie zarządowi oddziału SIMP i zarządowi jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP okresowych sprawozdań z działalności jednostki specjalistycznej;
- 5) przyjmowanie i skreślanie członków jednostki specjalistycznej;
- 6) troska o przyrost liczbowy członków jednostki specjalistycznej;
- 7) stałe prowadzenie ewidencji członków jednostki specjalistycznej, opłacalności składki członkowskiej SIMP oraz dbanie o zgodność tych danych z ewidencją w oddziale SIMP;
- 8) opiniowanie wniosków kandydatów ubiegających się o tytuły rzeczoznawców SIMP, wykładowców SIMP oraz o uzyskanie stopnia specjalizacji zawodowej - w zakresie specjalizacji jednostki;



- 9) występowanie do zarządu oddziału SIMP z wnioskami o wyróżnienia i odznaczenia członków jednostki specjalistycznej z tytułu ich pracy zawodowej i społecznej w jednostce specjalistycznej;
- 10) ustalanie klucza wyborczego delegatów na walne zgromadzenie jednostki specjalistycznej;
- 11) współpraca z zarządem jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP i zarządem oddziału SIMP.

### **Organy: kontrolne i orzekające jednostki specjalistycznej**

#### **§ 25**

Zasady i tryb działania komisji rewizyjnej oraz zasady i tryb postępowania sądu koleżeńskiego określają odpowiednie regulaminy (§41 ust. 3 statutu SIMP).

### **IV. Fundusze**

#### **§ 26**

1. Działalność jednostki specjalistycznej może być finansowana ze środków własnych lub ze środków Zarządu Głównego SIMP i oddziału SIMP stosownie do § 9 ust.3.
2. Środki finansowe pochodzą: ze składek członków indywidualnych i wspierających, z odpisów z działalności gospodarczej i od sponsorów, na zasadach obowiązujących w SIMP.
3. Projekt rocznego preliminarza budżetowego jednostka specjalistyczna przedkłada do zaopiniowania odpowiednio do Zarządu Głównego SIMP lub zarządu oddziału SIMP. Projekt powinien być opracowany zgodnie z instrukcjami SIMP.
4. Rozliczenie finansowe między jednostką specjalistyczną i odpowiednim zarządem SIMP odbywa się na podstawie wspólnych uzgodnień w tym zakresie.
5. Obsługę finansowo-księgową jednostki specjalistycznej prowadzi odpowiednio Zarząd Główny SIMP lub zarząd oddziału SIMP.

### **V. Rozwiązanie jednostki specjalistycznej**

#### **§ 27**

1. Rozwiązanie jednostki specjalistycznej przy Zarządzie Głównym SIMP może nastąpić na mocy decyzji Zarządu Głównego na wniosek:
  - zarządu jednostki specjalistycznej,
  - komisji rewizyjnej jednostki specjalistycznej,
  - Głównej Komisji Rewizyjnej SIMP.
2. Rozwiązanie jednostki specjalistycznej przy zarządzie oddziału SIMP może nastąpić na mocy decyzji zarządu oddziału SIMP na wniosek:
  - co najmniej 50 % członków jednostki specjalistycznej,
  - komisji rewizyjnej jednostki specjalistycznej,
  - komisji rewizyjnej oddziału SIMP.
3. W przypadku rozwiązania jednostki specjalistycznej, ustępujący prezes i sekretarz zarządu jednostki specjalistycznej, zobowiązani są w ciągu 3 miesięcy od daty decyzji o rozwiązaniu przekazać protokolarnie materiały i archiwum jednostki specjalistycznej - odpowiednio Zarządowi Głównemu SIMP lub zarządowi oddziału SIMP.
4. Majątek i środki finansowe jednostki specjalistycznej przejmuje odpowiednio Zarząd Główny SIMP lub zarząd oddziału SIMP.



## VI. Postanowienia końcowe

### § 28

W sprawach nie objętych niniejszym regulaminem mają zastosowanie postanowienia statutu SIMP.

### § 29

1. Niniejszy regulamin opracowano na podstawie statutu SIMP uchwalonego przez Nadzwyczajny Walny Zjazd Delegatów SIMP w dniu 20 stycznia 2018 roku.
2. Traci moc regulamin zatwierdzony przez ZG SIMP w dniu 14 grudnia 2013 r.
3. Niniejszy regulamin zatwierdził Zarząd Główny SIMP w dniu 4 grudnia 2025 r.

Za Zarząd Główny SIMP

Skarbnik SIMP

/-/

Tadeusz Pawłowski

Prezes SIMP

/-/

Tomasz Chmielewski

Załącznik nr 6 - „Zasady organizacyjne akcji sprawozdawczo-wyborczej poprzedzającej XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP”

### **ZASADY ORGANIZACYJNE akcji sprawozdawczo-wyborczej poprzedzającej XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP (Zamek Królewski w Rydzynie, 28-29 listopada 2026 r.)**

#### **1. Postanowienia ogólne**

1.1. Akcji sprawozdawczo-wyborczej przed XXXVI Walnym Zjazdem Delegatów Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich towarzyszyć będzie ogólnostowarzyszeniowa dyskusja na temat problemów dotyczących Stowarzyszenia, nauki oraz gospodarki kraju. Dyskusja obejmować będzie m.in.:

- ocenę bieżącej kadencji w poszczególnych jednostkach organizacyjnych SIMP,
- analizę problemów zawartych w „Deklaracji Programowej SIMP IX Dekady” oraz propozycję jej nowelizacji,
- ocenę stanu organizacyjnego i perspektyw rozwoju jednostek organizacyjnych SIMP (klubów, kół, sekcji/towarzystw naukowo-technicznych, oddziałów SIMP),
- kwestie związane z utrzymaniem Systemu Zarządzania Jakością w jednostkach SIMP,
- działania mające na celu likwidację „luki pokoleniowej” w SIMP, w tym współpracę ze średnimi i wyższymi szkołami technicznymi, m.in. poprzez aktywne uczestnictwo w konkursie „TECHNIK ABSOLWENT” oraz konkursie na najlepszą pracę dyplomową o profilu mechanicznym wykonaną i obronioną w polskiej uczelni technicznej; prezentację dorobku mechaników, których twórczość techniczna inspirowane do uprawniania naszego zawodu,
- konieczność dokonania uzasadnionej zmiany pokoleniowej na wszystkich szczeblach działalności SIMP;
- rozwijanie współpracy ze wszystkimi jednostkami organizacyjnymi zatrudniającymi inżynierów i techników mechaników,
- popularyzację idei potwierdzania kwalifikacji i kompetencji zawodowych członków





SIMP poprzez nadawanie tytułu Dyplomowany Rzeczoznawca SIMP lub Rzeczoznawca SIMP oraz wydawanie opinii dla osób ubiegających się o tytuł biegłego sądowego,

- rozwój współpracy z czasopismami naukowo-technicznymi,
- rozwój usług rzeczoznawczych i innych usług technicznych świadczonych przez jednostki działalności gospodarczej SIMP i firmy franczyzowe,
- wzrost liczebny i jakościowy agend SIMP oraz jednostek działających na zasadach umowy franczyzy,
- troskę o zachowanie kluczowych dla kraju i poszczególnych regionów branż przemysłowych,
- współpracę z zakładami wdrażającymi nowoczesne technologie,
- wspieranie rozwoju produkcji krajowej, w tym firm z polskim kapitałem,
- udziału w lepszym przygotowaniu kadr dla przemysłu,
- prowadzenie szkoleń przygotowujących do egzaminów na uprawnienia i kwalifikacje zawodowe,
- realizację uchwał XXXV Walnego Zjazdu Delegatów SIMP (2022 r.).

1.2. W trakcie roboczej dyskusji na walnych zebraniach członków kół SIMP, członków sekcji/towarzystw naukowo-technicznych oddziałów SIMP oraz na walnych zgromadzeniach członków lub delegatów oddziałów SIMP i sekcji/towarzystw naukowo-technicznych SIMP należy ocenić działalność poszczególnych jednostek organizacyjnych i ich władz, a także wyznaczyć kierunki działania na kolejną kadencję.

1.3. Do władz oraz organów kontrolno-orzekających SIMP wszystkich szczebli należy wybierać osoby aktywnie zaangażowane w działalność stowarzyszeniową, wykazujące twórczą inicjatywę, zdolność do współpracy, cieszące się autorytetem w miejscu pracy, w środowisku technicznym oraz w Stowarzyszeniu. Kandydaci powinni dysponować czasem niezbędnym do prowadzenia działalności statutowej. W większym niż dotychczas stopniu należy dążyć do pozyskiwania kandydatów spośród młodych działaczy SIMP.

1.4. Walne zebrania oraz walne zgromadzenia powinny być organizowane i przeprowadzane zgodnie z regulaminem walnych zebrań i walnych zgromadzeń sprawozdawczo-wyborczych SIMP, określonym w pkt. 7 niniejszych Zasad.

1.5. **Zarządy kół oraz oddziały SIMP zobowiązane są do uporządkowania spraw członkowskich w systemie SORGA, w szczególności w zakresie weryfikacji danych oraz uregulowania składek członkowskich.**

## 2. Koła SIMP

2.1. Terminy organizowania walnych zebrań członków kół SIMP ustalą właściwe zarządy oddziałów SIMP.

2.2. Porządek obrad walnego zebrania członków koła SIMP powinien obejmować:

- uchwalenie kierunków działania gwarantujących realizację celów statutowych SIMP,
- rozpatrzenie i przyjęcie sprawozdań z działalności zarządu koła oraz komisji rewizyjnej,
- rozpatrzenie wniosku o udzielenie absolutorium ustępującemu zarządowi, na wniosek komisji rewizyjnej,
- wybór prezesa, członków zarządu oraz członków komisji rewizyjnej,
- wybór delegatów na walne zgromadzenie członków lub delegatów oddziału SIMP, w liczbie określonej przez zarządy właściwych oddziałów SIMP, przy zachowaniu jednolitych kryteriów przedstawicielskich, opartych na liczbie członków zrzeszonych w poszczególnych kołach oddziału SIMP.

2.3. Tryb przygotowania i przeprowadzenia walnych zebrań członków kół, które ze względu na liczebność nie mogą zorganizować wspólnego zebrania wszystkich członków, określają zarządy właściwych oddziałów SIMP. Zalecenie to dotyczy również kół o niewielkiej





liczbie członków, dla których procedura zebrań powinna być uproszczona.

- 2.4. Termin i miejsce walnego zebrania członków koła należy uzgodnić z kierownictwem zakładu pracy, na terenie którego działa koło, oraz z zarządem oddziału SIMP. Na zebranie należy zaprosić przedstawicieli obu tych jednostek.
- 2.5. Protokół walnego zebrania członków koła, zawierający wykaz nowego składu zarządu koła i komisji rewizyjnej oraz listę wybranych delegatów na walne zgromadzenia oddziałów SIMP, należy przekazać zarządowi oddziału SIMP w terminie 10 dni od daty zebrania. Kopie składu osobowego zarządu koła i komisji rewizyjnej należy również przekazać kierownikowi zakładu pracy, w którym koło prowadzi działalność.

### 3. Sekcje/Towarzystwa Naukowo-Techniczne Oddziałów SIMP

- 3.1. Walne zebrania członków sekcji/towarzystw n-t oddziałów SIMP należy zwołać w terminie ustalonym przez zarządy oddziałów SIMP.
- 3.2. Informację o terminie walnego zebrania członków sekcji/towarzystwa n-t oddziału SIMP należy przekazać zarządowi właściwej sekcji/towarzystwa n-t SIMP.
- 3.3. Na walne zebrania członków oddziałów sekcji/towarzystw n-t oddziałów SIMP należy zaprosić przedstawicieli:
  - zarządu danej sekcji/towarzystwa n-t SIMP,
  - zarządu oddziału SIMP,
  - kierownictwa zakładów zainteresowanych działalnością sekcji/towarzystwa n-t oddziału SIMP.
- 3.4. Walne zebrania członków sekcji/towarzystw n-t oddziałów SIMP dokonują wyboru delegatów na walne zebrania członków właściwej sekcji/towarzystwa n-t SIMP, w liczbie określonej przez zarządy tych jednostek.
- 3.5. Porządek obrad walnego zebrania członków sekcji/towarzystw n-t oddziałów SIMP powinien obejmować:
  - rozpatrzenie i przyjęcie sprawozdania z działalności zarządu,
  - udzielenie absolutorium ustępującemu zarządowi, na wniosek komisji rewizyjnej,
  - ocenę realizacji uchwał XXXV WZD SIMP,
  - dyskusję nad zagadnieniami technicznymi, techniczno-ekonomicznymi i ogólnogospodarczymi, związanymi z działalnością sekcji/towarzystwa n-t oraz stowarzyszeniowymi wyznaczonymi na danych okres sprawozdawczo-wyborczy,
  - uchwalenie programu i kierunków działania sekcji/towarzystwa n-t na kolejną kadencję,
  - wybór prezesa i członków zarządu sekcji/towarzystwa n-t,
  - wybór członków komisji rewizyjnej sekcji/towarzystwa n-t,
  - wybór delegatów – zgodnie z pkt. 3.4. niniejszych zasad.
- 3.6. Protokół oraz uchwały walnego zebrania członków sekcji/towarzystwa n-t oddziału SIMP, wraz ze składem osobowym nowo wybranego zarządu i komisji rewizyjnej oraz listą wybranych delegatów, należy przekazać do zarządu oddziału SIMP oraz do zarządu właściwej sekcji/towarzystwa n-t SIMP w terminie 10 dni od daty zebrania.
- 3.7. Preliminarz kosztów związanych z organizacją zebrania powinien zostać uzgodniony z zarządem oddziału SIMP.
- 3.8. W sprawach nieuregulowanych niniejszymi zasadami, mają zastosowanie odpowiednie postanowienia Statutu SIMP.

### 4. Oddziały SIMP

- 4.1. Walne zgromadzenia członków lub delegatów oddziałów SIMP odbędą się w okresie **od 2 lutego do 16 maja 2026 r.**
- 4.2. Zarządy poszczególnych oddziałów SIMP prześlą informacje o terminach walnych zgromadzeń do biura Zarządu Głównego SIMP.





- 4.3. Porządek obrad walnego zgromadzenia członków lub delegatów oddziału SIMP powinien obejmować sprawy określone w § 43 Statutu SIMP, a także dyskusję nad tematami wiodącymi kampanii sprawozdawczo-wyborczej.
- 4.4. W walnym zgromadzeniu członków lub delegatów oddziału SIMP uczestniczą osoby zgodnie z postanowieniami Statutu SIMP.
- 4.5. Na walne zgromadzenie członków lub delegatów oddziału SIMP należy zaprosić:
- przedstawicieli Zarządu Głównego SIMP,
  - przedstawicieli władz terenowych, związkowych oraz FSNT-NOT,
  - członków kierownictwa jednostek organizacyjnych będących członkami wspierającymi SIMP z terenu działania danego oddziału SIMP.
- 4.6. **Liczbę delegatów na XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP określa się na podstawie danych z systemu SORGA, wdrożonego i uruchomionego w dniu 19 stycznia 2023 r.**, w następujący sposób: po jednym delegacie na każde rozpoczęte 100 członków zwyczajnych Oddziału, posiadającym uregulowane składki członkowskie (potwierdzone w systemie SORGA), według stanu na dzień 31 grudnia 2025 r. Dla orientacji, w załączniku nr 1 do niniejszych Zasad podano liczbę delegatów z poszczególnych Oddziałów SIMP według stanu na dzień 24 listopada 2025 r.
- 4.7. Nowo wybrany zarząd oddziału SIMP zobowiązany jest przesłać do Zarządu Głównego SIMP, w terminie 15 dni od daty odbycia walnego zgromadzenia:
- protokół i uchwałę programową walnego zgromadzenia,
  - sprawozdania z działalności zarządu, komisji rewizyjnej i sądu koleżeńkiego oddziału SIMP z ubiegłej kadencji,
  - listę osób wybranych do władz wraz z określeniem powierzonych im funkcji,
  - listę delegatów na XXXVI WZD SIMP wraz z wypełnionymi Kartami Zgłoszenia Delegata.
48. W sprawach nieuregulowanych niniejszymi Zasadami, oddziały SIMP stosują postanowienia §§ 42-45 oraz 47 statutu SIMP.

## 5. Sekcje/Towarzystwa Naukowo-Techniczne SIMP

- 5.1. Walne zebrania członków lub delegatów sekcji/towarzystw n-t SIMP, należy zwołać w okresie **od 1 lutego do 16 maja 2026 r.**
- 5.2. Sekcje/towarzystwa n-t SIMP wybierają delegatów na XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP - po jednym z każdej sekcji/towarzystwa n-t SIMP.
- 5.3. Zarządy sekcji/towarzystw n-t SIMP prześlą do Biura Zarządu Głównego SIMP informacje o terminach swoich walnych zebrań członków lub delegatów. Dodatkowo ustalają liczbę delegatów wybieranych przez walne zebrania członków sekcji/towarzystw n-t oddziałów SIMP na swoje walne zebrania członków lub delegatów.
- 5.4. W porządku obrad walnych zebrań członków lub delegatów sekcji/towarzystw n-t SIMP należy uwzględnić:
- rozpatrzenie i przyjęcie sprawozdania z działalności zarządu sekcji/towarzystwa n-t,
  - udzielenie absolutorium ustępującemu zarządowi sekcji/towarzystwa n-t na podstawie wniosku komisji rewizyjnej,
  - dyskusję nad zagadnieniami technicznymi, techniczno-ekonomicznymi i ogólnogospodarczymi związanymi z działalnością sekcji/towarzystwa n-t, a także nad tematami wiodącymi kampanii sprawozdawczo-wyborczej,
  - dyskusję nad realizacją uchwał XXXV WZD SIMP,
  - uchwalenie programu i kierunków działania sekcji/towarzystwa n-t na kolejną kadencję,
  - wybór prezesa i zarządu sekcji/towarzystwa n-t,
  - wybór komisji rewizyjnej oraz ewentualnie sądu koleżeńkiego sekcji/towarzystwa n-t,
  - wybór delegata na XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP.



- 5.5. Na walne zebrania członków lub delegatów sekcji/towarzystw n-t SIMP powinni zostać zaproszeni przedstawiciele:
- Zarządu Głównego SIMP,
  - placówek naukowo-badawczych i instytucji zainteresowanych problematyką sekcji/towarzystwa n-t,
  - prasy naukowo-technicznej.
- 5.6. Protokół i uchwałę z walnego zebrania członków lub delegatów sekcji/towarzystwa n-t SIMP, sprawozdanie z działalności sekcji/towarzystwa n-t SIMP za ubiegłą kadencję, listę osób wybranych do władz sekcji/towarzystwa n-t SIMP oraz nazwisko delegata na XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP wraz z wypełnioną Kartą Zgłoszenia Delegata należy przekazać do Zarządu Głównego SIMP w terminie 15 dni od daty zebrania.
- 5.7. Preliminarz walnego zebrania członków lub delegatów należy uzgodnić z Zarządem Głównym SIMP.
- 5.8. Za przygotowanie i przeprowadzenie walnych zebrań członków lub delegatów sekcji/towarzystw n-t SIMP odpowiadają ich zarządy.
- 5.9. W sprawach nieuregulowanych niniejszymi Zasadami mają zastosowanie odpowiednie postanowienia Statutu SIMP.

## **6. Finansowanie akcji sprawozdawczo-wyborczej**

- 6.1. Koszty związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem:
- walnych zebrań członków kół SIMP,
  - walnych zebrań członków sekcji/towarzystw n-t oddziałów SIMP,
  - walnych zgromadzeń członków lub delegatów oddziałów SIMP
- pokrywają zarządy właściwych oddziałów SIMP.
- 6.2. Koszty przygotowania i przeprowadzenia walnych zebrań członków lub delegatów sekcji/towarzystw n-t SIMP pokrywa Zarząd Główny SIMP.

## **7. Ramowy regulamin walnych zebrań członków lub delegatów oraz walnych zgromadzeń członków lub delegatów**

- 7.1. Walne zebranie lub walne zgromadzenie otwiera prezes ustępującego zarządu obradującego ogniwa Stowarzyszenia, w pierwszym terminie przy obecności co najmniej połowy uprawnionych do głosowania, w drugim terminie bez względu na liczbę obecnych.
- 7.2. Po otwarciu obrad, walne zebranie lub walne zgromadzenie dokonuje wyboru przewodniczącego oraz pozostałych członków prezydium.
- 7.3. Następuje zatwierdzenie regulaminu oraz porządku obrad walnego zebrania lub zgromadzenia.
- 7.4. Przewodniczący zebrania prowadzi obrady i odpowiada za ich ogólne kierownictwo.
- 7.5. Po wyborze Prezydium, walne zebranie lub walne zgromadzenie wybiera:
- a) Komisję Wnioskową, przygotowującą i przedstawiającą projekty uchwał i rezolucji;
  - b) Komisję Wyborczą, której zadaniem jest przygotowanie list kandydatów zgodnie z postanowieniami Statutu SIMP;
  - c) Komisję Mandatową, odpowiedzialną za sprawdzenie obecności oraz przedstawienie wniosku o prawomocność zebrania i wyborów;
  - d) Komisję Skrutacyjną, przeprowadzającą głosowanie i ustalającą wyniki wyborów. W skład tej komisji nie mogą wchodzić osoby kandydujące do władz ani organów kontrolno-orzekających;
- 7.6. Liczbę członków poszczególnych komisji ustala walne zebranie lub walne zgromadzenie.
- 7.7. Każda komisja wybiera ze swojego grona przewodniczącego i sekretarza.
- 7.8. Komisje sporządzają protokoły ze swoich prac. Protokoły muszą być podpisane przez wszystkich członków komisji i stanowić załącznik do protokołu walnego zebrania



- lub zgromadzenia.
- 7.9. Sprawozdanie z prac komisji przedstawia zebranemu gremium jej przewodniczący.
  - 7.10. Przewodniczący zebrania otwiera dyskusję i udziela głosu w kolejności zgłoszeń. Pierwszeństwo mają przedstawiciele władz oraz członkowie honorowi SIMP.
  - 7.11. Wnioski mogą być zgłaszane ustnie lub na piśmie, w sposób jasno precyzujący istotę sprawy.
  - 7.12. W dyskusji nad wnioskami formalnymi (nie merytorycznymi) mogą brać udział jedynie dwie osoby: jedna „za”, druga „przeciw”. Decyzja w takich sprawach zapada w głosowaniu jawnym.
  - 7.13. Dyskusja powinna odbywać się bezpośrednio po zgłoszeniu każdego wniosku.
  - 7.14. Przewodniczący zamyka dyskusję po wyczerpaniu listy mówców lub na wniosek walnego zebrania lub zgromadzenia przegłosowany w tej sprawie.
  - 7.15. Przewodniczący poddaje pod głosowanie zgłoszone wnioski i projekty uchwał, będące przedmiotem obrad.
  - 7.16. Głosowanie dotyczące wniosków i projektów uchwał odbywa się jawnie, o ile zebranie nie zdecyduje o głosowaniu tajnym.
  - 7.17. Uchwały zapadają zwykłą większością głosów. W przypadku równej liczby głosów, decyduje głos przewodniczącego.
  - 7.18. Nie można jednocześnie kandydować do zarządu, komisji rewizyjnej i sądu koleżeńkiego.
  - 7.19. Listy kandydatów do władz i organów SIMP zgłasza komisja wyborcza.
  - 7.20. Liczba kandydatów na listach kandydatów powinna odpowiadać liczbie członków władz i organów określonych w Statucie SIMP i ustalonych przez zebranie.
  - 7.21. Wyjątek stanowi liczba kandydatów na prezesa zarządu właściwego ogniwa Stowarzyszenia, która może zawierać maksymalnie 3 osoby.
  - 7.22. Listę kandydatów na prezesa sporządza również komisja wyborcza.
  - 7.23. Przygotowane przez komisje wyborcze listy kandydatów mogą być uzupełnione przez uczestników zebrania o dodatkowych kandydatów, w liczbie nieprzekraczającej 50% liczby członków wybieranych do władz i organów kontrolno-orzekających SIMP, określonych w Statucie Stowarzyszenia i ustalonych przez walne zebranie lub walne zgromadzenie.
  - 7.24. W przypadku wniesienia sprzeciwu wobec kandydata, zebranie decyduje większością - w głosowaniu jawnym - czy pozostawić kandydata na liście.
  - 7.25. Zamknięcie listy kandydatów następuje w głosowaniu jawnym.
  - 7.26. Każda kandydatura powinna zawierać:
    - imię i nazwisko,
    - tytuł zawodowy i naukowy,
    - miejsce pracy i zajmowane stanowisko,
    - wiek,
    - pełnione funkcje w SIMP i Federacji SNT NOT,
    - staż stowarzyszeniowy w SIMP,
    - odznaczenia i wyróżnienia,
    - posiadane tytuły rzeczoznawcy, wykładowcy SIMP, specjalisty czy euroinżyniera.Kandydat musi wyrazić zgodę na kandydowanie i zobowiązać się do aktywnej działalności w przypadku jego wyboru.
  - 7.27. Po zamknięciu zgłoszeń, sporządza się osobne listy do głosowania, w układzie alfabetycznym.
  - 7.28. Zgodnie z § 25 ust. 3 Statutu SIMP – w jednostkach organizacyjnych terenowych i specjalistycznych oraz w wewnętrznych strukturach tych jednostek – o tajności



- lub jawności wyborów decydują ich gremia sprawozdawczo-wyborcze.
- 7.29. Głosowanie na członków władz oraz organów kontrolno-orzekających:
- a) głosowanie w formie tradycyjnej, za pomocą kart do głosowania:  
Głosujący wybiera spośród nazwisk znajdujących się na liście tych kandydatów, na których oddaje głos, skreślając dowolną liczbę kandydatów, a pozostawiając nie więcej niż liczbę wybieranych osób do władz i organów, zgodnie ze statutem SIMP i ustaleniami walnego zebrania lub walnego zgromadzenia.  
Głos zawierający mniej skreśleń – jest nieważny.
  - b) głosowanie z wykorzystaniem informatycznego systemu głosowania:  
Głosujący głosuje według przygotowanej instrukcji dotyczącej systemu informatycznej obsługi głosowań, wybierając liczbę kandydatów zgodnie ze statutem SIMP i ustaleniami walnego zebrania lub walnego zgromadzenia.
- 7.30. W pierwszej kolejności wybierany jest prezes danego ogniwa.
- 7.31. Po głosowaniu, komisja skrutacyjna oblicza głosy i sporządza protokół z wynikami dla każdego kandydata.
- 7.32. Za wybranych uważa się kandydatów z największą liczbą głosów.
- 7.33. Jeżeli dwóch lub więcej kandydatów otrzyma taką samą liczbę głosów powodując tym samym przekroczenie ograniczonej liczby wybieranych osób, zarządza się dodatkowe głosowanie na te osoby albo zwiększa się liczebność danego ogniwa władz lub organu kontrolno-orzekającego, o ile mieści się to w granicach przewidzianych statutem.
- 7.34. Wybierając delegatów na Walny Zjazd Delegatów SIMP, należy również wybrać ich zastępców.
- 7.35. Przewodniczący ogłasza zamknięcie walnego zebrania lub walnego zgromadzenia po wyczerpaniu porządku obrad.
- 7.36. Z przebiegu walnego zebrania lub walnego zgromadzenia sporządza się protokół podpisany przez przewodniczącego i protokolanta.
- 7.37. Protokół powinien być sporządzony nie później niż w ciągu 10 dni od daty zebrania.
- 7.38. Oryginał protokołu przechowywany jest w aktach jednostki organizacyjnej, której walne zebranie lub walne zgromadzenie dotyczyło.
- 7.39. Ukonstytuowanie się nowo wybranych władz powinno nastąpić w ciągu 10 dni od wyborów.
- 7.40. Zebranie konstytucyjne zwołuje i prowadzi prezes: koła, oddziału, sekcji/towarzystwa n-t oddziału SIMP lub sekcji/towarzystwa n-t SIMP.
- 7.41. Wyboru Prezydium Zarządów poszczególnych ogniw władz SIMP dokonuje konstytucyjne zebranie w trybie tajnym.
- 7.42. Wyboru Przewodniczącego komisji rewizyjnej i sądu koleżeńkiego dokonuje konstytucyjne zebranie tych organów, któremu przewodniczy najstarszy wiekiem członek danego organu.
- 7.43. W walnym zebraniu lub walnym zgromadzeniu mogą uczestniczyć z głosem doradczym członkowie ustępujących władz, o ile nie zostali wybrani delegatami.

**UWAGA!** Na podstawie powyższych postanowień o charakterze ramowym, zarządy oddziałów SIMP opracują regulaminy zebrań w kołach i sekcjach/towarzystwach n-t oddziałów SIMP.

## **8. Podstawowe założenia organizacyjne XXXVI Walnego Zjazdu Delegatów SIMP**

8.1. XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP odbędzie się w dniach 28-29 listopada 2026 r.

8.2. W programie obrad Zjazdu przewiduje się między innymi:

- zatwierdzenie składu Rady SIMP,
- sprawozdanie ustępujących władz i organów kontrolno-orzekających SIMP z ich działalności, w tym z realizacji uchwał XXXV Walnego Zjazdu Delegatów SIMP,



- referat programowy, wytyczający kierunki rozwoju Stowarzyszenia na lata 2026-2030,
  - podsumowanie wniosków z dyskusji przedzjazdowych,
  - wybory władz i organów kontrolno-orzekających Stowarzyszenia,
  - podjęcie uchwały Zjazdu.
- 8.3. Gospodarzem XXXVI Walnego Zjazdu Delegatów SIMP jest Zamek Królewski w Rydzynie.
- 8.4. Przygotowaniem Zjazdu w zakresie spraw merytorycznych kieruje Zarząd Główny SIMP.
- 8.5. Przypomina się, że członkostwo honorowe SIMP – jako najwyższe wyróżnienie w Stowarzyszeniu – uprawnia do uczestnictwa w obradach Walnego Zjazdu Delegatów SIMP, zgodnie z postanowieniami Statutu SIMP.

### **9. Zasady finansowania uczestnictwa w XXXVI Walnym Zjeździe Delegatów SIMP**

Zgodnie z dotychczasową praktyką oraz decyzją Zarządu Głównego SIMP z dnia 4 grudnia 2025 r. koszty uczestnictwa w XXXVI WZD SIMP dotyczące delegatów:

- oddziałów i członków honorowych – pokrywają ich oddziały macierzyste,
- sekcji/towarzystw n-t SIMP, członków ustępującego Zarządu Głównego i organów kontrolno-orzekających SIMP - jeśli nie zostali wybrani delegatami - oraz zaproszonych gości – pokrywa Zarząd Główny SIMP.

*Zasady organizacyjne akcji sprawozdawczo-wyborczej poprzedzającej XXXVI Walny Zjazd Delegatów SIMP zostały zatwierdzone przez Zarząd Główny SIMP na posiedzeniu w dniu 4 grudnia 2025 r.*



Załącznik nr 7 - Uchwała w sprawie zmiany adresu Ośrodka Doskonalenia Kadr i Rzecznawstwa SIMP w Rzeszowie

## **U C H W A Ł A**

### **Zarządu Głównego**

#### **Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich**

**z dnia 21 października 2025 r.**

**w sprawie zmiany adresu**

#### **Ośrodka Doskonalenia Kadr i Rzecznawstwa SIMP w Rzeszowie**

Na wniosek Dyrektora Ośrodka Doskonalenia Kadr i Rzecznawstwa SIMP w Rzeszowie uchwała się, co następuje:

1. Dokonuje się zmiany adresu Ośrodka Doskonalenia Kadr i Rzecznawstwa SIMP w Rzeszowie z dotychczasowego: ul. Kopernika 1/52, 35-959 Rzeszów na: ul. Kopernika 1/56, 35-069 Rzeszów.
2. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Skarbnik SIMP

/-/

Tadeusz Pawłowski

Prezes SIMP

/-/

Tomasz Chmielewski

## Z działalności Zamku Królewskiego w Rydzynie w IV kwartale 2025 roku

Chociaż lato już minęło, to jednak liczba wydarzeń, które odbyły się w ostatnim kwartale roku w zamku była imponująca.

Październik rozpoczął się konferencją nt. „Bezpieczeństwa w Regionie”, którą zorganizował 125 Batalion Lekkiej Piechoty WOT (na zdjęciu Sala Balowa podczas konferencji).



Wydarzenie to połączyło służby mundurowe, administrację wojewódzką i powiatową oraz różne jednostki Wojska Polskiego, które omawiały kwestie kompatybilności systemów łączności oraz pilną potrzebę wdrożenia ogólnopolskiego planu bezpieczeństwa dla ludności cywilnej. Starano się również porównać wdrożone plany bezpieczeństwa w innych krajach NATO w stosunku do Polski.

Po kilku dniach od tego „poważnego” wydarzenia odbyło się inne, mniej „poważne” wydarzenie, tj. Bal Fantasy, w którym dorośli wcielali się w ulubione postacie ze świata baśni i SF.

*Uczestnicy balu Fantasy w Sali Balowej*

Impreza zgromadziła ponad 150 osób, w związku z czym konieczne było uruchomienie dodatkowych miejsc hotelowych poza Zamkiem. Wydarzenie to jest wynikiem zmieniających się trendów w dość licznych środowiskach z przedziału wiekowego 20-40 lat. Biorąc pod uwagę fakt, iż Zamek jest miejscem, gdzie odbywają się różnorodne wydarzenia rozrywkowe, należy przygotować się na rosnące zainteresowanie także w tym obszarze.



W październiku odbył się w Zamku również kolejny Bal Lions Club, podczas którego



uczestnicy licytowali osobliwe przedmioty, a z zebranych środków organizator każdego roku realizuje różne działania charytatywne.

W połowie miesiąca, dzięki nawiązanej współpracy ze znaną w całej Europie Orkiestrą Arte Dei Suonatori przygotowano specjalny koncert barokowy, który został wykonany w Sali Wielka Alkova. Połączenie muzyki Johanna Sebastiana Bacha, Georga Philippa Telemanna, Johanna Gottlieba Grauna oraz Johanna Gottlieba Goldberga z bogactwem wystroju barokowego tej Sali, spotkało się z bardzo ciepłym odbiorem uczestników koncertu. Należy zaznaczyć, iż koncert został wykonany na instrumentach historycznych,

z których niektóre całkowicie odeszły w zapomnienie, tak więc możliwość usłyszenia ich brzmienia była równocześnie bardzo osobliwym doświadczeniem.

Październik zakończyła konferencja gastroenterologiczna oraz przyjazd do Zamku naszych Koleżanek i Kolegów z Oddziału SIMP z Kalisza pod przewodnictwem kol. Stanisława Adamczaka, prezesa kaliskiego Oddziału. Ponieważ w gronie naszych gości były osoby, które po raz pierwszy odwiedziły Zamek, zorganizowaliśmy spacer po zamkowych salach i opowiedzieliśmy co nieco o jego historii.

Listopad przebiegał w klimacie szkoleń oraz kultywowania tradycji niepodległościowych związanych z dniem 11 listopada oraz wydarzeń nocy 29/30 listopada 1830 roku. W ramach Święta Niepodległości Zamek, jak co roku stał się osią wszystkich wydarzeń z nim związanych. To właśnie przed Zamkiem startuje co roku o godzinie 11:11 Bieg Niepodległościowy, w którym uczestniczy blisko 500 biegaczy. Biegają oni na dystansie 11 kilometrów. O godzinie 18:00 w Sali Balowej rozpoczynają się uroczyste obchody zakończone koncertem, który zawsze odbywa się przy pełnej Sali.

W ostatnim tygodniu listopada miało miejsce niecodzienne wydarzenie, jakim była prapremiera filmu pt. „Antoni Patek Patriota i Zegarmistrz” w reżyserii Krzysztofa Paluszyńskiego.

*Reżyser wraz z uczestniczącymi w projekcji aktorami*

Projekcja odbyła się na kilka dni przed rocznicą Powstania Listopadowego. Film opowiada o polskim oficerze, uczestniku tegoż powstania, który będąc na emigracji stworzył pod nazwą *Patek Philippe* markę najdroższych, a zarazem najprecyzyjniejszych i najdokładniejszych zegarków na świecie. Jest to więc opowieść o wielkim Polaku, którego nazwisko jest często zapomniane. Sprawą niezwykle ciekawą była zbieżność spektaklu w Zamku z jego premierą na festiwalu filmowym w Los Angeles, gdzie był jednym z filmów nominowanych do głównej nagrody. W dniu projekcji w godzinach przedpołudniowych otrzymaliśmy wiadomość, iż film ten otrzymał główną nagrodę w kategorii filmu dokumentalnego. Cieszyliśmy się tym bardziej, iż zdjęcia do filmu kręcono w Szwajcarii, we Francji i oczywiście w Polsce, z czego część ujęć została wykonana zarówno w zamkowych salach, jak i w jego otoczeniu. To bardzo ważny element reklamowy, gdyż informacja o tym miejscu pojawia się w treści filmu, co przy rosnącej popularności z pewnością powinno przełożyć się na wzrost zainteresowania Zamkiem Królewskim w Rydzynie.



Grudzień rozpoczęliśmy bardzo miłą wizytą naszych Koleżanek i Kolegów z Pomorskiej Sekcji Spawalniczej SIMP, którą zorganizował kol. Tadeusz Waszkiewicz, prezes sekcji. Już pierwszego dnia spotkała nas miła niespodzianka, kol. Tadeusz Waszkiewicz (na zdjęciu przekazuje Dyrektorowi Zamku Królewskiego w Rydzynie), podczas uroczystej kolacji przekazał w poczet zamkowych eksponatów kulę mózdzierzową pochodzącą z oblężenia Gdańska w roku 1734, związanego z drugą elekcją Stanisława Leszczyńskiego na króla Polski. Tak więc, jest to rekwizyt bezpośrednio związany z ówczesnym właścicielem Zamku.

Obecnie kulę można oglądać w zamkowym przyziemi, w towarzystwie XVIII wiecznego moździerza, który służył do wyrzucania tego rodzaju kul. Podczas wizyty naszych gości, odbył się również po raz pierwszy w Sali Wielka Alkova koncert Capelli Zamku Rydzynskiego, której wykonawcy nie kryli zaskoczenia dobrymi warunkami odsłuchowymi panujących w tej Sali. Koncert oczywiście podobał się naszym gościom, a Capella specjalnie na to spotkanie przygotowała w repertuarze wykonania prapremierowe. Wizyta była też okazją do wielu rozmów związanych z odbudową Zamku oraz statkiem prof. H. Mierzejewski, który po wodowaniu w Splicie w 1977 roku wpływał do Gdańska, co było każdorazowo dużym wydarzeniem. Zarówno w Zamkowych kronikach, jak i kronikach Oddziału SIMP w Gdańsku znajdują się zdjęcia z tych wizyt.

Grudzień przebiegał w klimacie firmowych spotkań świątecznych oraz wydarzeń okolicznościowych, do których należało wesele, impreza taneczna zorganizowana w dniu 25 grudnia oraz Bal Sylwestrowy mający charakter prywatny. Grudzień był też dla Zamku miesiącem podsumowań, inwentur oraz rozpoczęciem planowanych prac remontowych w pokojach hotelowych, niektórych pomieszczeniach restauracji oraz w otoczeniu obiektu. Na terenach zielonych obiektu zamkowego, na podstawie wcześniejszych pozwoleń konserwatorskich dokonano likwidacji ośmiu świerków oraz przeprowadzono zabiegi pielęgnacyjne drzew w głównych osiach widokowych Zamku. Było to związane z tym, iż w ostatnich latach drzewa rozrosły się do tego stopnia, iż zasłaniały niekiedy 2/3 widoku Zamku. Obecnie osoby odwiedzające Zamek i mieszkańcy Rydzyny mówią nam, że Zamek faktycznie odżył. Cieszy nas to, gdyż tego rodzaju działania są również potrzebne, aby ukazywać jak najlepszy wizerunek tego pięknego zabytku.

Kończąc, załączamy aktualny widok Zamku z noworocznym przesłaniem, aby Nowy Rok minął nam w poczuciu dobrze wykorzystanego czasu, w otoczeniu dobrych i życzliwych ludzi oraz w nieustającym, dobrym zdrowiu!



**Opracował:**  
**Zbigniew Szukalski**  
**Dyrektor Zamku Królewskiego w Rydzynie**

## Trendy w spawalnictwie: Nowoczesne technologie spawania – od robotyzacji do Przemysłu 4.0

W cyklu *Trendy* podejmujemy tematykę *nowoczesnych technologii w spawalnictwie*, na podstawie materiału opublikowanego online na łamach *MM Magazyn Przemysłowy* (15.10.2025 r.) <https://magazynprzemslowy.pl/>.



Spawanie przechodzi rewolucję – z tradycyjnego rzemiosła przekształca się w inteligentne procesy produkcyjne. Automatyzacja, robotyzacja i cyfryzacja otwierają przed polskimi firmami nowe możliwości: wyższą wydajność, stałą jakość na wysokim poziomie i przewagę konkurencyjną na światowym rynku.

Współczesne spawalnictwo przeżywa prawdziwą rewolucję technologiczną. Wdrażanie rozwiązań z obszaru Przemysłu 4.0 – internetu rzeczy (internet of things – IoT), sztucznej inteligencji (artificial intelligence – AI) i uczenia maszynowego – prowadzi do powstawania zaawansowanych, samouczących się systemów spawalniczych. Równolegle rozwijają się technologie wirtualnej i rozszerzonej rzeczywistości, które wspierają szkolenie spawaczy i przygotowują kadry do pracy w zautomatyzowanych środowiskach. Polska branża przemysłowa coraz śmielej inwestuje w te innowacje, dostrzegając w nich klucz do zwiększenia konkurencyjności na globalnym rynku.

### ***Rewolucja w robotyzacji spawania***

Nowa generacja robotów spawalniczych wykracza daleko poza swoje pierwotne funkcje. **Współczesne urządzenia charakteryzuje niespotykane dynamika ruchu i szybkość pracy**, co gwarantuje maksymalną precyzję i pełną powtarzalność procesów. W praktyce oznacza to prędkości spawania, które przekraczają 50 mm/min, czyli jest ono nawet 8-krotnie szybsze w porównaniu ze spawaniem ręcznym.

**W warunkach produkcyjnych wiele nowoczesnych robotów spawalniczych osiąga powtarzalność pozycjonowania rzędu  $\pm 0,1$  mm, a w przypadku niektórych modeli, przy lekkich ładunkach i zoptymalizowanych ustawieniach, wartości rzędu  $\pm 0,02$ – $0,05$  mm.** Tak precyzyjne spawanie także jest trudne do osiągnięcia ręcznie oraz pozwala ograniczać błędy i odchylenia charakterystyczne dla pracy manualnej.

W spawaniu ręcznym efektywny czas jarzenia się łuku wynosi zaledwie 20–30% całkowitego czasu pracy. Natomiast systemy zrobotyzowane osiągają 60–80%, co przekłada się na znaczący wzrost produktywności. Dobrze zaprojektowane cele spawalnicze potrafią zastąpić pracę 2–3 spawaczy, jednocześnie zapewniając stałą jakość przez całą dobę.

**Przełomem w robotyzacji spawania jest pojawienie się 7-osiowych robotów spawalniczych.** Dodatkowa oś zapewnia jeszcze większą swobodę ruchów, co pozwala na utrzymanie optymalnej pozycji palnika w każdym etapie procesu i przekłada się na najwyższą jakość spoin. Dzięki temu możliwe jest również spawanie w miejscach dotąd niedostępnych dla konstrukcji o 6 osiach.

#### ***Technologie Przemysłu 4.0 w spawalnictwie***

W rozwiązaniach IoT wykorzystuje się sieciowo połączone urządzenia spawalnicze do zbierania, przetwarzania i analizowania danych. Dzięki temu **możliwe jest bieżące monitorowanie procesu, poprawa jakości spoin i optymalizacja innych parametrów pracy** – od natężenia prądu i napięcia, przez prędkość podawania drutu, po czas jarzenia się łuku. Pozyskane informacje pozwalają szybko wykrywać odchylenia od normy i natychmiast korygować ustawienia.

Internet rzeczy w spawalnictwie przynosi więc wymierne korzyści biznesowe. Zebrane dane umożliwiają pełną kontrolę jakości spoin i szczegółową analizę zużycia materiałów eksploatacyjnych. W szerszym kontekście kompleksowa analiza informacji z wielu źródeł – maszyn, systemów produkcyjnych i zarządzania przedsiębiorstwem – staje się standardem, który wspiera szybkie podejmowanie decyzji.

**Na znaczeniu coraz bardziej zyskują też wirtualne repliki fizycznych procesów spawalniczych.** Te zaawansowane modele odzwierciedlają rzeczywiste operacje dzięki informacjom z czujników i systemów monitorujących, umożliwiając symulację całego procesu jeszcze przed jego fizycznym przeprowadzeniem.

W praktyce technologia ta pozwala na dobranie optymalnych parametrów, przewidywanie potencjalnych błędów i ograniczanie liczby prób produkcyjnych. Umożliwia także monitorowanie wydajności linii, przewidywanie awarii maszyn i bieżące dostosowywanie ustawień do zmieniających się warunków.

Przedsiębiorstwa wdrażające tego typu rozwiązania raportują **wzrost efektywności i redukcję kosztów związanych z przestojami, a także poprawę bezpieczeństwa** – ponieważ wiele testów można przeprowadzić w środowisku wirtualnym, bez ryzyka uszkodzenia sprzętu czy powstania braków produkcyjnych. Po tę technologię sięgają przede wszystkim firmy z branż, w których jakość i niezawodność spoin ma olbrzymie znaczenie.

Również **rozwiązania chmurowe stają się powoli nieodłącznym elementem nowoczesnych procesów spawalniczych.** Duże zbiory danych procesowych mogą być gromadzone i udostępniane on-line, co umożliwia zdalny dostęp do parametrów spawania, historii operacji czy raportów jakościowych z dowolnego miejsca. Dzięki temu kadra kierownicza, kontrolerzy jakości, a nawet klienci końcowi mają wgląd w kluczowe informacje bez fizycznej obecności przy linii produkcyjnej.

Coraz większe znaczenie zyskuje też **analityka predykcyjna**, która pozwala przewidywać potencjalne problemy i odpowiednio na nie reagować. Takie podejście znacząco redukuje ryzyko nieplanowanych przestojów, jednocześnie obniżając koszty utrzymania ruchu.

Dzięki algorytmom predykcyjnym możliwe jest przewidywanie zużycia elektrod, konieczności wymiany dysz gazowych czy degradacji różnych elementów systemów spawalniczych.

Wreszcie **integracja z systemami ERP** (Enterprise Resource Planning) i MES (Manufacturing Execution System) umożliwia stworzenie spójnego ekosystemu informacji, w którym procesy spawalnicze są powiązane z planowaniem, kontrolą jakości i zarządzaniem produkcją, czyniąc spawanie integralną częścią cyfrowego łańcucha wartości. Umożliwia to znaczącą redukcję braków produkcyjnych i skrócenie przestojów serwisowych.

### ***AI i systemy wizyjne – rewolucja w kontroli jakości spawania***

Zastosowanie sztucznej inteligencji w produkcji daje bardzo wysoką skuteczność w monitorowaniu, sterowaniu i kontroli jakości procesów spawania. **Systemy oparte na AI analizują parametry spawania w trybie ciągłym i automatycznie korygują ustawienia**, żeby uzyskać optymalną jakość spoin. Dzięki takiemu podejściu możliwe jest natychmiastowe wykrywanie wad – pęcherzy gazowych, braku wtopienia czy nadmiernego przetapiania – i automatyczne zatrzymanie procesu.

Praktycznym przykładem są systemy, w których algorytmy AI potrafią identyfikować odchylenia parametrów spawania i korygować je w trakcie procesu. Podobne rozwiązania rozwijają producenci sprzętu spawalniczego, integrując algorytmy uczenia maszynowego bezpośrednio w źródłach prądu i systemach sterowania robotów.

**Nowoczesne systemy wizyjne, wspierane technologiami głębokiego uczenia, rewolucjonizują kontrolę jakości spoin.** Kamery analizują złożone obrazy spoin spawalniczych, powierzchni lakierowanych czy oznaczeń, ucząc się na przykładach wzorcowych, zamiast wymagać skomplikowanego programowania.



Te inteligentne systemy potrafią wykrywać mikrodefekty i przetwarzają dane znacznie szybciej niż tradycyjne metody, umożliwiając kontrolę całej produkcji bez spowalniania linii.

- MM Komentarz Tomasz Jastrzębski, dyrektor ds. sprzedaży, CLOOS Polska

**Czy sztuczna inteligencja może realnie zastąpić doświadczonego spawacza np. w kontroli jakości złączy lub w innych obszarach?**

- *Sztuczna inteligencja nie zastąpi w pełni doświadczenia spawacza, szczególnie w ocenie subtelnych różnic jakościowych czy w sytuacjach nietypowych. Może jednak znacząco wspierać procesy spawalnicze, automatyzując analizę danych i kontrolę wizualną złączy, a także sugerując optymalne parametry. Dzięki analizie obrazu i pomiarów w czasie rzeczywistym oraz uczeniu maszynowemu systemy mogą wykrywać odchylenia od normy, co pozwala optymalizować parametry spawania, zwiększając precyzję, powtarzalność i efektywność procesu. AI nie zastąpi spawacza, ale będzie dla niego wsparciem.*

**W jaki sposób rozwiązania firmy CLOOS wspierają firmy produkcyjne we wdrażaniu Przemysłu 4.0?**

- *CLOOS wspiera wdrażanie Przemysłu 4.0 poprzez kompleksową integrację robotów spawalniczych z systemami MES/ERP, technologiami IoT i chmurą danych. Nasze rozwiązania cyfrowe – platforma QNECT, system C-Gate, oprogramowanie RoboPlan – łączą zaawansowaną automatyzację i robotyzację z inteligentnym zarządzaniem procesem spawania. Zapewniają bieżące monitorowanie i analizę procesów w czasie rzeczywistym, automatyczne raportowanie i adaptacyjne sterowanie parametrami spawania. Nowoczesne sensory, w które wyposażone są roboty i coboty CLOOS, monitorują i korygują trajektorię ruchu, aby zapewnić wysoką jakość i powtarzalność spoin. Dzięki tym rozwiązaniom klienci mają pełną kontrolę*

*nad procesem spawalniczym i w rezultacie uzyskują inteligentną, zintegrowaną i autonomiczną fabrykę, zgodną z założeniami Przemysłu 4.0.*

### **Spawanie laserowe jako technologia przyszłości**

W spawaniu laserowym wykorzystuje się skoncentrowaną wiązkę lasera do precyzyjnego topienia materiału, co pozwala na uzyskanie wyjątkowo dokładnych i czystych spoin. Wyróżnia się 2 podstawowe rodzaje tego procesu: spawanie z głębokim wtopieniem i spawanie kondukcyjne (bez głębokiego przetopienia). Technologia ta znajduje szerokie zastosowanie w branżach, w których wymagana jest najwyższa precyzja, takich jak elektronika, przemysł medyczny i motoryzacyjny.

Na tle metod tradycyjnych spawanie laserowe ma wiele przewag. **Minimalizuje odkształcenia materiału, umożliwia bardzo dokładne łączenie nawet skomplikowanych elementów i zapewnia wysoką powtarzalność spoin.** Jako proces bezdotkowy praktycznie nie powoduje degradacji jakości połączeń w czasie. Roboty przemysłowe wyposażone w systemy laserowe mogą dodatkowo wykonywać złożone spoiny z dużą prędkością, co znacząco zwiększa wydajność produkcji.

**Precyzja spawania laserowego doskonale współgra z robotami współpracującymi.** Pełna kontrola zarówno procesu, jak i ruchów cobota umożliwia połączenie wysokiej dokładności technologii laserowej z elastycznością automatyzacji. Takie rozwiązanie otwiera nowe możliwości dla firm, które chcą zwiększyć wydajność produkcji przy zachowaniu wysokiej jakości.



Wdrożenie spawania laserowego wiąże się jednak także z pewnymi wyzwaniami. Do najważniejszych należą wysoki koszt inwestycji w źródła laserowe i systemy sterowania, a także konieczność bardzo precyzyjnego przygotowania elementów do spawania. To sprawia, że technologia ta znajduje zastosowanie głównie w aplikacjach, w których wymagana jest najwyższa jakość i korzyści produkcyjne uzasadniają poniesione koszty inwestycyjne.

*- MM Komentarz, Kamil Ptak, Sales engineer Kemper*

### **Jakie są konkretne korzyści z implementacji inteligentnych systemów filtracji?**

*- Implementacja inteligentnych systemów filtracji powietrza zapewnia oszczędność energii dzięki automatycznemu dostosowywaniu parametrów pracy do aktualnych potrzeb. Zapewnienie najlepszej jakości powietrza przy wielu nieregularnych źródłach emisji, jakie mogą występować, wpływa natomiast bezpośrednio na zagwarantowanie maksymalnej ochrony zdrowia użytkowników. Dużą korzyścią takich systemów jest również ich użytkowanie. W codziennym stosowaniu działają one niemal całkowicie bezobsługowo.*

### **Jak będą ewoluować systemów filtracji spawalniczej w kontekście rozwoju Przemysłu 4.0?**

*- Rozwój Przemysłu 4.0 pozwala na ciągle monitorowanie procesów produkcyjnych i okołoprodukcyjnych. Poprzez stałe badanie jakości powietrza na spawalniach systemy filtracji staną się jeszcze bardziej wydajne i efektywne dzięki automatycznemu dostosowywaniu się ich parametrów pracy. Z kolei dzięki zwiększonej efektywności systemy te będą stawać się coraz bardziej kompaktowe i bezobsługowe.*

### **Roboty współpracujące – elastyczna automatyzacja spawania**

Coraz częściej w procesach spawania wykorzystuje się również coboty. **Oferują one precyzję, elastyczność i możliwość pracy 24/7** – analogicznie jak klasyczne roboty przemysłowe, ale jednocześnie są łatwiejsze w integracji i programowaniu.



Programowanie cobota spawalniczego zajmuje sprawnemu operatorowi przeciętnie zaledwie ok. 15 min. To zasługa intuicyjnych interfejsów i funkcji uczenia przez prowadzenie, gdzie operator wyznacza ścieżkę spoiny, ręcznie prowadząc palnik po wybranej trasie.

**Kluczową zaletą cobotów jest mobilność i elastyczność zastosowań.** Można je szybko przenieść na stanowisko, gdzie w danym momencie potrzebne jest dodatkowe wsparcie, a po zakończeniu zadania – przeprogramować i wykorzystać w innym procesie. Przykładowo: cobot może rano spawać elementy stalowe metodą MIG/MAG, a po południu precyzyjnie łączyć komponenty aluminiowe techniką TIG).

Inwestycja w roboty spawalnicze, w zależności od konfiguracji stanowiska, może się zwrócić już po niecałych 2 latach. Automatyzacja przy użyciu cobota zwiększa również efektywność jarzenia się łuku. Coboty, dzięki niższym kosztom implementacji, są szczególnie atrakcyjne dla firm o średniej wielkości produkcji.

#### **VR/AR w spawalnictwie – szybkie szkolenie bez odpadów**

Wirtualna i rozszerzona rzeczywistość (VR/AR) rewolucjonizują szkolenia spawaczy. **Symulatory umożliwiają naukę technik spawania MIG/MAG, TIG czy MMA w realistycznym środowisku**, ale bez konieczności zużywania materiałów, gazów osłonowych i energii.

Dzięki temu kursanci mogą wielokrotnie powtarzać ćwiczenia, otrzymując natychmiastową informację zwrotną o technice swojej pracy – np. kącie prowadzenia elektrody, prędkości przesuwu czy stabilności łuku. Dla przykładu, spawacz może ćwiczyć trudne pozycje spawania nad głową bez ryzyka oparzenia czy spadającego metalu.

Takie rozwiązania skracają czas szkolenia i obniżają koszty przygotowania nowych kadr, a jednocześnie zwiększają bezpieczeństwo, eliminując ryzyko poparzeń lub wypadków w początkowej fazie nauki. Dodatkową zaletą jest możliwość dokumentowania postępów i standaryzacji techniki zgodnej z wymaganiami procesów przemysłowych. Wirtualna i rozszerzona rzeczywistość stają się tym samym bardzo ważnym elementem strategii rozwoju przedsiębiorstwa, nie tylko obniżając koszty szkoleń, ale także przygotowując spawaczy do współpracy z zaawansowanymi systemami robotycznymi.

**Spawalnictwo wchodzi dziś w zupełnie nową erę** – opartą na cyfryzacji, automatyzacji i odpowiedzialnym podejściu do produkcji. Inteligentne systemy monitorowania, coboty, spawanie laserowe czy rozwiązania Przemysłu 4.0 sprawiają, że procesy są coraz bardziej precyzyjne, powtarzalne i bezpieczne, a jednocześnie wspierają efektywne wykorzystanie zasobów. Spawanie tym samym przestaje być prostym procesem technologicznym – staje się kluczowym elementem inteligentnej, zrównoważonej i przyszłościowej produkcji.

*Źródło:*

<https://magazynprzemislowy.pl/artykuly/nowoczesne-technologie-spawania-od-robotyzacji-do-przemyslu-4-0>



## **Branżowe Centra Umiejętności – aktualności z działalności SIMP jako partnera branżowego w ramach BCU**

Mielec otwiera drzwi do przyszłości. Pierwsze w Polsce Branżowe Centrum Umiejętności dla przemysłu lotniczego

W dniu 18 listopada 2025 roku w otoczeniu przedstawicieli rządu, uczelni, przemysłu oraz organizacji technicznych, oficjalnie otwarto *pierwsze w Polsce Branżowe Centrum Umiejętności w sektorze przemysłu lotniczego*.

Nowoczesne, imponujące technologicznie i – co najważniejsze – powstałe jako wspólny projekt edukacji, biznesu i środowisk technicznych.



Wśród partnerów, którzy mieli decydujący wpływ na ostateczny kształt nowej placówki, szczególnie wyróżnia się Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich. Przedstawiciel SIMP, dr hab. inż. Włodzimierz Adamski, nie tylko reprezentował branżowego partnera BCU, ale stał się jednym z głosów, które najtrafniej oddały sens tego przedsięwzięcia.

*Kol. Włodzimierz Adamski, członek ZG SIMP podczas wystąpienia*

### **Klucz do rozwoju powiatu – symboliczne otwarcie BCU**

Uroczystość rozpoczęła się od przekazania metalowego „klucza do przyszłości powiatu”. Panowie Kazimierz Gacek, starosta mielecki oraz Andrzej Bryła, wicestarosta wręczyli go Zdzisławowi Nowakowskiemu, dyrektorowi CKPiDN, który będzie nadzorował działalność Centrum. W tym geście zawarta była cała idea przedsięwzięcia: inwestycja w edukację staje się inwestycją w gospodarkę.

Prowadzący konferencję Radek Brzózka, dziennikarz naukowy, podkreślał, że Mielec to „żywa legenda polskiego lotnictwa”, a powstanie BCU jest naturalną kontynuacją jego historii.

### **Złoty Wykład i oficjalne wystąpienia**

W części oficjalnej wybrzmiał m.in. Złoty Wykład „Ludzie, kompetencje, współpraca – fundament nowoczesnego lotnictwa” wygłoszony przez Janusza Zakręckiego, prezesa z PZL Mielec A Lockheed Martin Company. Głos zabrali goście reprezentujący najważniejsze środowiska współtworzące BCU. Przedstawiciel MEN odczytał list Minister Edukacji Barbary Nowackiej, która podkreśliła, że BCU w Mielcu jest modelem dla przyszłych centrów kształcenia branżowego w Polsce.

## **SIMP o roli kompetencji technicznych – wystąpienie dr. hab. inż. Włodzimierza Adamskiego**

Jednym z mocniejszych i merytorycznych momentów uroczystości było wystąpienie dr. hab. inż. Włodzimierza Adamskiego, przedstawiciela Zarządu Głównego SIMP.

W swojej przemowie zaakcentował on strategiczną rolę współpracy:

- *Dzisiejsze wydarzenie to dowód na to, że współpraca środowisk naukowych, technicznych i przemysłowych przynosi realne, trwałe efekty.*

Podkreślił, że SIMP od 100 lat wspiera rozwój inżynierii, kultury technicznej i kompetencji zawodowych. Przemysł lotniczy – jak wskazał – potrzebuje właśnie tych kompetencji, które SIMP od lat rozwija, w tym automatyzację, robotyzację, inżynierię materiałową, metrologię, technologie przyrostową czy projektowanie techniczne.

- *Dzięki Państwa wizji powstała przestrzeń, która będzie kształtować przyszłych konstruktorów, techników, operatorów i inżynierów. Ludzi, którzy poniosą polski przemysł lotniczy jeszcze wyżej* – zaakcentował Włodzimierz Adamski.

Najmocniej wybrzmiały słowa o przyszłości:

- *To, jak będzie wyglądała Polska w roku 2050, zależy będzie m.in. od absolwentów tego Centrum.*

SIMP – jako organizacja techniczna – otrzymała od zgromadzonych wiele słów uznania jako partner gwarantujący wysoki poziom merytoryczny i realne zrozumienie potrzeb branży.

### **Panel ekspercki: „Brak ludzi do pracy czy brak kompetencji?”**

Sercem wydarzenia był panel ekspercki, który zgromadził przedstawicieli sześciu kluczowych środowisk w tym rządu, przemysłu, organizacji technicznych, edukacji branżowej, uczelni oraz strefy ekonomicznej. Skład panelu eksperckiego stanowili (*na zdjęciu przedstawiciele panelu dyskusyjnego*): Piotr Bartosiak, dyrektor departamentu kształcenia zawodowego MEN; Marta Rokoszak, członek Zarządu, dyrektor personalna PZL Mielec A Lockheed Martin Company; dr hab. inż. Włodzimierz Adamski, członek Zarządu Głównego SIMP; Wiktor Cichoń, dyrektor SSE EURO-PARK Mielec, ARP S.A.; Zdzisław Nowakowski, dyrektor CKPiDN, inicjator BCU; prof. dr hab. inż. Jarosław Sęp, prorektor ds. współpracy z otoczeniem, Politechnika Rzeszowska. Panel prowadził Radek Brzózka, dziennikarz naukowy dbając o merytoryczność i dynamikę dyskusji.



Najważniejsze wnioski panelu:

#### *1. Nie brakuje ludzi – brakuje kompetencji.*

PZL Mielec A Lockheed Martin Company i firmy w strefie ekonomicznej jasno wskazywały, że największym wyzwaniem jest brak kandydatów przygotowanych do pracy w środowisku Przemysłu 4.0 i 5.0.

#### *2. Technologia rośnie szybciej niż system edukacji.*

Dlatego – jak podkreślił Bartosiak – BCU ma być laboratorium nowych form kształcenia: modułów, krótkich certyfikacji, kwalifikacji sektorowych.



### 3. Uczelnie muszą współpracować z centrami branżowymi.

Prof. Jarosław Sęp wskazał, że Politechnika Rzeszowska chce rozwijać wspólne programy, dostęp do laboratoriów oraz szkolenia dla nauczycieli.

### 4. SIMP: kompetencje ważniejsze niż dyplomy.

Dr hab. inż. Włodzimierz Adamski odwołując się do raportów UE i OECD akcentował w swojej wypowiedzi istotne kwestie, m.in:

- Polska i Europa muszą przejść do podejścia „skills-based”,
- Certyfikaty SIMP, NOT czy SEP powinny być równoważnymi drogami potwierdzania kompetencji,
- trzeba walczyć z niedopasowaniem umiejętności – główną barierą rozwoju technologicznego.

### 5. Uczenie dorosłych jest kluczowe

Zmieniające się technologie wymagają ustawicznego kształcenia także pracowników już zatrudnionych – a BCU ma im to umożliwić.

#### **Baza dydaktyczna – laboratoria przyszłości**

Goście zwiedzili osiem specjalistycznych pracowni wyposażonych w technologie stosowane w zakładach przemysłu lotniczego, wśród nich:

- laboratorium kompozytów lotniczych,
- pracownię konstrukcji cienkościennych,
- pracownię robotyki montażowej i spawalniczej,
- laboratorium awioniki i instalacji elektrycznych,
- pracownię metrologiczną,
- laboratorium CAD/CAM i prototypowania.

To przestrzenie, w których uczniowie, nauczyciele i pracownicy firm zdobywają praktyczne umiejętności w warunkach zbliżonych do przemysłowych. Wszystkie powstały w konsultacji z firmami lotniczymi i SIMP, co sprawia, że są wiernym odwzorowaniem rzeczywistych stanowisk pracy.

#### **Strategiczne znaczenie dla regionu**

Głos zabrali również przedstawiciele uczelni, strefy ekonomicznej oraz władz samorządowych, podkreślając, że:

- BCU wzmacnia bezpieczeństwo technologiczne regionu,
- tworzy kadry dla przemysłu lotniczego,
- unowocześnia system edukacji,
- spina w jeden ekosystem Mielec – uczelnie – przemysł – organizacje techniczne.

Piotr Zych, wicekurator trafnie podsumował strategię regionu:

*- To jest boisko treningowe kompetencji. To tu młodzi ludzie będą trenować umiejętności potrzebne w realnym przemyśle.*

#### **BCU jako wspólny projekt – i wspólna przyszłość**

To przedsięwzięcie nie powstałoby bez współpracy: Powiatu Mieleckiego, CKPiDN, Politechniki Rzeszowskiej, PZL Mielec A Lockheed Martin Company, SIMP, SPPL oraz partnerów technologicznych.

Jak powiedział jeden z panelistów:

*- To nie jest inwestycja w budynek. To jest inwestycja w ludzi.*

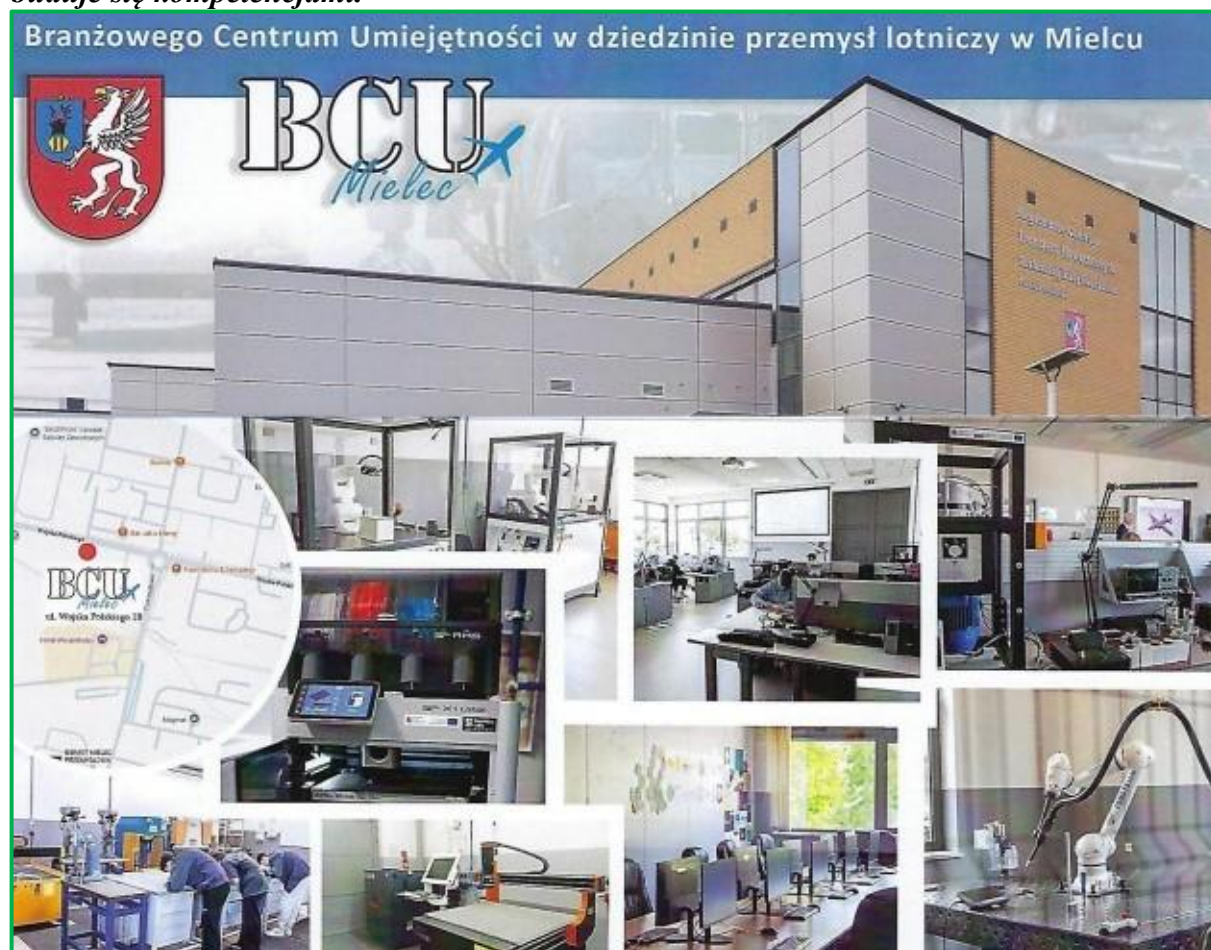
A dr hab. inż. Włodzimierz Adamski podsumował:

*- BCU ma kształcić tych, którzy zdecydują, gdzie polska gospodarka będzie w 2050 roku.*

## BCU w Mielcu – początek nowej ery

Nowo otwarte Centrum w Mielcu nie jest tylko przestrzenią edukacyjną. Jest dowodem na to, że *Polska potrafi tworzyć instytucje na światowym poziomie*, a współpraca między nauką, przemysłem i techniką wciąż ma ogromną moc.

*Mielec – miasto o lotniczym DNA – zyskało nowy symbol. Symbol przyszłości, którą buduje się kompetencjami.*



**Opracował:**  
**dr hab. inż. Włodzimierz Adamski**  
**Członek Zarządu Głównego SIMP**

## Szkolenia z zakresu mechatroniki realizowane w ramach BCU przez Oddział SIMP w Wałbrzychu

W grudniu br. rozpoczęły się szkolenia, które wałbrzyski Oddział SIMP, jako główny partner branżowy organizuje w Branżowym Centrum Umiejętności w dziedzinie mechatroniki w Wałbrzychu. W ciągu miesiąca udało się przeszkolić 38 osób.

Największe zainteresowanie wzbudziło szkolenie nt. **„Odczyt i analiza danych wypadkowych EDR”**. To jedyne w Polsce niekomercyjne szkolenie dotyczące odczytu i interpretacji danych zapisanych w czarnych skrzynkach pojazdów oraz innych śladów elektronicznych kluczowych w rekonstrukcji wypadków komunikacyjnych. Szkolenie trwa 6 dni. Trenerami są Koledzy z zaprzyjaźnionej Krajowej Sekcji Samochodowej SITK RP (Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Komunikacji RP), na czele z dr. inż. Sławomirem Olszowskim, profesorem Uniwersytetu Radomskiego, uznanym w skali europejskiej ekspertem z największym doświadczeniem praktycznym w tej dziedzinie i autorem licznych publikacji naukowych.



*Rozpoczęcie szkolenia z EDR, Sławomir Olszowski prowadzący szkolenie (po prawej) oraz kol. Dariusz Ryl, prezes Oddziału SIMP w Wałbrzychu*

Uczestnikami byli rzeczoznawcy samochodowi i biegli sądowi zajmujący się badaniami technicznymi oraz analizą zdarzeń drogowych. W pierwszej grupie liczącej 12 osób znalazło się 10 rzeczoznawców SIMP z całej Polski oraz dwóch biegłych z innych

organizacji, z Kielc i Torunia.



*Uczestnicy szkolenia z EDR, Przemysław Czeczot prowadzący zajęcia praktyczne oraz Tomasz Olszowski (po prawej) podczas warsztatów z EDR)*

Zajęcia praktyczne z pobierania danych wypadkowych z różnych pojazdów oraz bezpośrednio ze sterowników systemu SRS prowadził Przemysław Czeczot. Natomiast Tomasz Olszowski prowadził końcowy etap szkolenia, czyli warsztaty. Uczestnicy analizowali pozyskane ślady elektroniczne, uczyli się ich właściwej interpretacji oraz wykorzystania danych EDR w procesie rekonstrukcji wypadków drogowych. Ćwiczyli także opracowywanie opinii, tworzonych na podstawie rzeczywistych danych o zdarzeniach.

Inne unikalne szkolenie to **„Obsługa programu V-SIM do badania własności trakcyjnych oraz analizy ruchu i zderzeń pojazdów”**. Trwa 4 dni. Trenerami są członkowie naszego Oddziału, którzy na co dzień pracują w firmie CYBID, będącej autorem i producentem programu, czyli najbardziej kompetentne osoby w tym zakresie: Monika Winiarska i Mirosław Kędzierski. Uczestnikami byli biegli z zakresu rekonstrukcji wypadków, w tym dwóch członków SIMP. Każdy na własnym komputerze ćwiczył obsługę programu V-SIM

i wykonywania za jego pomocą symulacji komputerowych do badania parametrów ruchu pojazdów oraz rekonstrukcji wypadków (w tym rzeczywistych trójwymiarowych wolumetrycznych sylwetek pojazdów oraz zaawansowanego modelu ciała Multibody).

Kolejne szkolenie dotyczyło **„Budowy urządzeń instalacji energetycznych i zasad ich eksploatacji”**. Trenerem był członek naszego Oddziału kol. Henryk Skorupa (*na zdjęciu podczas prowadzonego szkolenia*).



Grupa liczyła 12 osób. Program obejmuje część teoretyczną i praktyczną z zakresu eksploatacji urządzeń i instalacji energetycznych. To jedyne szkolenie zawodowe umocowane w prawie oświatowym, będące alternatywą dla 120-godzinnego kursu zawodowego. Ma na celu przygotowanie uczestników do przystąpienia do egzaminu kwalifikacyjnego na uprawnienia eksploatacyjne grupy E1 oraz porusza zagadnienia prawa

energetycznego, bezpieczeństwa pracy, ochrony przeciwporażeniowej i przeciwprzepięciowej, montażu, diagnostyki i pomiarów instalacji. W części praktycznej wykorzystywane jest najnowocześniejsze wielofunkcyjne urządzenie pomiarowe, umożliwiające wykonywanie wszystkich wymaganych przepisami pomiarów instalacji elektrycznych oraz stacji ładowania samochodów elektrycznych.

Zorganizowaliśmy też szkolenie dla uczniów szkół średnich pt. **„Diagnostyka, kodowanie i programowanie, diagnostyka komputerowa sterowników z wykorzystaniem testera usterek”**. Tematem szkolenia była komputerowa diagnostyka pojazdów - niezwykle istotny obszar nowoczesnej mechatroniki samochodowej. Po krótkim wstępie teoretycznym uczestnicy przeszli do intensywnych zajęć praktycznych, pracując na rzeczywistych samochodach. Poznali możliwości wykorzystania testerów komputerowych do diagnostyki usterek pojazdów różnych marek, zarówno poprzez gniazdo diagnostyczne, jak i podczas pracy bezpośrednio na sterownikach wymontowanych z pojazdów. Szkolenie poprowadził członek naszego Oddziału kol. Grzegorz Bryksa, praktyk z 30-letnim doświadczeniem, właściciel serwisu samochodowego w Gdańsku, rzeczoznawca SIMP oraz biegły sądowy.



*Kol. Grzegorz Bryksa z uczniami podczas praktycznej części szkolenia*

W pierwszym półroczu 2026 roku chcemy zorganizować kolejne edycje ww. szkoleń. W planie na to półrocze mamy jeszcze następujące szkolenia:

- *Dla osób dorosłych*

**Ochrona przeciwporażeniowa w urządzeniach i instalacjach** - Szkolenie jest przeznaczone dla osób dorosłych posiadających praktykę w zakresie prac elektrycznych i/lub świadectwo kwalifikacji E1 chcących uzyskać kwalifikacje do pracy na stanowiskach w zakresie dozoru, tj. stanowiskach osób kierujących czynnościami osób wykonujących prace dotyczące obsługi, konserwacji, remontu, naprawy, montażu lub demontażu i czynności



kontrolno-pomiarowych lub stanowiskach osób sprawujących nadzór nad eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci. Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy teoretycznej i praktycznej wymaganej na stanowiskach dozoru, warunkującej przystąpienie do egzaminu przed Komisją Kwalifikacyjną powołaną przez Prezesa URE i uzyskania świadectwa kwalifikacyjnego D1.

Obsługa pojazdów elektrycznych i hybrydowych - Szkolenie jest przeznaczone dla osób dorosłych pracujących lub chcących pracować przy obsłudze pojazdów elektrycznych i hybrydowych, np. diagnostów, kierowców, pracowników pomocy drogowej, obsługi flot, sprzedawców, itp. Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy na temat budowy pojazdów elektrycznych i hybrydowych oraz uzyskanie kwalifikacji w zakresie bezpiecznej obsługi takich pojazdów. Program nauczania obejmuje również treści związane z eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci, uprawniając do przystąpienia do egzaminu przed Komisją Kwalifikacyjną powołaną przez Prezesa URE i uzyskania świadectwa kwalifikacyjnego E1.

Diagnostyka pojazdów elektrycznych i hybrydowych - Szkolenie jest przeznaczone dla osób dorosłych pracujących lub chcących zajmować się diagnostyką pojazdów elektrycznych i hybrydowych, np. mechaników, blacharzy, diagnostów, kierowników serwisów, itp. Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy na temat budowy pojazdów elektrycznych i hybrydowych oraz uzyskanie kwalifikacji w zakresie diagnozowania takich pojazdów. Program nauczania obejmuje również treści związane z eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci, uprawniając do przystąpienia do egzaminu przed Komisją Kwalifikacyjną powołaną przez Prezesa URE i uzyskania świadectwa kwalifikacyjnego E1 i D1.

Pojazdy napędzane ogniwami paliwowymi FCEV (z ang. *Fuel Cell Electric Vehicles*). Celem szkolenia jest zdobycie wiedzy na temat budowy pojazdów napędzanych ogniwami paliwowymi (FCEV) oraz uzyskanie kwalifikacji w zakresie bezpiecznej obsługi takich pojazdów.

- *Dla nauczycieli zawodu:*

**Mechatronika praktyczna** - Szkolenie przeznaczone dla nauczycieli kształcenia zawodowego w dziedzinie mechatroniki. Celem szkolenia jest nabycie umiejętności w montażu i diagnostyce urządzeń mechatronicznych z uwzględnieniem elementów powszechnie wykorzystywanych w przemyśle oraz zasad konserwacji sprzętu i posługiwania się dokumentacją techniczną w tym zakresie, na poziomie umożliwiającym nauczanie zawodów z dziedziny mechatroniki.

- *Dla uczniów:*

**Poduszki gazowe (airbag)** - Celem szkolenia jest dostarczenie wiedzy i umiejętności w zakresie bezpieczeństwa oraz diagnostyki systemów SRS oraz obsługi związanej z ich programowaniem po wymianie elementów.

Rekrutacja na ww. szkolenia trwa. Zapraszamy chętne Koleżanki i Kolegów.

Formularze zgłoszeniowe dostępne są na stronie <https://bcu-mechatronika.pl/>

**Opracował:**  
**Dariusz Ryl**  
**Koordynator branżowy**  
**projektu Branżowego Centrum Umiejętności w dziedzinie mechatroniki w Wałbrzychu**  
**z ramienia SIMP**

Więcej *Aktualności* o działalności Oddziału i wałbrzyskim BCU

<https://walbrzych.simp.pl/aktualnosci/>



## Otwarcie BCU w dziedzinie mechanizacji rolnictwa w Krzelowie

W dniu 11 grudnia 2025 roku uroczyście otwarto *Branżowe Centrum Umiejętności w dziedzinie mechanizacji rolnictwa w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Krzelowie*, którego partnerem branżowym jest Oddział SIMP w Kielcach.

Branżowe Centrum Umiejętności w Krzelowie to nowoczesna przestrzeń edukacyjna, której celem jest rozwój kompetencji związanych z obsługą, eksploatacją i diagnozowaniem maszyn oraz technologii rolniczych. Do Rady BCU na lata 2025-2028 powołano kol. Kazimierza Kokowskiego, wiceprezesa Oddziału SIMP w Kielcach.

W ramach projektu zakupiono sprzęt rolniczy, w tym m.in. nowoczesny kombajn zbożowy, zestaw uprawowo-siewny, rozsiewacz wykorzystujący technologie rolnictwa 4.0 oraz maszyny szkoleniowe. Ponadto wybudowano halę, wykonano plac manewrowy i zmodernizowano budynek warsztatów szkolnych, do którego zakupiono specjalistyczne wyposażenie – od podnośników, kompresorów i narzędzi, po urządzenia do diagnostyki i obróbki metalu.



*Kol. Kazimierz Kokowski, wiceprezes Oddziału SIMP w Kielcach (drugi po lewej) podczas uroczystego przecięcia wstęgi przy nowej hali powstałej w ramach projektu BCU*

*Więcej na temat BCU w Krzelowie*

- <https://echodnia.eu/swietokrzyskie/w-zespole-szkol-centrum-ksztalcenia-rolniczego-w-krzelowie-powstalo-branzowe-centrum-umiejtnosci-byl-pokaz-nowoczesnych-maszyn-rolniczych/ar/c8p2-28260913>
- <https://radiokielce.pl/1366108/ministerstwo-poprowadzi-szkole-rolnicza/>

**Opracował:**  
**mgr inż. Tomasz Siuda**  
**Prezes O/ SIMP w Kielcach**

Więcej *Aktualności* o działalności Oddziału SIMP w Kielcach

<https://kielce.simp.pl/aktualnosci/>



# Sektorowa Rada ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego – działania i udział przedstawicieli SIMP



Sektorowa Rada  
ds. Kompetencji  
Przemysł Metalowo  
- Maszynowy

Sektorowa Rada ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego prowadzi działania na rzecz rozwoju kompetencji kadr w jednym z kluczowych sektorów polskiego przemysłu. W pracach Rady aktywnie uczestniczą przedstawiciele Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, wnosząc doświadczenie środowiska inżynierskiego do systemowych rozwiązań w obszarze kształcenia i rozwoju zawodowego.

## Forum współpracy przemysłu, edukacji i organizacji branżowych

Sektorowa Rada ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego jest platformą dialogu pomiędzy przedstawicielami przemysłu, środowiska naukowego, instytucji edukacyjnych oraz organizacji branżowych. Jej zadaniem jest identyfikowanie potrzeb kwalifikacyjnych sektora, analizowanie luk kompetencyjnych oraz formułowanie rekomendacji dla systemu kształcenia zawodowego i ustawicznego.

Rada działa w ramach systemu Rad ds. Kompetencji, wspierając rozwój nowoczesnych kwalifikacji odpowiadających na wyzwania transformacji technologicznej, automatyzacji i cyfryzacji procesów przemysłowych.

## Biuletyn Sektorowej Rady – wymiana wiedzy i doświadczeń

Jednym z istotnych elementów działalności Rady jest wydanie biuletynu Sektorowej Rady ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego. Publikacja prezentuje sylwetki członków Rady, stanowiska ekspertów oraz analizy dotyczące kluczowych problemów sektora, takich jak niedobór wykwalifikowanych kadr, rozwój kształcenia dualnego czy dostosowanie programów nauczania do potrzeb nowoczesnego przemysłu.

Biuletyn stanowi narzędzie upowszechniania dobrych praktyk oraz platformę wymiany doświadczeń pomiędzy edukacją a przemysłem.

## Aktywność w wydarzeniach branżowych

Członkowie Rady biorą udział w seminariach, konferencjach i spotkaniach eksperckich poświęconych kształceniu zawodowemu oraz rozwojowi kompetencji. W działaniach tych podkreślana jest rola partnerskiej współpracy szkół, uczelni i przedsiębiorstw jako warunku skutecznego przygotowania kadr dla sektora metalowo-maszynowego.

## Reprezentacja SIMP w pracach Rady

W skład Sektorowej Rady ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego wchodzi przedstawiciele Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich: *prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski* - dziekan Wydziału Mechanicznego Technologicznego Politechniki Warszawskiej, prezes SIMP oraz *inż. Włodzimierz Fleischer* - wiceprezes SIMP, prezes Oddziału SIMP w Gorzowie Wielkopolskim, prezes Lubuskiego Klastra Metalowego.





Ich udział zapewnia aktywną reprezentację środowiska SIMP w pracach nad kierunkami rozwoju kompetencji i kształcenia kadr dla przemysłu metalowo-maszynowego.

Szczegółowe informacje o działalności Sektorowej Rady ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego dostępne są na stronie: [www.sektorowarada-maszynowy.pl](http://www.sektorowarada-maszynowy.pl)

**Opracował:**  
**Włodzimierz Fleischer**  
**Wiceprezes SIMP**



Fundusze Europejskie  
dla Rozwoju Społecznego



Rzeczpospolita  
Polska

Dofinansowane przez  
Unię Europejską



Z satysfakcją informujemy Czytelników *Wiadomości SIMP*, że Pani Minister Monika Sikora MFiPR powołała na członków Sektorowych Rad ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo -Maszynowego przy Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości naszych Kolegów: **Tomasza Chmielewskiego**, prezesa SIMP i dziekana Wydziału MT PW oraz **Włodzimierza Fleischera**, wiceprezesa SIMP i prezesa Lubuskiego Klastra Metalowego.

*Serdecznie gratulujemy Naszym Kolegom!*

**PARP** System Rad ds. Kompetencji  
Grupa PFR

*Szanowny Panie*  
prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski

**Składam serdeczne gratulacje w związku z powołaniem Pana na członka Sektorowej Rady ds. Kompetencji – Przemysł Metalowo-maszynowy.**

To zaszczytne powołanie jest wyrazem wysokiej oceny Pana kompetencji zawodowych oraz dotychczasowego zaangażowania w rozwój sektora.

Jestem przekonany, że Pana wiedza ekspercka oraz praktyczne doświadczenie będą stanowić znaczącą wartość w pracach Rady nad kluczowymi wyzwaniami branży.

Wierzę, że dzięki wspólnym działaniom w ramach tego prestiżowego gremium wypracujemy rzeczywiste rozwiązania wspierające rozwój kompetencji zawodowych oraz dostosujemy ofertę edukacyjną do potrzeb współczesnego rynku pracy. Pana udział w tych pracach niewątpliwie przyczyni się do pozytywnych zmian w sektorze.

Życzę Panu owocnej współpracy, inspirujących dyskusji oraz ogromnej satysfakcji z uczestnictwa w tak ważnej inicjatywie. Niech ta nowa rola przyniesie wiele cennych doświadczeń oraz możliwość realnego wpływu na przyszłość branży.

Z wyrazami szacunku  
**Krzysztof Gulda**  
p.o. Prezesa  
Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości

Warszawa, 4.11.2025 r.

Fundusze Europejskie dla Rozwoju Społecznego

Fundusze Europejskie dla Rozwoju Społecznego Rzeczpospolita Polska Dofinansowane przez Unię Europejską

**PARP** System Rad ds. Kompetencji  
Grupa PFR

*Szanowny Panie*  
Włodzimierz Fleischer

**Składam serdeczne gratulacje w związku z powołaniem Pana na członka Sektorowej Rady ds. Kompetencji – Przemysł Metalowo-maszynowy.**

To zaszczytne powołanie jest wyrazem wysokiej oceny Pana kompetencji zawodowych oraz dotychczasowego zaangażowania w rozwój sektora.

Jestem przekonany, że Pana wiedza ekspercka oraz praktyczne doświadczenie będą stanowić znaczącą wartość w pracach Rady nad kluczowymi wyzwaniami branży.

Wierzę, że dzięki wspólnym działaniom w ramach tego prestiżowego gremium wypracujemy rzeczywiste rozwiązania wspierające rozwój kompetencji zawodowych oraz dostosujemy ofertę edukacyjną do potrzeb współczesnego rynku pracy. Pana udział w tych pracach niewątpliwie przyczyni się do pozytywnych zmian w sektorze.

Życzę Panu owocnej współpracy, inspirujących dyskusji oraz ogromnej satysfakcji z uczestnictwa w tak ważnej inicjatywie. Niech ta nowa rola przyniesie wiele cennych doświadczeń oraz możliwość realnego wpływu na przyszłość branży.

Z wyrazami szacunku  
**Krzysztof Gulda**  
p.o. Prezesa  
Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości

Warszawa, 4.11.2025 r.

Fundusze Europejskie dla Rozwoju Społecznego

Fundusze Europejskie dla Rozwoju Społecznego Rzeczpospolita Polska Dofinansowane przez Unię Europejską

Zachęcamy do lektury Biuletynu Sektorowej Rady ds. Kompetencji Przemysłu Metalowo-Maszynowego: <https://sektorowarada-maszynowy.pl/publikacje/>



## Z działalności Oddziału SIMP w Warszawie

XIV Warszawskie Dni Techniki pod hasłem „Warszawa – technika wczoraj, dziś, jutro” – relacja z wydarzenia

Po raz czternasty Oddział Warszawski Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich (OW SIMP) zorganizował Warszawskie Dni Techniki, odbywające się pod hasłem: „Warszawa - technika wczoraj, dziś, jutro”. Głównym pomysłodawcą i inicjatorem Warszawskich Dni Techniki jest kol. Dariusz Raczkowski, obecny Członek Honorowy SIMP.



XIV Warszawskie Dni Techniki odbyły się w dniach 22 września – 28 października 2025 roku. Współorganizatorem wydarzenia była Rada Stołeczna FSNT-NOT, a patronat nad XIV WDT objął Prezydent Miasta Stołecznego Warszawy.

Adresatem Warszawskich Dni Techniki jest młodzież: uczniowie ponadpodstawowych szkół technicznych i nie tylko. W wydarzeniach odbywających się w ramach Warszawskich Dni Techniki biorą także udział studenci, członkowie stowarzyszeń naukowo-technicznych, w tym wielu seniorów ruchu inżynierskiego, dla których kontakt z młodzieżą jest ciekawym doświadczeniem.



*Uczestnicy XIV Warszawskich Dni Techniki*

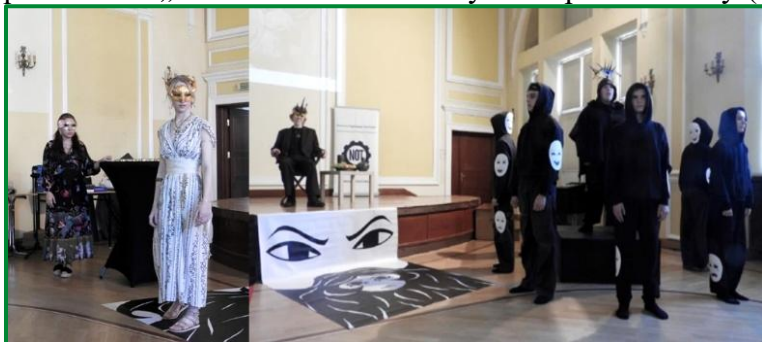
Tradycyjnie, tegoroczna inauguracja XIV Warszawskich Dni Techniki miała miejsce w przestrzennej sali Warszawskiego Domu Technika NOT. W spotkaniu wzięło udział ponad 250 osób, przede wszystkim młodzież szkolna z 10 szkół średnich w tym pedagogzy, przedstawiciele wyższych uczelni, zaproszeni goście z firm wspierających organizację wydarzenia, sponsorzy, partnerzy oraz członkowie Oddziału Warszawskiego SIMP. XIV WDT otworzył i prowadził Sylwester Staniszewski, prezes OW SIMP.

Po otwarciu wydarzenia, głos zabrali zaproszeni goście, kolejno Joanna Cholewińska, naczelnik Wydziału Przedszkoli i Szkół Publicznych oraz Oświaty Niepublicznej w Biurze Edukacji Urzędu m.st. Warszawy oraz Kamil Wójcik, wiceprezes FSNT NOT, którzy skierowali słowa do obecnej na spotkaniu młodzieży.

Podczas sesji inauguracyjnej zaprezentowano uczestnikom wydarzenia trzy referaty.

Pierwszy pt. „Sztuczna inteligencja w przemyśle” wygłosił Wojciech Janusz, przedstawiciel firmy DELL. Drugi wykład pt. „Magazyny energii elektrycznej” przedstawił mgr inż. Radosław Gutowski ze Stowarzyszenia Elektryków Polskich. Ostatni referat pt. „Cyberbezpieczeństwo w mediach społecznościowych” zaprezentował mgr inż. Kamil Kaczyński z Wydziału Cybernetyki Wojskowej Akademii Technicznej.

Kolejnym punktem wydarzenia był występ teatralny uczniów z LXV Liceum Ogólnokształcące z Oddziałami Integracyjnymi im. gen. Józefa Bema w Warszawie pod hasłem „Młodzież dla młodzieży”. Grupa młodzieży (na zdjęciu podczas przedstawienia)



pod kierunkiem Ewy Asztalos, pedagoga liceum przedstawiła spektakl na motywach *Antygony* Sofoklesa pt. „Lustra”.

Kończącą atrakcją inauguracji było losowanie przez młodzież upominków oraz nagród, w tym: małych dronów, powerbanków do telefonów komórkowych,

plecaków turystycznych, bonu na weekend z samochodem marki HYUNDAI oraz książek o tematyce technicznej. Każdy uczestnik spotkania inauguracyjnego XIV WDT otrzymał torbę z publikacjami o tematyce naukowo-technicznej, odbłaskami rowerowymi, informacjami o Warszawie, Mazowszu oraz SIMP, a także ulotkami dotyczącymi studiowania na Wydziałach Politechniki Warszawskiej oraz Wojskowej Akademii Technicznej. Szkoła, która na Inaugurację XIV WDT zgłosiła się jako pierwsza, otrzymała bilety do Centrum Nauki Kopernik. Fundatorem nagrody było Biuro Edukacji Urzędu m.st. Warszawy.

Nagrodę specjalną, projektor multimedialny, ufundowaną przez jednostki gospodarze: firmę Centrum Ekspertyz i Rzeczoznawstwa CERTI sp. z o.o. oraz Centrum Innowacji i Rzeczoznawstwa OW SIMP otrzymali uczniowie z grupy teatralnej z LXV Liceum Ogólnokształcące z Oddziałami Integracyjnymi im. gen. Józefa Bema w Warszawie.



*Uczniowie z grupy teatralnej po odebraniu nagrody w towarzystwie kol. Sylwestra Staniszewskiego, prezesa OW SIMP*

W kolejnych dniach odbyły się wycieczki tematyczne do wybranych firm, instytucji oraz uczelni, w tym m. in. Politechniki Warszawskiej (Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Wydział Mechaniczny Technologiczny, Wydział Samochodów i Maszyn Roboczych, Wydział Inżynierii Materiałowej), Wojskowej Akademii

Technicznej (Wydział Mechatroniki Uzbrojenia i Lotnictwa, Wydział Inżynierii Materiałowej), CWKS Legia Sekcja Strzelecka WAT, Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Lotnictwa, Teatr

Narodowy, Stacja Tramwajowa R-5 Annapol, Metro Warszawskie - Stacja Techniczno-Postojowa Kabaty, Zarząd Dróg Miejskich w Warszawie. Wszystkie wycieczki cieszyły się dużym zainteresowaniem, które przewyższyło możliwości ich zaspokojenia – nie dla wszystkich chętnych starczyło miejsc. Podsumowując należy stwierdzić,



*Monitoring śmigłowca  
na Wydziale MEiL PW*

*Nowoczesna zajezdnia  
tramwajowa R-5 Annapol*

*W laboratorium kompozytów  
w Instytucie Lotnictwa*

Galeria z wydarzenia na <https://www.dni-techniki.ow-simp.pl/galeria.htm>

że na podstawie frekwencji szkół zainteresowanie szkół było bardzo duże. Organizatorzy mają nadzieję, że tak duża frekwencja na WDT przyczyni się do zwiększenia kandydatów do wyższych szkół technicznych oraz spopularyzuje przyszłoroczną edycję XV Warszawskich Dni Techniki, której inauguracja odbędzie się 20 października 2026 r.

W imieniu Komitetu Organizacyjnego XIV WDT, dziękujemy wszystkim uczestnikom za udział, sponsorom oraz partnerom za wsparcie w organizacji wydarzenia.

Więcej o Warszawskich Dniach Techniki na <https://www.dni-techniki.ow-simp.pl/aktualne.htm>

Zapraszamy również na strony naszych Partnerów i Uczestników, którzy odnotowali tegoroczne wydarzenie na swoich stronach, dla przykładu:

- <https://liderzyinnowacyjnosci.com/eksperti-o-przyszlosci-technologiei-warszawskie-dni-techniki-2025-rozpoczete>
- <https://instytut.eduwarszawa.pl/aktualnosci/warszawskie-dni-techniki-nasi-elektrycy-w-teatrze-narodowym>
- <https://edukacja.um.warszawa.pl/-/xiv-warszawskie-dni-techniki-inspirujacy-tydzien-z-nauka-i-nowoczesnymi-technologiami>

**Opracował:**  
**Sylwester Staniszewski, prezes OW SIMP**  
**wraz z zespołem redakcyjnym WS**

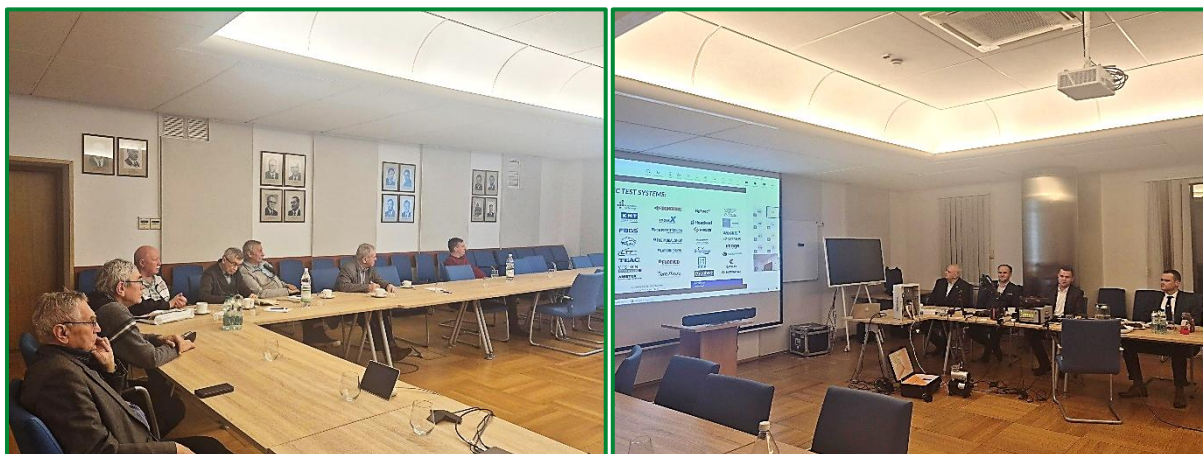
## Spotkanie członków Polskiego Towarzystwa Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP Oddział Warszawski

W dniu 24 listopada 2025 roku na Wydziale Inżynierii Materiałowej Politechniki Warszawskiej odbyło się spotkanie członków Oddziału Warszawskiego SIMP oraz Polskiego Towarzystwa Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP Oddział Warszawski. W spotkaniu uczestniczyli również goście z Warszawskiego Instytutu Technologicznego należącego do Sieci Badawczej Łukasiewicz, Politechniki Warszawskiej, Instytutu Wysokich Ciśnień PAN. Dla tych, którzy nie mogli osobiście przyjechać na spotkanie, udostępniona

została transmisja online. Dzięki temu swoją obecnością zaszczylił nas kol. Tomasz Chady, prezes Polskiego Towarzystwa Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP.

Kol. Sylwester Staniszewski, prezes Oddziału Warszawskiego SIMP powitał przybyłych gości i przedstawił plan spotkania. Kol. Tomasz Chady, prezes PTBNiDT SIMP omówił wydarzenie, jakim była 52 Krajowa Konferencja Badań Nieniszczących, która odbyła się w dniach 21-23 października 2025 roku w Wiśle oraz podziękował za podjęte działania w kierunku reaktywacji PTBNiDT SIMP przy Oddziale Warszawskim SIMP i życzył aktywności, wytrwałości i owocnej działalności.

Spotkanie prowadził kol. Sylwester Staniszewski, który na wstępie omówił i podsumował sprawy dotyczące działalności OW SIMP za 2025 rok. Następnie zaprezentował ważne, coroczne wydarzenie w życiu Oddziału, jakim są Warszawskie Dni Techniki, które w tym roku miały już swoją XIV edycję. Tegoroczne wydarzenie cieszyło się dużą popularnością wśród uczniów szkół średnich. Już trwają prace związane z przygotowaniem do jubileuszowych XV Warszawskich Dni Techniki, których inauguracja przypadnie na 20 października 2026 roku. Zachęcił członków Oddziału i uczestników spotkania, aby aktywnie włączyli się do tych przygotowań.



Na koniec kol. Sylwester Staniszewski, prezes OW SIMP przedstawił sytuację Oddziału Warszawskiego SIMP pod kątem działalności gospodarczej, w tym: firm franczyzowych, jednostek gospodarczych, tj. Centrum Innowacji i Rzeczoznawstwa OW SIMP oraz Komisji Kwalifikacyjnej nr 614. Szczególną uwagę zwrócił na potrzebę kształcenia i powoływania nowych rzeczoznawców SIMP.

Druga część spotkania odbyła się pod egidą Polskiego Towarzystwa Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP Oddział Warszawski. Spotkanie rozpoczęło zwiedzaniem Wydziału Inżynierii Materiałowej Politechniki Warszawskiej. Spośród bogatego zaplecza pomiarowo badawczego Wydziału wybrano Laboratorium Mikroskopii Elektronowej, które jest jednym z najlepiej wyposażonych laboratoriów w kraju. Znajdujące się w nim mikroskopy o powiększeniu do 2,5 miliona razy umożliwiają m. in. obserwacje elementów mikrostruktury materiału, takich jak granice ziaren, dyslokacje, wydzielenia, obserwacje struktury atomowej.

Na koniec spotkania odbyła się prezentacja firmy EC TEST Systems – „Nowoczesne urządzenia i techniki badań nieniszczących: Emisja Akustyczna, Termowizja”. Pan Dariusz Knapiek zaprezentował najnowocześniejsze urządzenia w dziedzinie emisji akustycznej oraz pomiarów termowizyjnych.



*Prezentacja firmy EC TEST Systems*

Po zebraniu odbyło się spotkanie integracyjne i koleżeńska kolacja w pubie Żaczek. Zgodnie przyjęto, że spotkanie było dobrym wydarzeniem oraz doceniono jakość prezentacji firmy EC TEST Systems, którą poprowadził ekspert firmy Pan Dariusz Knapiek. Była to dobra okazja do ogólnych dyskusji i omówienia dalszych planów i działań w obrębie Oddziału Warszawskiego SIMP i Polskiego Towarzystwa Badań Nieniszczących i Diagnostyki Technicznej SIMP Oddział Warszawski.

***Opracowali:***

***Andrzej Wolanin, Sekretarz PTBNiDT OW SIMP***

***Sylwester Staniszewski, Prezes OW SIMP***

## Z działalności Oddziału SIMP w Gorzowie Wlkp.

Lubuski Klaster Metalowy - Lider Partnerstwa SMART FACTORY 4.0 na rzecz rozwoju Innowacyjnego Przemysłu

### **Partnerstwo SMART FACTORY 4.0 filarem Regionalnej Inteligentnej Specjalizacji**

Lubuski Klaster Metalowy pełni rolę Lidera [Partnerstwa SMART FACTORY 4.0](#), jednej z kluczowych inicjatyw wspierających transformację technologiczną i cyfrową przemysłu w województwie lubuskim. Partnerstwo to stanowi **istotny element Regionalnej Inteligentnej Specjalizacji „Innowacyjny Przemysł”**, ukierunkowanej na rozwój nowoczesnych technologii produkcyjnych, automatyzację oraz wzrost konkurencyjności regionalnych przedsiębiorstw.

Partnerstwo SMART FACTORY 4.0 integruje przedsiębiorstwa przemysłowe, instytucje otoczenia biznesu, środowisko naukowe oraz organizacje branżowe wokół idei inteligentnych fabryk, Przemysłu 4.0 i zaawansowanych rozwiązań inżynierskich. Jako Lider Partnerstwa, Lubuski Klaster Metalowy koordynuje działania ukierunkowane na transfer wiedzy, rozwój kompetencji oraz wdrażanie innowacyjnych rozwiązań w zakładach produkcyjnych regionu.

### **Rola SIMP w rozwoju kompetencji inżynierskich**

Istotnym uczestnikiem Partnerstwa SMART FACTORY 4.0 jest **Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich (SIMP)**, które wnosi do inicjatywy wieloletnie doświadczenie środowiska inżynierskiego, potencjał ekspercki oraz zaplecze edukacyjne. Jak podkreśla przedstawiciel SIMP:

*„SIMP twórczym stowarzyszeniem naukowo-technicznym mechaników polskich i Twoim partnerem gospodarczym.”*

Udział SIMP sprzyja łączeniu wiedzy inżynierskiej z praktyką przemysłową oraz wspiera rozwój nowoczesnych kadr dla sektora metalowo-maszynowego i zaawansowanego przemysłu.

### **Wspólny wysiłek na rzecz strategicznej inwestycji obronnej**

Lubuski Klaster Metalowy aktywnie uczestniczył w staraniach *samorządu Gorzowa Wielkopolskiego*, a także wielu osób i instytucji na szczeblu regionalnym i rządowym, których celem było pozyskanie dla regionu strategicznej inwestycji w sektorze obronnym.

Efektom tych działań było *podpisanie 29 grudnia 2025 roku w Warszawie umowy wykonawczej pomiędzy Agencją Uzbrojenia a konsorcjum zawiązanym przez spółkę joint venture Hanwha WB Advanced System oraz firmę Hanwha Aerospace*. Wydarzenie to oznacza ogromny krok naprzód w rozwoju przemysłu obronnego w Polsce.

### **Gorzów Wielkopolski – nowy punkt na mapie przemysłu obronnego**

W wyniku zawartej umowy Gorzów Wielkopolski został wybrany jako miejsce realizacji jednej z najważniejszych inwestycji w sektorze uzbrojenia w Polsce – budowy zakładu produkującego uzbrojenie do wyrzutni raketowych HOMAR-K.

Planowana inwestycja:

- wzmacnia znaczenie regionu w krajowym systemie bezpieczeństwa,
- tworzy nowe możliwości dla firm sektora metalowo-maszynowego,
- generuje zapotrzebowanie na wysoko wykwalifikowane kadry inżynierskie,
- sprzyja transferowi nowoczesnych technologii produkcyjnych.

### Synergia przemysłu obronnego i SMART FACTORY 4.0

Partnerstwo SMART FACTORY 4.0 tworzy naturalne zaplecze kompetencyjne i technologiczne dla rozwoju tak zaawansowanych projektów, jak produkcja uzbrojenia raketowego. Automatyzacja, robotyzacja, cyfrowe zarządzanie produkcją oraz najwyższe standardy jakości wpisują się bezpośrednio w cele Partnerstwa oraz Regionalnej Inteligentnej Specjalizacji „Innowacyjny Przemysł”.

Lubuski Klaster Metalowy jako Lider Partnerstwa SMART FACTORY 4.0, deklaruje dalsze zaangażowanie na rzecz rozwoju nowoczesnego przemysłu, wzmacniania potencjału obronnego kraju oraz budowy trwałych fundamentów innowacyjnej gospodarki przemysłowej w województwie lubuskim.



11 Kongres Klastrow Polskich



Konferencja NTP 2025



Hanwha Aerospace  
na MSPO 2025

**Opracował:**  
**Włodzimierz Fleischer**  
**Prezes O/SIMP w Gorzowie Wielkopolskim**

### Tradycyjne, grudniowe spotkanie koleżeńskie członków Oddziału SIMP w Gorzowie Wielkopolskim

#### *Spotkanie koleżeńskie w Jazz Clubie „Pod Filarami”*

W piątek, 12 grudnia 2025 roku, w Jazz Clubie „Pod Filarami” w Gorzowie Wielkopolskim odbyło się kolejne tradycyjne, grudniowe spotkanie koleżeńskie. Wydarzenie, które na stałe wpisało się w kalendarz gorzowskiego Oddziału, ponownie zgromadziło liczne grono uczestników spragnionych rozmów, muzyki i wspólnego świętowania kończącego się roku. Ponadto trzem nowym członkom Oddziału zostały wręczone legitymacje członkowskie wraz z emblematami SIMP.

#### *Występ niespodzianka*

Oprawę muzyczną wieczoru zapewnił zespół z Poznania, którego występ spotkał się z ciepłym przyjęciem publiczności. Jazzowe brzmienia doskonale współgrały z kameralnym charakterem miejsca, tworząc tło sprzyjające zarówno refleksji, jak i swobodnym rozmowom.

#### *Świąteczny bufet*

Nieodłącznym elementem spotkania była także wspólna wigilia. Na stołach pojawiły się tradycyjne postne potrawy, takie jak pierogi i krokiety, ale nie zabrakło również bardziej wykwintnych dań, wśród których znalazły się między innymi pieczona kaczka oraz tradycyjny bigos. Różnorodność serwowanych potraw dopełniła otwarty charakter wydarzenia.

### *Koleżeńskie rozmowy*

Spotkanie jak zawsze przebiegło w serdecznej atmosferze. Uczestnicy chętnie wracali wspomnieniami do minionego roku, dzieląc się doświadczeniami i podsumowaniami, a jednocześnie podejmowali rozmowy o planach oraz wyzwaniach, jakie przyniesie Nowy Rok.



**Opracował:**  
**inż. Filip Dziejcie**  
**Skarbnik O/ SIMP w Gorzowie Wlkp.**

## Jubileusz 25-lecia Międzynarodowej Konferencji „Laboratoria Badawcze – Systemy Jakości w Unii Europejskiej”

### ➤ **ZAPISZ TERMIN! / SAVE THE DATE! / TERMINVORANKÜNDIGUNG! / ZAPIŠTE SI TERMÍN!**

Po raz trzynasty gorzowski Oddział SIMP organizuje kolejną już edycję konferencji naukowo-technicznej „Laboratoria Badawcze - Systemy Jakości w Unii Europejskiej”. Wydarzenie wraca między lubuskie lasy pogranicza i odbędzie się 11-13 czerwca 2026 r. w Hotelu Woński Spa\*\*\*\* w Lubniewicach. Wsparcie merytoryczne naszej Konferencji zapewnią Sekcja Badań Materiałowych Klubu POLLAB.

#### **Integracja europejska i normy europejskie**

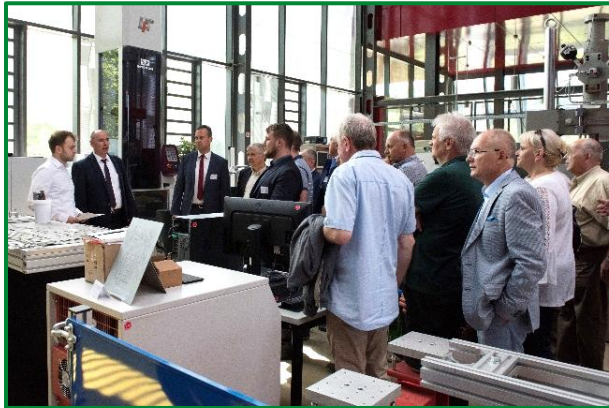
Pierwsza konferencja została zorganizowana w 2001 roku, jeszcze przed przystąpieniem Polski do Unii Europejskiej, pod tytułem „Laboratoria Badawcze: Systemy Jakości w Obszarze Europejskiej Integracji” i miała ogromne znaczenie w kontekście rozpowszechniania w Polsce dyrektyw UE dotyczących badań zgodności dla przemysłu. Badania te mają kluczowe znaczenie w procesie dopuszczeń i certyfikacji maszyn, urządzeń i pojazdów oraz służą zapewnieniu bezpieczeństwa i jakości produktów.

#### **Międzynarodowa wymiana wiedzy i doświadczenia**

W ciągu ostatnich lat stałym elementem konferencji stała się sesja techniczna organizowana w współpracy z zagranicznymi instytucjami:

- 2003 – Humboldt Universität, Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung, Berlin
- 2005 – Bundesanstalt für Materialforschung und –prüfung, Berlin
- 2006 – razem z 9th European NDT Conference (ECNDT) Berlin
- 2008 – EKO STAHL Arcelor Gruppe, Eisenhüttenstadt
- 2010 – ILA Berlin Air Show, Berlin
- 2012 – Technische Universität Berlin, Institut für Optik und Atomare Physik, Berlin
- 2014 – TH Wildau, Zentrum für Luft- und Raumfahrt ZLR III, Wildau

- 2016 – IMA GmbH, Dresden
- 2018 – Brandenburgische Technische Universität, Panta Rhei gGmbH, Cottbus
- 2022 – Fraunhofer IAP, PYCO, Wildau
- 2024 – TÜV SÜD Rail GmbH, Görlitz



Zwiedzanie Panta Rhei gGmbH w Cottbus



Uczestnicy sesji technicznej w TÜV SÜD Rail GmbH w Görlitz

### **Badania dla mobilności i obronności**

Mobilność w kontekście sprawnego transportu ludzi i towarów ma praktycznie fundamentalne znaczenie dla rozwoju gospodarczego na świecie. Z kolei obronność, w obliczu współczesnych uwarunkowań geopolitycznych, stanowi kluczowy element zapewnienia stabilności i bezpieczeństwa w Unii Europejskiej. Obie te dziedziny wymagają prowadzenia badań zgodności i niezawodności w oparciu o rygorystyczne normy. Z tego powodu Konferencja LBSJ stanowi nie tylko platformę wymiany wiedzy i doświadczeń dla komercyjnych oraz naukowych laboratoriów badawczych, lecz także ważne źródło specjalistycznej wiedzy dla producentów, umożliwiające im poznanie i zrozumienie obowiązujących oraz przyszłych wymagań stawianych produktom w takich sektorach jak kolejnictwo, automotive, lotnictwo czy przemysł obronny.

### **Sesja techniczna 2026: Internationale Luftschiffahrt-Ausstellung Berlin**

Targi ILA już od roku 1909 łączą pionierów lotnictwa. Nazwa ILA w dosłownym tłumaczeniu oznacza „Międzynarodowa Wystawa Lotnictwa” i była używana już od pierwszego wydarzenia, wówczas we Frankfurcie nad Menem. Wystawa trwała aż 100 dni i zgromadziła 500 wystawców oraz 1 500 000 odwiedzających! W kolejnych latach wystawa była organizowana w różnych miejscach Niemiec. Wydarzenie po zjednoczeniu Niemiec od roku 1992 organizowane jest regularnie w rejonie Berlin/Brandenburgia. Od tego czasu na targach zarówno na lądzie jak i w locie prezentowane są, często po raz pierwszy w Europie i na świecie, takie samoloty jak *Eurofighter*, *F117 Nighthawk* czy *Airbus A380*. Warto nadmienić, że targi ILA to nie tylko lotnictwo cywilne i wojskowe, ale również loty w kosmos!

### **Jubileusz Konferencji, Oddziału i Stowarzyszenia**

Rok 2026 będzie miał wyjątkowy, jubileuszowy charakter – to nie tylko 25-lecie Konferencji LBSJ, lecz także 50-lecie działalności Oddziału SIMP w Gorzowie Wielkopolskim oraz 100-lecie założenia Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich. Tak szczególna kumulacja rocznic nadaje wydarzeniu rangę wyjątkowego święta środowiska inżynierskiego, podkreślając jego dorobek, tradycję oraz znaczenie dla rozwoju nauki i techniki w Polsce.



### Więcej informacji wkrótce!

W najbliższym czasie na stronie internetowej: <https://gorzow.simp.pl/13lbsj/> zostaną przedstawione dalsze informacje. Pod tym adresem internetowym wkrótce wszyscy zainteresowani będą mogli zapoznać się z zasadami rejestracji, opłatami konferencyjnymi oraz o samym wydarzeniu, które od lat przyciąga przedstawicieli świata nauki i przemysłu z całego kraju i zagranicy.

*Opracował:  
inż. Filip Dziedzic  
Skarbnik O/ SIMP w Gorzowie Wlkp.*

**100 LAT** **1926 - 2026**

**STOWARZYSZENIE INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW  
MECHANIKÓW POLSKICH  
ODDZIAŁ W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM**

Klub Polskich  
Laboratoriów  
Badawczych  
POLLAB

Sekcja Badań Materiałowych  
**czwartek 11.06.2026**  
sesja techniczna

**ILA BERLIN**  
PIONEERING AEROSPACE

**piątek 12.06.2026**  
sesje plenarne i plakatowe,  
obrazy POLLAB, forum

**sobota 13.06.2026**  
sesja warsztatowa

\*\*\*\*  
*Hotel Wojski Spa*  
**11 – 13.06.2026**  
Lubniewice-Berlin

[gorzow.simp.pl/13lbsj](https://gorzow.simp.pl/13lbsj)

**XIII. Międzynarodowa Konferencja  
Jubileusz 25-lecia Konferencji  
Laboratoria Badawcze -  
Systemy Jakości  
w Unii Europejskiej**

**Badania dla mobilności i obronności**

Oddział SIMP w Gorzowie Wlkp.  
[www.gorzow.simp.pl](http://www.gorzow.simp.pl) | [gorzow@simp.pl](mailto:gorzow@simp.pl)



## Z aktywności Polskiego Towarzystwa Inżynierów Motoryzacji SIMP: Wyjazd techniczno-szkoleniowy członków PTIM SIMP

### *Łódź wczoraj i dziś w oczach członków PTIM SIMP ...*

Zarząd Polskiego Towarzystwa Inżynierów Motoryzacji SIMP opracowując *Plan pracy na 2025 rok*, uwzględnił w nim tradycję organizacji zebrań w formie wyjazdowych spotkań członków Zarządu oraz Komisji Rewizyjnej PTIM SIMP, połączonych z seminarium szkoleniowym i wyjazdami technicznymi dla członków PTIM SIMP z oddziałów regionalnych. Organizacja tegorocznego spotkania spoczęła na kol. Krzysztofie Dworniku, wiceprezesa PTIM SIMP, pełniącego też funkcję prezesa PTIM SIMP przy Oddziale SIMP w Łodzi. Spotkanie, w którym uczestniczyli koledzy z niektórych oddziałów regionalnych PTIM SIMP odbyło się w dniach 11-13 września 2025 roku. Plan spotkania zakładał organizację seminarium szkoleniowego dotyczącego m.in. historii organizacji transportu publicznego w rozwijającej się Łodzi w XIX wieku po czasy współczesne, zapoznania się z nowościami w pneumatycznych układach hamulcowych pojazdów ciężarowych i autobusach oraz działalnością Politechniki Łódzkiej w zakresie kształcenia kadr inżynierskich dla przemysłu motoryzacyjnego. Teorię seminaryjną połączono z praktycznym poznaniem łódzkich obiektów technicznych i ich działalności.

Zaplanowano też zwiedzanie obiektów architektonicznych Łodzi, związanych z historią rozwoju i upadku przemysłu włókienniczego oraz nowego Dworca Łódź Fabryczna. Pobyt w Łodzi rozpoczęliśmy od Zajezdni Autobusowej EA-1 MPK przy ul. Limanowskiej, gdzie przywitali nas mgr inż. Władysław Bigos kierownik Zajezdni i mgr inż. Tomasz Kabziński kierownik Sekcji Gospodarki Materiałowej i Infrastruktury Zakładu Eksploatacji Autobusów oraz mgr Bartosz Stępień, specjalista Działu Promocji, który od lat pasjonuje się tramwajami, prowadzi Muzeum Komunikacji MPK, a od kilku lat gromadzi łódzkie ciekawostki, które prezentuje na autorskiej stronie internetowej. I to właśnie Bartosz Stępień wprowadził nas w klimat rozwijającej się w XIX wieku Łodzi i ówczesnych problemów komunikacyjnych związanych z transportem miejskim, które częściowo zostały rozwiązane 23 grudnia 1898 roku, kiedy to na ulice miasta wyjechały tramwaje i to od razu elektryczne. Sieć tramwajów miejskich pełniła funkcję jedynie pasażerską, a transport towarów do fabryk w dużej części przejęła wybudowana dopiero w 1903 roku kolej obwodowa, gdyż dotychczas towary z Dworca Fabrycznego rozwożono ciężkimi wozami konnymi po terenie całego miasta. Przedstawiając dalszą historię rozwoju transportu miejskiego w Łodzi, Pan Bartosz Stępień dotarł w swojej opowieści do 1951 roku, kiedy to powstało Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne (MPK), działające aż do dnia przekształcenia w spółkę 26 października 1992 roku. Współcześnie, łódzki transport publiczny obejmuje linie tramwajowe i autobusowe różnych marek, także linie prywatnych przewoźników, finansowane przez samorządy. Rozwijające się MPK Łódź potrzebowało nowej infrastruktury, a efektem tych zmian była uruchomiona w 1971 roku nowoczesna Zajezdnia Autobusowa Limanowskiego, na terenie której mieliśmy okazję przebywać poznając historię obiektu. W 2020 roku w ramach modernizacji zajezdni, powstała na jej terenie specjalna baza dla „elektryków”. Pierwsze elektryczne autobusy, które trafiły do Łodzi w 2021 roku, to krótkie Volvo 7900 Electric z wrocławskiej fabryki, gdzie były projektowane i kompleksowo produkowane. Później pojawiły się przegubowe Solaris Urbino 18 Electric i cały czas trwają dostawy nowych elektryków.



Po tej ciekawej „podróży w czasie”, Pan mgr inż. Tomasz Kabziński wygłosił wykład pt. „Techniczne i organizacyjne aspekty autobusowego transportu miejskiego w aglomeracji łódzkiej”, a następnie oprowadził nas po nowej, oddanej do użytku w 2020 roku 25 stanowiskowej hali serwisowej do obsługi autobusów.



W budynku zajezdni znajduje się również nowoczesna myjnia, warsztaty, magazyny i stacja kontroli pojazdów. Z halą sąsiaduje dwupiętrowa część administracyjno-socjalna zajezdni, w której oprócz biur znajdują się m.in. dyspozytornia, pomieszczenia socjalne dla kierowców i 130 mechaników.

*mgr inż. Tomasz Kabziński i członkowie PTIM SIMP przy autobusach na hali serwisowej Zajezdni Limanowskiego w Łodzi*

Z hali serwisowej przeszliśmy na zewnątrz do wiaty, pod którą podczas nocnego postoju autobusy elektryczne ładują akumulatory z ładowarek stacjonarnych. Ważnym elementem infrastruktury zajezdni jest stacja transformatorowa, zapewniająca odpowiednie zasilanie ładowarek w energię elektryczną.

Kolejnym punktem na naszej mapie łódzkich obiektów do zwiedzenia, była Fabryka Inżynierów tj. nowoczesny gmach Wydziału Mechanicznego Politechniki Łódzkiej, w którym pobyt, rozpoczęliśmy od kontynuacji seminarium szkoleniowego, które dalej poświęcone było trendom w rozwoju motoryzacji, a szczególnie pneumatycznych układów hamulcowych.

I tak, dzisiejsze wymagania dotyczące dużej ładowności i prędkości samochodów ciężarowych, jak też autobusów prowadzą do tego, że układy hamulcowe odgrywają w nich kluczową rolę, a skuteczność i precyzja ich działania podnosi poziom bezpieczeństwa w ruchu drogowym. Współczesne samochody ciężarowe, mające złożoną budowę i duże masy całkowite, stawiają przed inżynierami wyzwania w zakresie projektowania, eksploatacji i serwisowania systemów hamulcowych. Pneumatyczny układ hamulcowy w ciężarówkach wywodzi się z technologii, którą jako pierwszy opracował w XIX wieku George Westinghouse, założyciel firmy Wabco. Początkowo rozwiązanie to charakteryzowało się znacznymi rozmiarami i stosowane było w pociągach, ale w 1922 roku firma Knorr zaprezentowała pneumatyczny układ hamulcowy ciężarówki, który dzięki rozwojowi technologii produkcji był znacznie mniejszy i lżejszy od rozwiązania stosowanego na kolei.

Współczesne pneumatyczne systemy hamulcowe w samochodach, to znacznie więcej niż tylko mechaniczne elementy cierne. Rozwój elektroniki w motoryzacji doprowadził do powstania zaawansowanych systemów bezpieczeństwa aktywnego, tj. ABS (z ang. *Anti-lock Braking System*) i ASR (z ang. *Acceleration Slip Regulation*), które mają zasadnicze znaczenie dla zwiększenia stabilności i sterowności pojazdów samochodowych.

Pneumatyczny układ hamulcowy składa się z wielu ściśle współpracujących elementów i temu poświęcony był wykład „**Nowości w pneumatycznych układach hamulcowych pojazdów ciężarowych i autobusów**”, który wygłosił mgr inż. Jarosław Olszewski, przedstawiciel firmy ZF, właściciel m.in. marki Wabco. Przedstawił nam najnowsze rozwiązania w dziedzinie instalacji hamulcowych pojazdów ciężarowych i autobusów.

A jednym z prezentowanych rozwiązań był EBS (z ang. *Electronic Braking System*), czyli elektroniczny system hamulcowy, który jest stosowany w nowoczesnych pojazdach, zwłaszcza ciężarowych, autobusach i naczepach. Zastępuje on tradycyjne systemy pneumatyczne i hydrauliczne, wykorzystując wypracowane sygnały elektroniczne do precyzyjnego sterowania hamowaniem, co skraca drogę hamowania i zwiększa bezpieczeństwo. System ten integruje także inne funkcje, takie jak ABS, ASR czy ESP, by poprawić stabilność i kontrolę nad pojazdem. Zapoznał nas również z najnowszymi przepisami dotyczącymi układów hamulcowych.

*mgr inż. Jarosław Olszewski, wykładowca podczas seminarium*

Kolejny wykład pt. „Kształcenie na potrzeby branż kluczowych na Politechnice Łódzkiej” wygłosił dr hab. inż. Damian Batory prof. uczelni, kierownik Katedry Pojazdów i Podstaw Budowy Maszyn, przedstawiając m.in. współpracę z przemysłem oraz działania mające na celu poprawę oferty dydaktycznej na kierunku Transport.



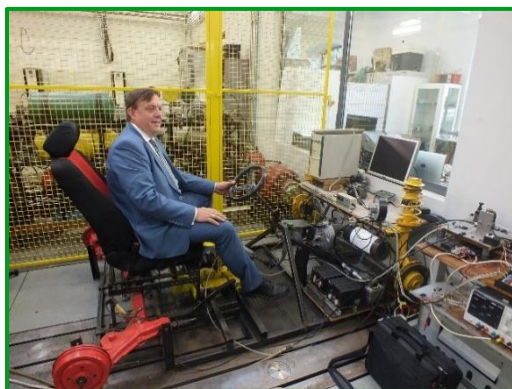
*dr hab. inż. Damian Batory z podziękowaniami za wykład, w towarzystwie kolegów Piotra Gębisia (po lewej) i Krzysztofa Dwornika (po prawej)*

Następnie zapoznaliśmy się z pracami badawczymi prowadzonymi w laboratorium, które przedstawił nam dr hab. inż. Grzegorz Mitukiewicz prof. uczelni, przy stanowiskach kontrolno-pomiarowych.

Zaznajomiliśmy się z wykonywanymi pomiarami na stanowiskach do badań dynamiki koła jezdnego oraz do modelowania prób zderzeniowych.

*dr hab. inż. Grzegorz Mitukiewicz prezentuje stanowisko do badań dynamiki koła jezdnego*

Należy wspomnieć o stanowisku hydraulicznego układu hamulcowego z podciśnieniowym urządzeniem wspomagającym, które wykonane zostało jako praca dyplomowa przez studenta Jarosława Olszewskiego, wspomnianego wyżej prowadzącego wykład nt. hamulców.



Pan Jarosław, po 17 latach zasiadł ponownie na fotelu swojego stanowiska nie ukrywając wzruszenia, dzieląc się wspomnieniami z okresu studiów na Politechnice Łódzkiej.

*Absolwent PŁ mgr inż. Jarosław Olszewski i jego praca dyplomowa „Hydrauliczny układ hamulcowy z podciśnieniowym urządzeniem wspomagającym”*

Ostatnim punktem przewidzianym w programie naszej wizyty w laboratorium Katedry Pojazdów i Podstaw Budowy Maszyn było zapoznanie się ze stanowiskiem badawczym silnika z aktywną komorą spalania, nad którym prace badawcze prowadzi *dr inż. Michał Głogowski*.

*dr inż. Michał Głogowski demonstruje działanie silnika z aktywną komorą spalania*



Silnik z aktywną komorą spalania to konstrukcja, która intensyfikuje proces spalania, aby zwiększyć moc i wydajność. Takie określenie komory spalania odnosi się do silników, w których spalanie jest aktywnie sterowane i optymalizowane, często poprzez specjalny kształt komory, umieszczenie świecy zapłonowej w centrum oraz zastosowanie systemów takich jak „wędrująca komora spalania”. Rozwiązanie to zapewnia szybsze i pełniejsze spalanie mieszanki paliwowo-powietrznej, co przekłada się na wyższą moc, niższe zużycie paliwa i mniejszą emisję spalin. Tradycyjny układ korbowo-tłokowy w silnikach spalinowych ma stały stopień sprężania. Jednym z ograniczeń wzrostu stopnia sprężania jest możliwość wystąpienia zjawiska spalania stukowego. W silniku poddanym modyfikacji, elementem regulującym stopień sprężania w sposób samoczynny jest dodatkowy tłok w głowicy silnika, podparty sprężycie i wraz z pozostałymi elementami stanowiący pneumatyczny akumulator energii. Proponowane rozwiązanie sprawdzono w silniku dwusuwowym przeprowadzając pomiary przebiegu ciśnienia w cylindrze dla kilku wybranych obciążeń przy wybranej prędkości obrotowej.

Podczas prezentacji tego stanowiska, nawiązaliśmy do spotkania sprzed dwóch lat w Maruszewie k. Rydzyny z inż. Mirosławem Szymkowiakiem, który opatentował rewolucyjne rozwiązanie polegające na skonstruowaniu i zbudowaniu silnika ze zmiennym stopniem sprężania oraz nowatorskim rozwiązaniem układu tłokowo-korbowego. Rozwiązanie to polega na tym, że płynną zmianę stopnia sprężania w cylindrach wymusza się poprzez obrót wału wahacza z mimośrodem w zakresie od 0 do 180 stopni, na którym osadzone są wahacze połączone poprzez sworznie z korbowodami tłoków (szczegóły w materiale pt. *Wyjazd techniczny członków PTIM SIMP połączony z seminarium nt. rozwoju motoryzacji, opublikowanym w Wiadomościach SIMP nr 10-12 2023, str. 26-33, <https://simp.pl/download/wiadomosci-simp-10-12-2023/>*).

Na koniec intensywnego dnia, *dr inż. Małgorzata Sikora prof. uczelni*, prodziekan ds. kształcenia Wydziału Mechanicznego PŁ, będąca członkiem Zarządu Oddziału Łódzkiego SIMP, zaprosiła nas do nowo otwartej siedziby dziekanatu wydziału mieszczącej się w odrestaurowanym budynku z przełomu wieków XIX-XX, jednego z nielicznych pozostałych po dawnej fabryce wyrobów bawełnianych Szaji Rosenblatta, gdzie nowoczesne wnętrza zachowały swój historyczny charakter.



*Członkowie PTIM SIMP kol. Paweł Wojewoda (O/SIMP Kalisz) i Sebastian Tobaj (O/SIMP Olsztyn) przed wejściem do Dziekanatu Wydziału Mechanicznego Politechniki Łódzkiej*

Należałoby w tym momencie wspomnieć, że tkaniny produkowane przez te zakłady były tanie i niskiej jakości, co stało się źródłem gwarowego, łódzkiego określenia „siałowe” tzn. niskiej jakości, kiepskie.

Po noclegu w Hotelu Asystenckim 1 DS Politechniki Łódzkiej, drugi dzień rozpoczęliśmy od spotkania z *Panią Justyną Tomaszewską*, przewodnikiem miejskim i rodowitą łodzianką. Po zajęciu miejsc w Trambusie, tj. pojeździe w kształcie tramwaju Herbrand GE58 zabudowanym na podwoziu samochodu ciężarowego Volvo FL6 podczas dwugodzinnej przejażdżki trambusem, przemieszczaliśmy się po najciekawszych ulicach miasta, słuchając Pani Justyny opowiadającej pięknie i obrazowo o historii oraz teraźniejszości miasta Łodzi.



*Członkowie PTIM SIMP w Trambusie MPK Łódź*



*Przystanek Trambusa na ulicy Piotrkowskiej*

W oczekiwaniu na wejście do Pałacu Rodziny Poznańskich, w ramach wolnego czasu, każdy z kolegów indywidualnie miał okazję zobaczyć Manufakturę, czyli Centrum handlowo-rozrywkowe powstałe na terenie dawnego kompleksu fabrycznego Izraela Poznańskiego, jednego z największych fabrykantów w XIX wieku. Po II wojnie światowej i nacjonalizacji, fabryce nadano najpierw nazwę Zakłady Przemysłu Bawełnianego nr 2, później zmieniono na Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Juliana Marchlewskiego, który w XIX wieku pracował w fabryce prowadząc działalność polityczną wśród robotników. W latach 70. dodano handlową nazwę „Poltex” i odtąd zakład funkcjonował pod nazwą Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Juliana Marchlewskiego Poltex. Kolejna zmiana w II połowie lat 80. XX wieku, kiedy to usunięto imię i nazwisko patrona skracając nazwę do Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Poltex”. Kryzys lat 90. nie ominął też ZPB „Poltex”. Postawiony w stan likwidacji kompleks niszczał przez kilka lat, aż u progu XXI wieku pojawiła się nowa, wielka wizja, by podzielony na mniejsze spółki kompleks fabryczny ożywić w całości. Autorem pomysłu był Mieczysław Michalski, prezes ZPB Poltex, który jako doświadczony ekonomista, człowiek z pasją, znalazł partnerów chcących tchnąć nowe życie w tę postindustrialną przestrzeń.



Rewitalizacją objęto kilkanaście hal i budynków poprodukcyjnych, zaliczonych w 1971 roku wraz z przyległym pałacem do czterech najcenniejszych zabytków przemysłowych Łodzi.

Budynki zbudowane po 1930 r., które nie miały znaczenia historycznego, zostały zburzone. Manufaktura otwarta została 17 maja 2006 roku.

*Członkowie PTIM SIMP w towarzystwie Pani Justyny Tomaszewskiej, miejskiego przewodnika, po przejściu przez bramę wejściową z czasów Izraela Poznańskiego - symbolu ZPB Poltex*

Dopełnieniem drugiego dnia pobytu w Łodzi było zwiedzanie Pałacu Rodziny Poznańskich, który na początku XX wieku był najbardziej reprezentacyjną częścią zespołu fabryczno-rezydencjonalnego, wzniesionego przez jeden z najzamożniejszych rodów fabrykanckich miasta. W skład tego stopniowo rozbudowywanego kompleksu wchodziły: fabryka, rezydencja, domy dla robotników, szkoła, szpital, a nawet kościół, tworzące razem miasto w mieście, odpowiadające na większość codziennych potrzeb jego mieszkańców.

*Na dziedzińcu Pałacu Rodziny Poznańskich*



W tym miejscu odwołam się do źródeł (*poniżej podaję kilka linków*), z którymi zachęcam do zapoznania się przez Czytelników zainteresowanych historią i zabytkami Łodzi.

Piątek zakończyliśmy, otwartym Zebraniem Zarządu PTIM SIMP, w którym uczestniczyli również koledzy z oddziałów regionalnych PTIM SIMP. Tematyka zebrania dotyczyła m.in. działalności bieżącej, z którą zapoznał uczestników spotkania kol. Piotr Gębiś, prezes Zarządu PTIM SIMP. Koledzy z oddziałów regionalnych przedstawili swoje dokonania w zakresie popularyzacji działalności PTIM SIMP. Kończąc, ustalono, że w 2026 roku kontynuowana będzie tradycja wyjazdów technicznych i zebrań członków zarządu oraz komisji rewizyjnej PTIM SIMP połączonych z seminarium szkoleniowym dot. zagadnień motoryzacyjnych. Organizacji kolejnego spotkania, podjął się kol. Piotr Gębiś z PTIM SIMP przy Oddziale SIMP w Tarnowie.

W sobotni poranek, na zakończenie naszego spotkania, wróciliśmy jeszcze do tematyki transportu publicznego, czyli zapoznaliśmy się z nowym dworcem Łódź Fabryczna, wybudowanym w latach 2011-2016, który po skończeniu budowanego z znanymi problemami tunelu średnicowego, stanie się stacją przelotową i pozwoli na połączenia kolejowe w kierunku zachodnim. Dworzec Łódź Fabryczna został zaplanowany jako węzeł łączący komunikację kolejową, autobusową, samochodową i miejską w ramach jednego obiektu. Na najniższym poziomie, ulokowanym 16,5 m pod ziemią, znajduje się stacja kolejowa z czterema peronami i ośmioma torami, z tego też względu dworzec Łódź Fabryczna jest jednym z najniżej położonych dworców kolejowych w Europie.



Na wyższym poziomie, 8 m pod ziemią, zlokalizowanych jest 18 kas, a także poczekalnie, obiekty komercyjne i pasaże. Po północnej stronie na tym poziomie znajduje się wielostanowiskowy dworzec autobusowy połączony bezpośrednim wyjściem z przystankami komunikacji miejskiej. Z kolei na trójpoziomym (-11, -4, -17) parkingu podziemnym przewidziano ponad tysiąc miejsc postojowych.

*Członkowie PTIM SIMP przed Dworcem  
Łódź Fabryczna*

Przeszklony dach hali dworcowej składa się z 9000 trójkątnych paneli. Dodatkowo obiekt doświetli 9000 żarówek znajdujących się we wnętrzu oraz 500 lamp zewnętrznych. Konstrukcja zadaszenia przypomina halę dworcową berlińskiego Hauptbahnhof.



W nowoczesną formę półkolistego dachu wpisano zrekonstruowane fasady starego dworca Łódź Fabryczna.

Jasno-szare „domki” tworzą ściany zewnętrzne hali głównej, ich architektura kontrastuje z formą szklanego zwieńczenia. Rozwiązanie to ma upamiętniać bryłę starej hali dworcowej, która na dobre wpisała się w krajobraz łódzkiego śródmieścia.

Przedstawiając obszernie trzy dni naszego pobytu w Łodzi, miałem na celu przybliżyć Czytelnikom *Wiadomości SIMP* obraz miasta Łodzi wczoraj i dziś.

***Autor opracowania i zdjęć:  
mgr inż. Paweł Wojewoda  
Sekretarz PTIM SIMP  
przy Oddziale SIMP w Kaliszu***

- <http://www.ciekawostki.mnc.pl/index.htm>
  - <https://www.mpk.lodz.pl/showarticle.action?article=7219&sstr=PESA&Zarys+historii>
  - <https://www.youtube.com/watch?v=siS3CZUJARw>
  - <https://inzynierbudownictwa.pl/fabryka-inzynierow-w-lodzi/>
- Badanie wybranych parametrów silnika z aktywną komorą spalania:
- <http://yadda.icm.edu.pl/baztech/element/bwmeta1.element.baztech-8bfa45c9-a9af-42ed-abb1-2b6e2796f37f>
  - <https://wroclife.pl/artukul/5775/dawna-fabryka-wabco-przy-ostrowskiego-to-teraz-zf-zajrzalismy-do-srodka-zdjecia>
  - <https://www.facebook.com/justlodz>
  - <https://lodz.travel/turystyka/porady-turystyczne/odkrywaj-lodzkanapy/spacery-on-line-z-przewodniczka-po-lodzi/>
  - <https://www.polskanapiechote.waw.pl/spacerkiem-po-lodzi-ziemi-obiecanej>
  - <https://muzeum-lodz.pl/o-muzeum/historia-rodziny/>
  - <https://poprostutui teraz.pl/lodz-palac-izraela-poznanskiogo/>
  - <https://www.torpol.pl/realization/dworzec-lodz-fabryczna/>
  - <https://inzynierbudownictwa.pl/nowy-dworzec-lodz-fabryczna/>
  - <https://uml.lodz.pl/komunikacja-i-transport/lodzkie-metro-tunel-srednicowy/>

## Z aktywności Oddziału SIMP w Kaliszu: Z wizytą w Instytucie Inżynierii Mechanicznej Uniwersytetu Kaliskiego

W dniu 4 grudnia 2025 roku Zarząd Koła Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich przy WSK „PZL-KALISZ” S.A. zorganizował spotkanie popularno-naukowe dla członków Koła w Instytucie Inżynierii Mechanicznej Uniwersytetu Kaliskiego.

Uczestnicy spotkania mieli okazję zapoznać się z działalnością prowadzoną przez Pracownię Inżynierii Mechanicznej UK (<https://uniwersytetkaliski.edu.pl/>). W rolę przewodników wcielili się pracownicy ww. Instytutu - mgr inż. Adrian Dera i mgr inż. Szymon Witczak, którzy z pasją i zaangażowaniem opowiedzieli o swojej pracy.



Instytut Inżynierii Mechanicznej

Źródło: <https://uniwersytetkaliski.edu.pl/instituty/iim/>

Bazę laboratoryjną Instytutu stanowi Centrum Dydaktyczne Badań Kół Zębatych Państwowej Wyższej Szkoły Zawodowej im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego w Kaliszu, utworzone w 2014 roku z inicjatywy prof. zw. dr. inż. Jana Chajdy, ówczesnego rektora.

Następnie, od 2020 roku Instytut funkcjonował jako jednostka Akademii Kaliskiej, prowadząca działalność badawczą w ramach dyscypliny *inżynieria mechaniczna* w dziedzinie nauk inżynieryjno-technicznych. W wyniku

reorganizacji Akademii Kaliskiej w Uniwersytet Kaliski im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego, Instytut został przekształcony w jednostkę wydziałową pod nazwą Instytut Inżynierii Mechanicznej (IIM), w ramach którego wydzielono Pracownię Inżynierii Mechanicznej (PIM).

Infrastruktura badawcza IIM wykorzystywana jest do prowadzenia zajęć dydaktycznych dla studentów Uniwersytetu Kaliskiego, wykonywania badań na potrzeby prac dyplomowych studentów, prac badawczych pracowników badawczych i badawczo-dydaktycznych uczelni oraz w ramach projektów naukowo-badawczych. Instytut współpracuje z wyższymi uczelniami, ośrodkami badawczymi i zakładami przemysłowymi z całego kraju, szczególnie z przedsiębiorstwami z „Wielkopolskiego Klastra Lotniczego”. Zakres współpracy obejmuje badania i pomiary, które Instytut Inżynierii Mechanicznej wykonuje dla tych przedsiębiorstw.

Działalność badawcza Instytutu Inżynierii Mechanicznej koncentruje się głównie w poniższych obszarach:

- Pomiary odchyłek kształtu, kierunku, położenia i bicia
- Pomiary chropowatości, konturu i topografii powierzchni
- Pomiary cech geometrycznych z zastosowaniem współrzędnościowych maszyn pomiarowych
- Pomiary geometryczne za pomocą konwencjonalnych przyrządów pomiarowych (wysokościomierz, suwmiarki, mikrometry, czujniki zegarowe itp.)
- Kontrola i pomiar kół zębatach i wzorców kół zębatach

- Pomiar współrzędnościowym skanerem optycznym 3D, porównanie do modelu CAD, inżynieria odwrotna, analiza GD&T
- Badania wytrzymałościowe i zmęczeniowe kół zębatach walcowych i stożkowych oraz środków smarnych, materiałów konstrukcyjnych oraz technologii modyfikacji zęba (np. zacieranie, pitting i mikropitting)
- Statyczna próba rozciągania, ściskania i zginania
- Kompleksowe przygotowanie zglądów metalograficznych
- Obserwacje metalograficzne mikrostruktury próbek pod mikroskopem
- Pomiar twardości i mikrotwardości (metodami: Brinella, Rockwella, Vickersa)
- Badania składu chemicznego stopów metali metodą spektrometrii optycznej (stopy metali na bazie: żelaza, aluminium, niklu, tytanu)
- Optyczne pomiary geometrii z wykorzystaniem mikroskopu.

Pracownia Inżynierii Mechanicznej posiada nowoczesne wyposażenie kontrolno-pomiarowe, w tym:

1. **Laboratorium dokładności geometrycznej wyposażone w następujące maszyny i urządzenia:**

- *Okrągłościomierz Roundscan 555 HR firmy Jenoptik (Hommel-Etamic)*. Urządzenie specjalizowane z obrotowym stołem i sterowaniem CNC do pomiaru odchyłek kształtu elementów osiowo-symetrycznych. Pomiary realizowane są stykowo wg normy ISO 1101. Urządzenie rejestruje do 360 000 punktów na obwodzie mierzonego przedmiotu.
- *Profilometr Nanoscan 855 firmy Jenoptik (Hommel-Etamic)*. Urządzenie do pomiaru chropowatości, topografii powierzchni i konturów. Mierzony przedmiot umieszcza się na stoliku pomiarowym sterowanym CNC lub bezpośrednio na płycie granitowej. Pomiar odbywa się stykowo. Wszystkie parametry są mierzone w jednym przejściu końcówki pomiarowej. Wpływ czynników zewnętrznych na proces pomiaru jest ograniczony poprzez odizolowanie urządzenia od: drgań podłoża (system tłumienia drgań), ruchów powietrza (szklana obudowa).
- *Współrzędnościowa maszyna pomiarowa Wenzel LH 65*. Współrzędnościowa maszyna pomiarowa Wenzel LH 65 (na zdjęciu członkowie SIMP przy maszynie) o konstrukcji portalowej, wyposażona w najnowszą, bezstopniową głowicę pomiarową obrotowo-uchyłną RENISHAW PH20. Dzięki takiemu rozwiązaniu uzyskano możliwość pracy w 5 osiach, co pozwala znacznie skrócić czas pomiaru elementu, a wszystkie pomiary części można często wykonać przy użyciu tylko jednej końcówki pomiarowej.
- *Współrzędnościowa maszyna pomiarowa LEITZ Infinity, Hexagon Metrology GmbH*. Leitz Infinity (na zdjęciu członkowie SIMP przy maszynie) - to najbardziej dokładna, seryjnie produkowana maszyna współrzędnościowa na świecie. Maszyna o konstrukcji „Closed Frame” z nieruchomym portalem i ruchomym stołem, wraz z systemem klimatyzacji firmy Weisstechnik to najdroższa inwestycja Instytutu. Maszynę wyposażono w system aktywnego tłumienia drgań, pełną ochronę antykolizyjną oraz oprogramowanie Quindos 7. W pomieszczeniu pomiarowym przez całą dobę utrzymywana jest stała temperatura 20°C ± 0,1°C i wilgotność względna powietrza ok. 50%.
- *Współrzędnościowy skaner optyczny Atos Scan Box 5108 firmy GOM GmbH*. Atos Scan Box 5108 firmy GOM GmbH to w pełni zautomatyzowany, optyczny system pomiarowy z oprogramowaniem do analizy



geometrycznej. Obecnie najbardziej innowacyjny, kompletny, modułowy system optyczny 3D na rynku. System mierzy obiekty o różnych rozmiarach, powierzchnie i złożone konstrukcje, dostarczając dokładne współrzędne 3D, wysoką jakość danych, modele CAD (inżynieria odwrotna), analizę GD&T (m.in. porównanie do modelu CAD w postaci kolorowej mapy odchyłek), analizę trendów oraz raporty pomiarowe. Optyczny system pomiarowy z oprogramowaniem do analizy geometrycznej. Atos Triple Scan jest wyposażony w technologię niebieskiego światła. Wąskopasmowe światło niebieskie pozwala na precyzyjne pomiary prowadzone niezależnie od zewnętrznych warunków świetlnych. Skanowanie 3D umożliwia pozyskanie cyfrowego odpowiednika rzeczywistego detalu, który następnie można, przy wykorzystaniu oprogramowania do inżynierii odwrotnej, przekształcić do modelu bryłowego. Utworzony w ten sposób model, może być wydrukowany przy wykorzystaniu technik przyrostowych, za pomocą specjalnie do tego celu przeznaczonych drukarek 3D. Do druku można używać tworzyw sztucznych (np. PLA, PETG, ABS, ASA) oraz materiałów wzmacnianych włóknami szklanymi lub węglowymi. Plus Box 29M jest dodatkowym modułem montowanym na głowicy optycznej Atos Triple Scan III, umożliwiającym pomiary fotogrametryczne i zbieranie punktów referencyjnych. Za pomocą modułu Atos Plus Box proces kontroli może być całkowicie zautomatyzowany, co pozwala na: bezpieczeństwo procesów w długich okresach, wyższą powtarzalność i niezawodność, oszczędność czasu, niższe koszty oprzyrządowania.

- *Mikroskop pomiarowy Hawk*. Trójosiowy video-optyczny mikroskop pomiarowy wyposażony w precyzyjny stolik o dużym zakresie pomiarowym. Opatentowana głowica w technologii DYNASCOPE® umożliwia obserwację trudno-mierzalnych elementów, przy zachowaniu doskonałej widoczności szczegółów. Urządzenie idealne do pomiarów 2D i 3D zarówno małych, jak i dużych części o różnym stopniu skomplikowania.
- *Maszyna współrzędnościowa Wenzel WGT 600 (na zdjęciu członek SIMP przy maszynie)* - specjalizowana czteroosiowa maszyna współrzędnościowa z komputerowym sterowaniem numerycznym (CNC) przeznaczona do kontroli przedmiotów obrabianych (kół zębatach walcowych, stożkowych, ślimaków, ślimacznicy, wałów stopniowanych, wałów rozrzędu, rotorów sprzężarek, a nawet kół zębatach o nieznanym geometrii) i narzędzi (do ich wytwarzania) w zakresie uzębienia do 600 mm średnicy i ciężaru maksymalnego 4000 N. Możliwy jest pomiar kół zębatach o wszystkich rodzajach uzębienia. Maszyna wyposażona jest w głowicę skanującą RENISHAW SP600M.



## 2. *Laboratorium badań wytrzymałościowych wyposażone w maszyny, w tym:*

- *Tester T-30 do kół zębatach stożkowych (ITeE-PIB w Radomiu)*. Maszyna do badania wytrzymałości użytkowej kół zębatach (mocy krążącej) dla kół zębatach stożkowych, a dokładniej do badania odporności na zacieranie i pitting kół zębatach stożkowych. Urządzenie T-30 przeznaczone jest do badania wpływu środków smarowych, materiałów konstrukcyjnych oraz technologii modyfikacji powierzchni zęba na odporność na zacieranie (scuffing, scoring) i powierzchniowe zużycie zmęczeniowe (pitting, spalling) kół zębatach stożkowych. Do testów używa się pary specjalnych kół zębatach stożkowych o zębach łukowych, obciążanych zadaniem momentem i obracających się z zadaną prędkością. Istnieje możliwość zmiany kierunku obrotu kół.

Przekładnia testowa pracuje w komorze wyposażonej w układ grzania i termoelement, pozwalające na podgrzewanie badanego oleju przed biegiem do zadanej temperatury. Przekładnia smarowana jest zanurzeniowo bądź natryskowo (układ obiegowego smarowania).

- *Tester T-12UM do kół zębatach walcowych (ITeE-PIB w Radomiu).* Maszyna do badania wytrzymałości użytkowej kół zębatach (mocy krążącej) dla kół zębatach walcowych, a dokładniej stanowisko przekładniowe w układzie mocy krążącej do badania wpływu środków smarowych na zacieranie. Urządzenie przeznaczone jest do wyznaczania właściwości przeciwzatarciowych środków smarowych, takich jak: oleje smarowe (głównie przekładniowe), smary plastyczne. Właściwości te określa topień obciążenia, pod którym stwierdza się zatarcie przekładni badawczej smarowanej badanym środkiem smarowym. Wystąpienie zacierania może być oceniane wizualnie lub wagowo. Badania można wykonywać według metod opracowanych w Niemczech przez FZG (Forschungsstelle für Zahnräder und Getriebebau).
- *Maszyna wytrzymałościowa Inspekt 250kN (na zdjęciu członek SIMP przy maszynie).* Uniwersalna maszyna wytrzymałościowa o dużym zakresie prędkości i z dużą przestrzenią pomiarową do badań materiałowych przy jednoosiowych, quasistatycznych obciążeniach związanych z siłą i/lub przemieszczaniem próbek. Inspekt to elektromechaniczna maszyna wytrzymałościowa, pracująca w zakresie obciążeń do 250 kN. Przeznaczona do badania metali, tworzyw sztucznych, lekkich materiałów budowlanych i elementów konstrukcyjnych. Charakteryzuje ją wyjątkowa precyzja układu mechanicznego, wysoka sztywność ramy i nowoczesny układ elektronicznego sterowania. Wyposażona jest w układ hydrauliczny, komplet uchwytów i wkładek oraz komorę termiczną, umożliwiającą wykonywanie badań w temperaturze od  $-80^{\circ}\text{C}$  (chłodzenie ciekłym azotem) do  $280^{\circ}\text{C}$ . Możliwe jest wykonywanie badań ściskania, rozciągania i zginania próbek materiałów oraz współpraca ze stereoskopowym systemem do dynamicznego pomiaru i analizy odkształceń i deformacji ARAMIS.



### 3. *Laboratorium badań materiałowych*

3.1. *Pracownia pomiarów twardości i mikrotwardości, wyposażona w:*

- *Twardościomierz uniwersalny OMNITEST firmy ERNST.* Uniwersalny twardościomierz automatyczny z wbudowaną kamerą i komputerem z ekranem dotykowym. Oprogramowanie do archiwizacji danych i pomiaru średnicy lub przekątnych odcisków. Laboratoryjna dokładność pomiaru. Pomiar metodami Brinella, Vickersa, Rockwella i Knoopa. Nacisk do 250 kg. Sterowanie dotykowe z poziomu ekranu.
- *Mikrotwardościomierz VMHT AUTO mot firmy UHL.* Zautomatyzowany ikrotwardościomierz do seryjnych pomiarów z autofocusem i stolikiem programowalnym CNC. Wyposażony w oprogramowanie do planowania serii odcisków oraz do automatycznego pomiaru przekątnych i obliczenia twardości w skali HV lub HK. Model wyposażony w obrotową głowicę rewolwerową z zainstalowanymi obiektywami i wgłębniakiem. Urządzenie może również służyć do oglądania struktury zgładów metalograficznych.

### 3.2. Pracownia przygotowania zglądów metalograficznych, wyposażona w:

- *Automatyczna, wysokoobrotowa, precyzyjna przecinarka stołowa (MICRACUT 201 firmy Metkon)*, zaprojektowana do delikatnego cięcia wszelkich materiałów, wyposażona w ruchomy stolik z rowkami typu "T". Urządzenie można programować za pomocą ekranu dotykowego o przekątnej 5,7", sterownika Siemens PLC i kolorowego ekranu LCD z parametrami cięcia. Przecinarka precyzyjna MIRACUT jest przeznaczona do precyzyjnego i wolnego od deformacji cięcia metali i ich stopów, ceramiki, podzespołów elektronicznych, kryształów, kompozytów, biomateriałów, węglików spiekanych, minerałów itp.
- *Przyrząd do impregnacji próżniowej (VACUMET firmy Metkon)*, zaprojektowanym z myślą o usuwaniu powietrza uwięzionego w zglądach oraz ulepszaniu (usprawnianiu) procesu utwardzania mieszanki epoksydowej na krawędziach zglądu. Urządzenie pozwala na zalewanie próbek żywicą w podciśnieniu, dzięki czemu żywica wypełnia wszelkie pory i szczeliny próbki, ściśle przylegając do powierzchni inkludowanego detalu. Dedykowana przede wszystkim do impregnacji próżniowej na zimno w żywicach epoksydowych materiałów porowatych.
- *Programowalna, automatyczna prasa do inkludowania (ECOPRESS 100 firmy Metkon)* pojedynczym cylindrem, wyposażona w panel sterowania w postaci ciekłokrystalicznego, dotykowego wyświetlacza LCD 5,7".
- *Automatyczna szlifierko-polerka metalograficzna (DIGIPREP 251 firmy Metkon)* z możliwością preparatyki próbek zarówno inkludowanych, jak i nieinkludowanych, wyposażona w dotykowy panel sterowania LCD 5,7" oraz dozownik automatyczny zawieszin polerskich. Urządzenie posiada talerz aluminiowy ( $\varnothing = 250$  mm).
- System do automatycznego elektropolerowania i trawienia zglądów metalograficznych (ELOPREP firmy Metkon) w sposób zapewniający ekonomiczną i powtarzalną preparatkę.

### 3.3 Pracownia badania składu chemicznego metodą spektrometrii optycznej, wyposażona w:

- *Optyczny spektroskop metalograficzny Metal Lab Plus firmy G.N.R. (na zdjęciu członkowie SIMP przy maszynie)*. Służy do analizy składu chemicznego badanych próbek. Wynikiem badań jest procentowa zawartość pierwiastków chemicznych w próbce. Analizować można stopy: żelaza, aluminium, niklu, tytanu itp.



Posiadanie ww. wyposażenia sprawia, że Instytut może z powodzeniem realizować zadania z zakresu, w tym: doradztwa technicznego i szkoleniowego (pomoc w programowaniu maszyn, współrzędnościowych i skanerów optycznych, interpretacja rysunków konstrukcyjnych), diagnozowania problemów technologicznych oraz opracowania propozycji ich rozwiązania, współtworzenia konsorcjów naukowych lub naukowo-przemysłowych, realizacji prac merytorycznych w ramach badań przemysłowych lub eksperymentalnych prac rozwojowych.

Warto wspomnieć kilka słów o lokalizacji Instytutu, który znajduje się na terenie przedwojennego poligonu 25 PAL i 29 PSK, wchodzących w skład 25 Dywizji Piechoty. Na początku lat 70. XX w. teren został przeznaczony pod budowę 6. Składnicy Sprzętu Lotniczo-Technicznego, należącej do 3. Korpusu Obrony Powietrznej. Składnica pełniła



funkcję magazynu i punktu dystrybucji dla jednostek lotniczych i przeciwlotniczych 3. KOP. Jej zadania obejmowały magazynowanie sprzętu technicznego, przechowywanie części zamiennych, zaopatrywanie pułków lotniczych w elementy obsługowe oraz utrzymanie rezerw mobilizacyjnych.

W składnicy, oprócz magazynów Sprzętu Zabezpieczenia Lotniczo-Technicznego (ZLT) i Lotniczych Środków Bojowych (LŚB), znajdowały się także Stacja Wytwarzania Tlenu oraz Warsztaty Naprawy i Remontu Sprzętu Naziemnej Obsługi Statków Powietrznych. Nie była to jednostka bojowa – miała charakter logistyczno-magazynowy. Po rozwiązaniu jednostki w 1999 roku teren został przejęty przez samorząd.

*Źródło: Tekst na podstawie publikacji: „Instytut Inżynierii Mechanicznej Wydziału Politechnicznego - Pracownia Inżynierii Mechanicznej” Uniwersytet Kaliski im. Prezydenta Stanisława Wojciechowskiego, Kalisz 2025.*

**Opracował:**  
**Krzysztof Kowalski**  
**Prezes Koła przy WSK „PZL-KALISZ” S.A.**  
**Zdjęcia: Paweł Wojewoda, Rzecznawca SIMP**  
**O/SIMP w Kaliszu**

---

Więcej *Aktualności* o działalności Oddziału SIMP w Kaliszu

<https://kalisz.simp.pl/>

## Z aktywności Oddziału SIMP w Kielcach

### Spotkanie Zespołu ds. Projektu COP 2 woj. świętokrzyskiego

W dniu 3 grudnia 2025 roku w siedzibie NOT w Kielcach odbyło się spotkanie Zespołu ds. Projektu COP 2 województwa świętokrzyskiego, w którym uczestniczyli koledzy z Oddziału SIMP w Kielcach.

Po przedstawieniu celów i założeń strategicznego Projektu COP 2 przez prof. dr. hab.

Pawła Sorokę, koordynatora projektu uczestnicy spotkania omówili stan przemysłu na Ziemi Świętokrzyskiej oraz potrzebę działań na rzecz odbudowy i unowocześnienia przemysłu na tym obszarze.

Podsumowując, zdaniem osób uczestniczących w spotkaniu, aby to osiągnąć, warto m.in. wykorzystać potencjał inżynierski skupiony w organizacjach zrzeszonych w kieleckim NOT, potencjał naukowy Politechniki Świętokrzyskiej i Uniwersytetu Jana Kochanowskiego oraz potencjał rozwoju przemysłu poprzez współpracę z Targami Kielce.

*Uczestnicy spotkania Zespołu ds. Projektu COP 2*



Jednym z ważnych celów jest stworzenie perspektyw dla młodego pokolenia, aby powstrzymać emigrację młodych do wielkich aglomeracji czy zagranicę oraz podjąć wszelkie działania stwarzające warunki do wykorzystania ich wiedzy oraz potencjału w kraju, na miejscu.

### Świąteczne spotkanie członków Oddziału SIMP w Kielcach

Tradycyjnie, jak co roku w grudniu odbyło się świąteczne spotkanie dla członków Oddziału SIMP w Kielcach.



*Otwarcie świątecznego spotkania przez kol. Tomasza Siudę, prezesa Oddziału SIMP w Kielcach*

Podczas spotkania podsumowano działalność Oddziału 2025, zapowiedziano główne wydarzenia na 2026 rok oraz wręczono wyróżnionym kolegom Honorowe Odznaki SIMP, w tym Brązowe i Srebrne.



Po części oficjalnej spotkania, udaliśmy się na poczęstunek w restauracji, gdzie podczas wspólnych dyskusji spędziliśmy miło czas.

Uczestnicy spotkania otrzymali okolicznościowe podarunki świąteczne.

**Opracował:**  
**mgr inż. Tomasz Siuda**  
**Prezes O/ SIMP w Kielcach**

Więcej *Aktualności* o działalności Oddziału SIMP w Kielcach

<https://kielce.simp.pl/aktualnosci/>

## Z aktywności Oddziału SIMP w Gdańsku

Spotkanie członków Sekcji Spawalniczej Oddziału SIMP w Gdańsku połączone z wyjazdem do Zamku Królewskiego w Rydzynie

Każdego roku w pierwszej połowie grudnia Zarząd Pomorskiej Sekcji Spawalniczej SIMP organizuje wyjazd dla członków SIMP. Dobry czas, aby podsumować realizację zadań i wyniki pracy Zarządu w skali całego roku.

W tym roku, za namową kol. Zbyszka Szukalskiego, dyrektora Zamku Królewskiego



w Rydzynie, w dniach 5-7 grudnia 2025 roku grupa 31 osób wybrała się pociągiem do Rydzyny, gdzie zaplanowano spotkanie w Zamku Królewskim, który od 1970 roku jest użytkowany przez SIMP (wieczyste użytkowanie). Niewątpliwie, argumentów, które przeważały za wyborem miejsca naszego spotkania było wiele, w tym m.in. historia Zamku Królewskiego w Rydzynie i związany z nią jubileusz 55-lecia

działalności SIMP w Zamku. Również przemawia za tym fakt, że niewielu członków Oddziału SIMP w Gdańsku znało to miejsce, a przede wszystkim chęci wsparcia i pomocy w utrzymaniu obiektu poza sezonem turystycznym. Uczestnicy nie żałowali, że poświęcili weekend na spotkanie w Zamku. Tym bardziej, że kol. Zbyszek i Pani Magdalena Cieślik-Kołata z Działu Sprzedaży i Obsługi Klienta przygotowali dla nas nadzwyczajny program pobytu w Zamku. Program zaplanowany co do minuty, co powodowało u niektórych uczestników obawy „stałej presji czasu”. Nie były uzasadnione.

Po przybyciu na dworzec PKP w Lesznie, czekał na nas autokar, którym udaliśmy się na miejsce. Później, odbyło się sprawne rozlokowanie uczestników w pokojach Zamku Królewskiego, potem chwila na odświeżenie po podróży, a następnie obiad w zamkowej restauracji. Po obiedzie przemieściliśmy się do Sali Wielka Alkova, aby wysłuchać opowieści Dyrektora Zamku Królewskiego w Rydzynie (na zdjęciu kol. Zbigniew Szukalski podczas prezentacji Sali Wielka Alkova) o historii obiektu oraz losach jego właściciela - Stanisława Leszczyńskiego, króla Polski. Wcześniej, zanim wysłuchaliśmy kolegi Zbigniewa, kol. Tadeusz Waszkiewicz, prezes Pomorskiej Sekcji



Spawalniczej SIMP przy Oddziale SIMP w Gdańsku w krótkim wystąpieniu przedstawił zakres działania Sekcji, a następnie wręczył wspólnie z kol. Jerzym Łabanowskim, prezesem Oddziału SIMP w Gdańsku legitymację członkowską nowoprzyjętej członkini kol. Dorocie Koper.

Podczas spotkania wręczyliśmy Dyrektorowi Zamku Królewskiego niespodziankę (na zdjęciu kol. Tadeusz Waszkiewicz przekazuje

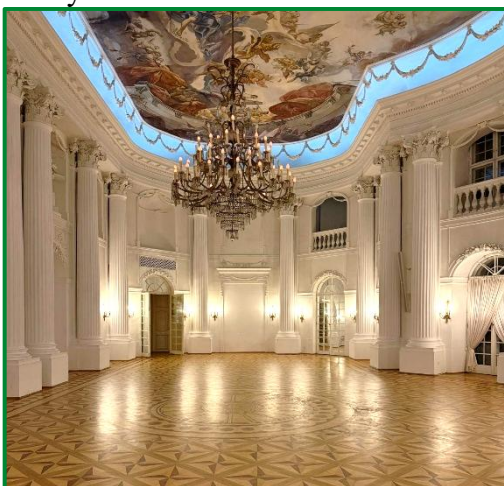
*pamiątkę kol. Zbigniewowi Szukalskiemu*), podarunek, który przywieźliśmy z Gdańska będącym historyczną pamiątką. Okazało się, że ten prawdziwy ciekawy eksponat trafił do Zamku, dlatego, że związany jest z historią Stanisława Leszczyńskiego, króla Polski. Przekazaliśmy na ręce Dyrektora Zamku Królewskiego w Rydzynie 11 kilogramowy odlew



kuli z oblężenia Gdańska w 1734 roku. Miasto Gdańsk było twierdzą obleganą przez prawie sześć miesięcy przez wojska rosyjskie i niemieckie (saskie). Wydarzenie to związane było z niezadowoleniem Niemców i Rosjan wynikającego z faktu, iż Sejm Polski wybrał Stanisława Leszczyńskiego po raz drugi na króla Polski. Postanowiono siłą odebrać Polsce króla elekta. Gdańszczanie wykazali się niesamowitą odwagą i lojalnością w stosunku do króla Polski. Zginęło blisko 2000 gdańszczan. Niestety siła naporu armii dwóch państw była zbyt duża i Gdańsk musiał skapitulować.

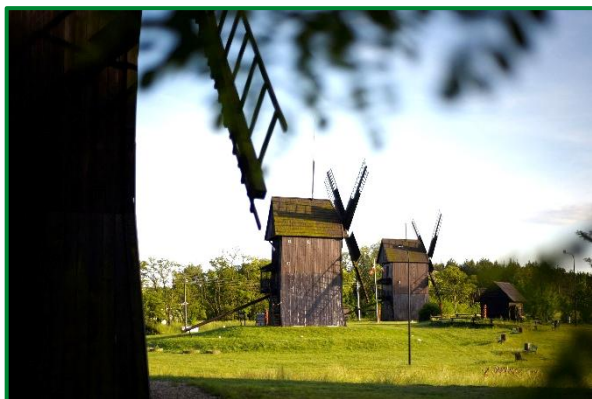
Kula uzupełniła ekspozycję znajdującą się w holu Zamku i została ułożona pod móżdżierzem o kalibrze tej kuli o 160 mm. Miejsce znalezienia kuli wskazuje czerwony punkt zaznaczony na mapie z oblężenia Gdańska w 1734 roku (*na zdjęciu ekspozycja w holu Zamku na parterze przy recepcji*).

Po zakończonej prezentacji kol. Zbigniew wcielił się w rolę przewodnika oprowadzając nas po odrestaurowanych salach na drugim piętrze zamku. Należy nadmienić, że znajomość historii zamku i umiejętność przekazania posiadanej wiedzy przez Dyrektora Zamku Królewskiego jest zachwycająca i bezdyskusyjnie potwierdza pasję kolegi Zbigniewa i zaangażowanie w to, co robi. Podczas zwiedzania Zamku, uczestnicy podziwiali wnętrza sal zamkowych, w tym m.in. Balowej, Myśliwskiej, Czterech Pór Roku oraz Rycerskiej i nie tylko.



Po zwiedzaniu udaliśmy się na wspólną kolację, którą podano nam w Sali Wielka Alkova, gdzie podczas posiłku dzieliliśmy się wrażeniami ze zwiedzania i tego, co usłyszeliśmy z ciekawych opowieści kolegi Zbigniewa.

6 grudnia 2025 roku, w sobotę po śniadaniu wyjechaliśmy zwiedzać okolice Leszna i Rydzyny. Zaczęliśmy od Muzeum Młynarstwa i Rolnictwa w Osiecznej. Muzeum Młynarstwa i Rolnictwa w Osiecznej to unikalny kompleks trzech zabytkowych wiatraków „koźlaków” pochodzących z XVIII wieku. Pierwszy z wiatraków został wzniesiony w roku 1761, a w jego wnętrzach gromadzone są zbiory poświęcone dawnemu rolnictwu. Kolejny wiatrak pochodzi z roku 1763. Na szczególną uwagę zasługują jego zabytkowe wnętrza, w których bez większych zmian zachowały się wszystkie maszyny i urządzenia młyńskie. Ostatni, trzeci wiatrak jest w posiadaniu osoby prywatnej. Ze względu na ograniczoną powierzchnię wewnątrz wiatraka musieliśmy podzielić zwiedzających uczestników na dwie grupy po 16 osób każda.



*Wiatraki*

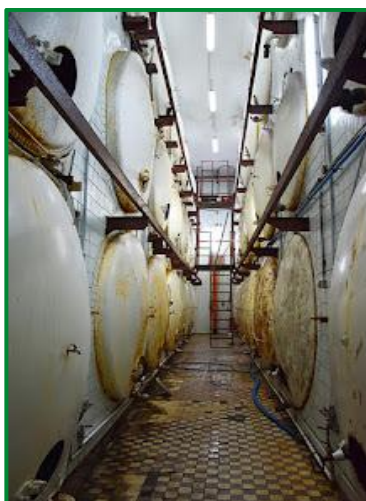


Źródło: <http://zabytkowe-wiatraki.pl/galeria/>

Mieliśmy przyjemność poznać współwłaściciela Muzeum Pana Jarosława Jankowskiego, pasjonata, który kultywując z pasją tradycję oraz dziedzictwo kultury wsi wielkopolskiej zebrał wraz z rodziną kilka tysięcy przedmiotów, które wyeksponowane zostały wewnątrz zabytkowych wiatraków. Pan Jarosław opowiedział o konstrukcji, technologii budowy wiatraków oraz o pracy młynarza, zwyczajach, legendach i historii wiatraków w Wielkopolsce. Grupa druga uczestników, w oczekiwaniu na zwiedzanie została ugoszczona poczęstunkiem. W tutejszej kawiarni poczęstowano nas kawą, herbatą z ciastem oraz chlebem własnego wypieku ze smalcem i ogórkiem kiszonym. Tam też można było dokonać zakupu wyrobów regionalnych, w tym pysznych miodów i chleba.



*Zabytkowy śrutownik znajdujący się na ostatniej kondygnacji browaru*



*Trzypiętrowa leżakownia piwa*



*Miedziane kotły*

Po dwóch godzinach pobytu w Muzeum wyruszyliśmy do Bojanowa, celem zapoznania się z tradycyjną technologią warzenia piwa. Położony w Wielkopolsce Browar Bojanowo to architektoniczna perełka. Tradycje browarnicze w Bojanowie sięgają końca XVII wieku. Browar w Bojanowie został założony w 1881 roku przez Heinricha Heckego. Kompleks został znacząco rozbudowany w 1902 roku, kiedy właścicielem był Franz Junke. Browar był wtedy już zelektryfikowany. W kolejnych latach (1906, 1916) przedsiębiorstwo wyposażono w mocniejsze maszyny parowe i prądnice. W czasie II wojny światowej zakład produkował piwo na potrzeby niemieckich restauracji i kantyn. W 1948 roku został znacjonalizowany. Oprócz piwa w kompleksie produkowano wody gazowane oraz sód. Na początku lat 80. XX wieku browar produkował rocznie ponad 90 tysięcy hl piwa, z przewagą jasnego. Po serii przekształceń własnościowych w latach 90. XX wieku w 2006 roku browar zamknięto. Na przełomie 2012/2013 roku Marek Jakubiak, właściciel przedsiębiorstwa Browary Regionalne Jakubiak nabył browar w Bojanowie.

Z obiektami Browaru oraz z tradycyjną technologią warzenia piwa zapoznał nas Pan Marcin Snadny, dyrektor. Krok po kroku przemieszczaliśmy się wzdłuż linii produkcyjnej



poczynając od przygotowania ziarna na sód aż po rozlewnię piwa do butelek.

Po następnych dwóch godzinach spędzonych w Browarze Bojanowo wróciliśmy do zamku w Rydzynie na obiad.

Po obiedzie wysłuchaliśmy wspaniałego koncertu *Capelli Zamku Królewskiego w Rydzynie pod kierownictwem Mieczysława Leśniczaka (na zdjęciu)*.

Koncert odbył się w Sali Wielka Alkova. Piękna muzyka w pięknym historycznym obiekcie, wzbogacona

wspaniałym głosem solistki operowej Pani Katarzyny Wieczorek sprawiła wielką radość i zachwyt słuchaczy.



*Pamiątkowe zdjęcie uczestników spotkania w Zamku Królewskim w Rydzynie*

**Opracował:**

**Tadeusz Waszkiewicz, prezes PSS Oddział SIMP w Gdańsku we współpracy z Dyrektorem Zamku Królewskiego w Rydzynie**

**Autorzy zdjęć: S. Blicharz, P. Polubiński, S. Snochowski, Z. Szukalski**



## Jubileusz 75-lecia Oddziału SIMP w Białymstoku

W dniu 18 października 2025 roku Oddział Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Polskich w Białymstoku obchodził jubileusz 75-lecia swojej działalności.

Uroczystość była okazją do podsumowania wieloletniej pracy środowiska inżynierskiego regionu, a także do wyrażenia uznania dla osób, które przez dekady współtworzyły i rozwijały struktury SIMP na Podlasiu.

Obchody rozpoczęły się uroczystym otwarciem jubileuszu przez kol. Jerzego Ickiewicza, prezesa Oddziału SIMP w Białymstoku, który powitał zaproszonych gości oraz przedstawił główne założenia i cele spotkania. Następnie odczytano listy gratulacyjne oraz przekazano okolicznościowe życzenia od władz naczelnych SIMP i instytucji współpracujących z Oddziałem.

Wśród zaproszonych gości znaleźli się m.in. kol. Tadeusz Pawłowski, wiceprezes SIMP, a także przedstawiciele środowiska akademickiego, w tym prof. Mirosław Świercz, prorektor Politechniki Białostockiej oraz prof. Michał Kuciej, dziekan Wydziału Mechanicznego Politechniki Białostockiej.

Kolejnym punktem programu był referat historyczny poświęcony dziejom Oddziału SIMP w Białymstoku, który wygłosił kol. Jerzy Ickiewicz, prezes Oddziału. W wystąpieniu przypomniano najważniejsze etapy rozwoju Oddziału, sylwetki zasłużonych działaczy oraz kluczowe inicjatywy podejmowane na rzecz lokalnego środowiska technicznego. Podkreślono znaczenie działalności szkoleniowej, integracyjnej i popularyzatorskiej, a także udział członków SIMP w rozwoju regionalnej gospodarki i edukacji technicznej.

Działalność SIMP na Białostocczyźnie rozpoczęła się w roku 1950, kiedy powstało pierwsze Koło SIMP przy Fabryce Przyrządów i Uchwyków w Białymstoku. Oddział SIMP w Białymstoku rozpoczął w pełni zorganizowaną działalność w 1953 r. Oddział jak i całe Stowarzyszenie SIMP, przeżywał różne okresy rozwojowe, w zależności od aktualnego stanu życia społeczno-gospodarczego i politycznego kraju.

Przemiany społeczne i gospodarcze na przełomie lat 80. i 90. spowodowały zmniejszenie zainteresowania dotychczasowymi formami działalności stowarzyszeniowej. Upadek wielu zakładów przemysłowych regionu i restrukturyzacja pozostałych silnie wpłynęły na strukturę Oddziału SIMP w Białymstoku. Obecnie Oddział liczy ponad 200 członków indywidualnych zrzeszonych w trzech Kołach: Kole Politechniki Białostockiej i dwóch Kołach Terenowych w Białymstoku i Hajnówce.

W dalszej części uroczystości odbyły się wystąpienia okolicznościowe zaproszonych gości. W swoich przemówieniach podkreślano rolę SIMP w kształtowaniu etosu inżyniera, promocji nauki i techniki oraz wspieraniu młodego pokolenia adeptów zawodów technicznych.

Szczególnym momentem jubileuszu było wręczenie wyróżnień osobom szczególnie zasłużonym dla Oddziału. Uhonorowano byłych prezesów Zarządu Oddziału, członków-seniorów Stowarzyszenia oraz najaktywniejszych członków SIMP, którzy przez lata swoją pracą społeczną i zawodową przyczyniali się do rozwoju organizacji.

Informację o działalności Oddziału SIMP w Białymstoku zawiera Kronika *Oddział SIMP w Białymstoku - 75 lat działalności*, opracowana przez kol. Tadeusza Czubatego, wiceprezesa Oddziału. Publikację wraz z jubileuszowym znaczkiem Oddziału SIMP w Białymstoku otrzymali wszyscy uczestnicy spotkania.

Po wyczerpaniu oficjalnego programu uroczystości nastąpiła część nieoficjalna, jubileuszowe spotkanie koleżeńskie. Był to czas wspomnień, rozmów i wymiany doświadczeń, sprzyjający dalszej integracji środowiska.



W trakcie obchodów wielokrotnie podkreślano znaczenie dalszej współpracy środowisk technicznych, zaangażowania młodych inżynierów oraz aktywnej roli SIMP w procesach transformacji technologicznej i cyfrowej.

Jubileusz 75-lecia Oddziału SIMP w Białymstoku stał się nie tylko podsumowaniem bogatej historii, ale także inspiracją do dalszej działalności na rzecz rozwoju techniki, edukacji i innowacyjności regionu.

**Opracował:**  
**dr inż. Jerzy Ickiewicz**  
**Prezes O/SIMP w Białymstoku**



*Kol. kol. Jerzy Ickiewicz, prezes O/SIMP w Białymstoku podczas przemówienia; Andrzej Gosk (po lewej) i Sławomir Obidziński, członkowie Zarządu O/SIMP w Białymstoku*



*Uczestnicy spotkania jubileuszowego*



*Pamiątkowe jubileuszowe statuetki*



*Pamiątkowe zdjęcie członków SIMP, kolejno po prawej kol. kol. Tadeusz Pawłowski, Janusz Kaźmierowski, Paweł Mytnik, Antoni Stolarski, Jerzy Ickiewicz, Sławomir Obidziński*

Więcej *Aktualności* o działalności Oddziału SIMP w Białymstoku

<https://bialystok.simp.pl/>

## Spotkanie opłatkowe przedstawicieli Makroregionu Dolnośląskiego SIMP w Jeleniej Górze

W dniu 6 grudnia 2025 roku z inicjatywy kol. Henryka Mackiewicza, prezesa Oddziału SIMP w Jeleniej Górze zorganizowano spotkanie opłatkowe przedstawicieli Makroregionu Dolnośląskiego SIMP, które miało miejsce w restauracji Pawilon Norweski w *Jeleniej Górze* w dzielnicy Cieplice. W spotkaniu licznie uczestniczyli przedstawiciele Oddziałów SIMP należących do Makroregionu Dolnośląskiego oraz zaproszeni goście reprezentujący środowiska naukowe, przemysłowe oraz współpracujące instytucje branżowe.



*Uczestnicy spotkania opłatkowego w restauracji  
Pawilon Norweski w Jeleniej Górze*



*Organizatorzy spotkania, po lewej kol. kol.  
Kazimierz Kulas, Paweł Hofman,  
Henryk Mackiewicz, Zygmunt Domagała  
oraz profesor Piotr Cichosz (z przodu) z Politechniki  
Wrocławskiej, wieloletni współpracownik  
jeleniogórskiego Oddziału SIMP*

Uroczyste spotkanie otworzyli kol. kol. Henryk Mackiewicz, prezes Oddziału SIMP w Jeleniej Górze oraz Zygmunt Domagała, prezes Oddziału SIMP we Wrocławiu witając zgromadzonych gości, a następnie podsumowując istotne dla rozwoju Stowarzyszenia działania podejmowane w minionym roku, w tym m.in. ważne inicjatywy edukacyjne, współpracę z uczelniami technicznymi oraz udział SIMP w promowaniu innowacji w sektorze przemysłowym. Przedstawiono również plany na 2026 rok uwzględniające tematy, takie jak obchody 80-lecia Oddziału SIMP we Wrocławiu, organizację szkoleń, konferencji i przedsięwzięć skierowanych do młodych adeptów nauk technicznych.

Kulminacyjnym momentem spotkania było dzielenie się opłatkiem, jednego z najbardziej charakterystycznych symboli Świąt Bożego Narodzenia w tradycji chrześcijan, połączone ze składaniem wzajemnych koleżeńskich życzeń, pełnych serdeczności i wielkoduszności. Zwyczaj wspólne dzielenia się opłatkiem podczas Wigilii symbolizuje wspólnotę i wzajemną życzliwość. Jest to moment przebaczenia oraz wyrażenia troski o drugiego człowieka. Choć w wielu religiach występują rytuały wspólnego spożywania chleba lub pokarmu, to zwyczaj łamania się opłatkiem z życzeniami jest unikatowy dla chrześcijaństwa i szczególnie mocno zakorzeniony w Polsce i krajach Europy Środkowo-Wschodniej.



Spotkanie kontynuowano w swobodnej, świątecznej atmosferze przy poczęstunku i rozmowach integracyjnych, które sprzyjały zacieśnianiu relacji pomiędzy członkami oraz partnerami SIMP. Podczas spotkania kol. Henryk Mackiewicz wspomniał, że szczególnym i poruszającym wyrazem przyjaźni był telefon od kolegi Ryszarda Wójcickiego, bliskiego przyjaciela, który z powodu choroby nie mógł być obecny, lecz mimo to pamiętał nas i był myślami z uczestnikami spotkania.

***Opracowali:***

***Zygmunt Domagała, prezes O/ SIMP we Wrocławiu***  
***Henryk Mackiewicz, prezes O/SIMP w Jeleniej Górze***

---

## Medale na targach iENA'2025 dla zespołu badawczego z Łukasiewicz - IMPIB w Toruniu – Członka Wspierającego (Zbiorowego) SIMP

*Zespół badawczy z Łukasiewicz – Instytutu Materiałów Polimerowych, Instytutu Badawczego Dróg i Mostów oraz Fraunhofer IPA odniósł znaczący sukces na międzynarodowej arenie, zdobywając złoty medal Międzynarodowych Targów Wynalazków iENA'2025 w Norymberdze oraz nagrodę specjalną National Research Council of Thailand dla najlepszego międzynarodowego wynalazku. Uhonorowane rozwiązanie stanowi efekt prac badawczo-rozwojowych realizowanych w ramach projektu CORNET/36/67/2024 – BiBACoM.*



Technologia utwardzania powłok promieniowaniem UV od lat cieszy się rosnącą popularnością w przemyśle meblarskim, graficznym oraz w branży przetwórstwa tworzyw polimerowych. Jej zalety takie jak niska energochłonność, brak lotnych związków organicznych (VOC), wysoka szybkość procesu oraz możliwość tworzenia powłok o wysokiej jakości, sprawiają, że jest to jedna z najbardziej przyjaznych środowisku i opłacalnych technologii wytwarzania powłok.

Dotychczas jednak metoda UV nie była szeroko wykorzystywana na podłożach metalowych. Powłoki utwardzane UV, choć mają świetne właściwości użytkowe, wykazują ograniczoną przyczepność do metalu. Dobrze usieciowane, szczelne powłoki są dobrym zabezpieczeniem przed korozją, jednak nie wykazują one odpowiedniej przyczepności do metalowych podłoży, co jest spowodowane skurczem podczas tworzenia się powłoki w wyniku polimeryzacji rodnikowej, który może wynosić 5%-25%.

Aby poprawić adhezję, stosuje się zwykle kwasowe promotory adhezji, takie jak estry akrylowe czy fosforowe. Niestety, ich użycie wiąże się z licznymi problemami:

- mogą stymulować korozję,
- reagują z zasadowymi inhibitorami korozji, czyniąc je nieskutecznymi,
- mogą wchodzić w reakcje z aminowymi utwardzaczami w gruntach epoksydowych, zaburzając ich działanie.



Dlatego potrzebne było rozwiązanie, które umożliwi bezpieczne i efektywne przeniesienie powłok UV na podłoża metalowe bez ryzyka pogorszenia ochrony antykorozyjnej.

### **BiBACoM: promotory adhezji nowej generacji, oparte na biosurowcach**

W odpowiedzi na te wyzwania, zespół Łukasiewicz – IMPIB, wraz z partnerami projektu BiBACoM, opracował nowatorskie biosurowcowe promotory adhezji. Badania koncentrowały się na wykorzystaniu:

- kwasu fitynowego, naturalnego związku występującego m.in. w ziarnach roślin,
- metakrylanu glicydyli, reaktywnego monomeru kompatybilnego z systemami UV.

W wyniku prac badawczych powstała grupa dedykowanych, bezpiecznych dla środowiska promotorów adhezji, które:

- nie wykazują właściwości korozyjnych,
- nie reagują negatywnie z inhibitorami korozji,
- są kompatybilne z systemami epoksydowymi,
- wykazują bardzo wysoką skuteczność w poprawie przyczepności powłok UV do stali.

Zsyntetyzowane promotory adhezji zastosowano w szeregu wyrobów lakierowych utwardzanych UV, opartych na mieszaninie wysoce reaktywnego epoksyakrylanu w roztworze diakrylanu glikolu dipropylenowego i oligomeru polieteroakrylanu modyfikowanego aminą o niskiej lepkości, uzyskując bardzo dobrą przyczepność do powierzchni stali.

Badania potwierdziły bardzo dobrą przyczepność tak zmodyfikowanych powłok do powierzchni stalowych, otwierając drogę do szerokiego wykorzystania technologii UV w branżach metalowych i antykorozyjnych.

Zespół autorów rozwiązania: Małgorzata Zubielewicz, Ewa Langer, Bartosz Kopyciński, Leszek Komorowski, Izabela Kunce, Damian Wojda, Norbert Pietschmann, Marc Entenmann.

Projekt realizowany był w ramach międzynarodowego programu CORNET przez konsorcjum: Łukasiewicz – IMPIB (lider części polskiej), Instytut Badawczy Dróg i Mostów (IBDiM), Fraunhofer Institute for Manufacturing Engineering and Automation (IPA).

Beneficjentem projektu po stronie polskiej jest Polskie Stowarzyszenie Korozyjne, którego rola we wspieraniu innowacji i upowszechnianiu wyników badań stanowi kluczowy element sukcesu projektu.

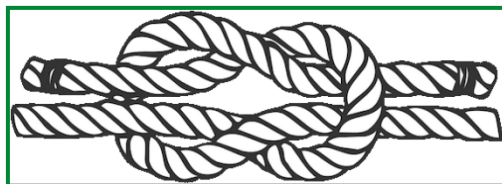
Zdobycie złotego medalu iENA 2025 oraz nagrody specjalnej National Research Council of Thailand potwierdza, że rozwiązania rozwijane w Łukasiewicz – IMPIB mają nie tylko wysoki poziom naukowy, lecz także realny potencjał aplikacyjny i rynkowy.

To wyróżnienie jest mocnym sygnałem, że polska myśl techniczna w obszarze powłok UV i technologii antykorozyjnych wyróżnia się innowacyjnością, skutecznością i wysokim poziomem technologicznym na tle międzynarodowej konkurencji.

Na koniec należy wspomnieć, że Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Materiałów Polimerowych w Toruniu (<https://impib.lukasiewicz.gov.pl/kontakt/>), na terenie, którego działa Koło Zakładowe SIMP (Oddział SIMP w Toruniu), od 1978 r. jest Członkiem Wspierającym (Zbiorowym) SIMP.

**Opracowali:**  
**Marzena Nowicka-Nowak**  
**Dariusz Łubkowski**  
**(Wiceprezes Koła Zakładowego SIMP przy O/SIMP w Toruniu)**  
**Łukasiewicz – IMPIB w Toruniu**

## Linki Techniczne „światowe nowinki”



- [Ponad 1 000 łopatek turbin wyprodukowanych za pomocą technologii Wire Arc Additive Manufacturing \(WAAM\) przez firmę Gefertec GmbH](#)
- [Oerlikon nawiązuje współpracę z Northrop Grumman w celu zwiększenia możliwości w zakresie produkcji](#)
- [Beehive Industries zdobywa kontrakt USAF na badanie silników do samolotów bojowych produkowanych addytywnie](#)
- [Ponad 60 mln USD inwestycji w Centrum Innowacji dla Przemysłu Lotniczego i Obronnego z siedzibą w Ohio](#)
- [Silnik turbośmigłowy Catalyst firmy GE Aerospace z częściami wytwarzanymi przyrostowo otrzymuje certyfikat FAA](#)
- [Firma TekSiC, z siedzibą w Linköping w Szwecji, zaprezentowała swój nowy Xforge HT, modułowy wysokotemperaturowy indukcyjny piec grzewczy](#)
- [Integracja druku 3D FORZE Hydrogen Racing Team w rozwoju prototypów napędzanych wodorem](#)
- [Jak stworzyć dobry rysunek techniczny](#)
- [Metalurgia proszkowa: Odkryj innowacyjne technologie, które spełniają wymagania elektryfikacji pojazdów](#)
- <https://magazynprzemyslowy.pl/artykuly/ekologiczne-rozwiazania-w-spawalnictwie-redukcja-emisji-spawanie-bez-gazow-oslonowych-recykling-materialow-spawalniczych>

**Opracował:**  
**Włodzimierz Adamski**  
**Członek Zarządu Głównego SIMP**

## Znany i uznany inżynier, SIMP-owiec... - mgr inż. Piotr Gębiś

W prezentowanym materiale przybliżamy Czytelnikom sylwetkę kolegi mgr. inż. Piotra Gębisia z Oddziału SIMP w Tarnowie, pełniącego funkcję prezesa Polskiego Towarzystwa Inżynierów Motoryzacji SIMP, wieloletniego członka SIMP i aktywnego działacza naszego Stowarzyszenia do chwili obecnej oraz wicekoordynatora w KPRS jako przedstawiciela SIMP Krajowego Porozumienia Rzecznawców Samochodowych (*SIMP od 2003 roku jest jednym z czterech stowarzyszeń będących sygnatariuszami założycielskimi KPRS*).

W dniu 18 października 2025 roku podczas Gali z okazji 40-lecia Izby Rzemieślniczej



w Tarnowie, kol. inż. Piotr Gębiś, prezes PTIM SIMP miał zaszczyt przyjąć z rąk prof. dr hab. Jana Klimka, prezesa Związku Rzemiosła Polskiego najwyższe honorowe odznaczenie rzemieślnicze „Szablę Kilińskiego”.

*Podczas aktu mianowania na Kawalera Szabli Kilińskiego kol. Piotrowi Gębisiowi przez prof. Jana Klimka, prezesa ZRP*

Odznaczenie nadawane jest od 1999 roku za wybitne zasługi dla rozwoju rzemiosła polskiego oraz propagowanie jego osiągnięć w kraju i zagranicą, inicjatywę, zaangażowanie i ofiarną działalność w organach statutowych rzemiosła i małej przedsiębiorczości, zwłaszcza szczebla krajowego. W historii, kawalerem tej zaszczytnej szabli zostali m. in. Papież Jan

Paweł II oraz dwóch Prezydentów RP, w tym Aleksander Kwaśniewski oraz Ryszard Kaczorowski na uchodźstwie, również wiele innych osobistości wspierających Rzemiosło Polskie.

Jan Kiliński żył w latach 1760-1819 z zawodu był szewcem. Uważany jest za wielkiego patriotę, zasłynął jako pułkownik Powstania Kościuszkowskiego. W roku 1794 poprowadził ludność Warszawy do walki przeciwko rosyjskiemu garnizonowi, przyczyniając się do wyzwolenia stolicy. Jako człowiek z ludu, który osiągnął wysoką pozycję społeczną (szewc, radny miejski) stał się symbolem patriotyzmu i walki o niepodległość. Jego imieniem nazwano statek MS Kiliński, wiele Jednostek Wojska Polskiego, szkół i drużyn harcerskich. Wzniesiono pomniki z Janem Kilińskim nie tylko w Polsce, ale również we Lwowie. Bardzo popularny jest pomnik w Warszawie znajdujący się na ulicy Podwale przy Placu Zamkowym.

### **Opis osiągnięć Kolegi mgr inż. Piotra Gębisia**

Kolega Piotr Gębiś nieprzerwanie od 1987 roku prowadzi w Łęgu Tarnowskim firmę SIMP-AUTOMEX (<https://simp-automex.pl/> ; <https://simp.edu.pl/>). Przedmiotem działalności firmy są usługi motoryzacyjne w zakresie mechaniki, elektromechaniki oraz handel częściami samochodowymi. Firma należy do



międzynarodowej sieci niezależnych serwisów samochodowych BCS Bosch-Car-Service.

W ciągu 38. lat działalności firmy poczynione zostały liczne nakłady inwestycyjne w celu zwiększenia powierzchni użytkowej oraz wprowadzenia nowych technologii napraw i obsługi pojazdów. Powstał również nowy budynek wielofunkcyjny, w którym ulokowano biuro, sklep i zaplecze dla klientów. W ramach wyposażenia zakupiono wiele nowoczesnych urządzeń serwisowych.



W 2006 roku firma SIMP-AUTOMEX wdrożyła system zarządzania jakością zgodny z normą PN-EN ISO 9001-2015.

Wysoki poziom świadczonych usług serwisowych został zauważony w 2017 roku,

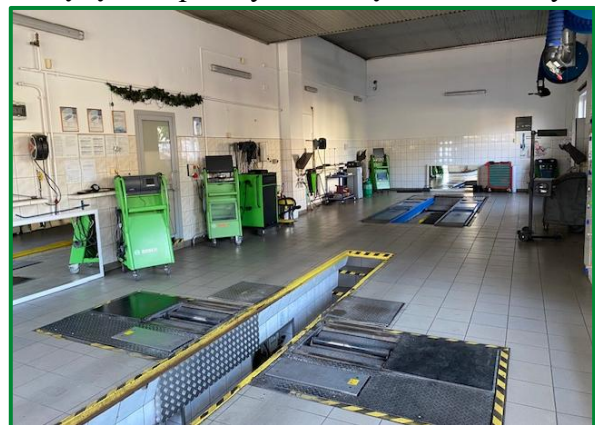
w audytowanym przez DEKRĘ, ogólnopolskim konkursie „Bezpieczny warsztat”, w którym firma kolegi Piotra Gębisia SIMP-AUTOMEX zajęła II miejsce w kategorii MAŁY WARSZTAT. Natomiast w 2018 roku kol. Piotr Gębiś został wyróżniony przez kapitułę Małopolskiej Izby Rzemieśniczej tytułem „Małopolski Rzemieślnik Roku 2017” (pamiątkowe zdjęcie po wręczeniu tytułu „Małopolskiego Rzemieślnika Roku 2017”).



Firma SIMP-AUTOMEX prowadzi również działalność szkoleniową i rzeczoznawczą w dziedzinie motoryzacji (na zdjęciu poniżej uczestnicy jednego ze szkoleń). Działalność ta realizowana jest we współpracy z wykładowcami i rzeczoznawcami SIMP w ramach umowy franczyzy zawartej z Zarządem Głównym SIMP. W oparciu o działalność szkoleniową, firma podjęła się w latach 2012 – 2017 realizacji dwóch unijnych projektów

szkoleniowych oraz dwóch podobnych projektów będąc ich podwykonawcą. W ramach tych projektów, realizowanych w województwach lubelskim, małopolskim i podkarpackim zostało przeszkolonych 320 osób w zakresie „Diagnosta stacji kontroli pojazdów”. Wskaźnik zdania egzaminu kwalifikacyjnego w Transportowym Dozorze Technicznym i uzyskanych uprawnień diagnosty w każdym realizowanym projekcie wyniósł powyżej 70%.

Na zdjęciu widok na halę diagnostyki w firmie SIMP-AUTOMEX Piotr Gębiś



Na podstawie wieloletnich doświadczeń kol. Piotr Gębiś wydał w 2011 roku publikację pod tytułem „Niezbędnik diagnosty SKP”. Podręcznik jest systematycznie aktualizowany zgodnie ze zmianami w zakresie przepisów dotyczących badań technicznych. „Niezbędnik diagnosty” doczekał się już 42 wydań, cieszy się dużą popularnością wśród diagnostów samochodowych oraz stanowi kompendium wiedzy i fachowych materiałów podczas prowadzonych szkoleń branżowych (<https://simp.edu.pl/niezbednik-diagnosty-skp/>).

Aktualnie firma zatrudnia 12 pracowników, w tym 6 na pełny etat i 6 młodocianych. Zatrudnieni na stałe pracownicy pracują na stanowiskach mechaników, elektromechaników i diagnostów. Kolega Piotr wyszkolił już około 80. młodocianych pracowników w zawodzie mechanik i elektromechanik pojazdów samochodowych.

Dużym uznaniem cieszy się wieloletnia działalność społeczna kolegi Piotra Gębisia, nie tylko w SIMP, ale również w Izbie Rzemieślniczej w Tarnowie. W Izbie pełni od wielu lat różnorodne funkcje, w tym w m. in. w komisji rewizyjnej oraz jako wiceprzewodniczący w dwóch komisjach egzaminacyjnych. Jest również członkiem Zarządu w Cechu Rzemiosł w Dąbrowie Tarnowskiej.

Kolega Piotr jako opiekun praktyk i szkoleń młodocianych bierze czynny udział w realizowanych przez Izbę projektach unijnych Erasmus w Hiszpanii, gdzie uczniowie z polskich szkół branżowych odbywają praktyki m. in. w zawodach mechanik i elektromechanik pojazdów (na zdjęciu uczniowie podczas praktyk zawodowych w Hiszpanii).



Kolega Piotr Gębiś przez 3 kadencje był członkiem Zarządu Głównego SIMP, a od czterech kadencji jest wiceprezesem Oddziału SIMP w Tarnowie. Piastował również funkcję Prezesa Naczelnej Organizacji Technicznej w Tarnowie.

Od 2004 roku kol. Piotr Gębiś, z dużym powodzeniem pełni funkcję Prezesa Polskiego Towarzystwa Inżynierów Motoryzacji (<https://ptim.simp.pl/>, dawniej Sekcja Samochodowa).

Działalność PTIM SIMP jest wysoko oceniana, w prowadzonym co cztery lata rankingu jednostek specjalistycznych SIMP plasuje się zawsze w pierwszej trójce wśród wszystkich działających towarzystw i sekcji Stowarzyszenia.

Kolega Piotr Gębiś desygnowany został przez ZG SIMP do reprezentowania naszego Stowarzyszenia w Krajowym Porozumieniu Stowarzyszeń Inżynierów Motoryzacji (które zostało zawarte w 2001 roku) oraz w Komitecie Programowym Centrum Certyfikacji Rzeczoznawców działającym przy Polskim Związku Motorowym.

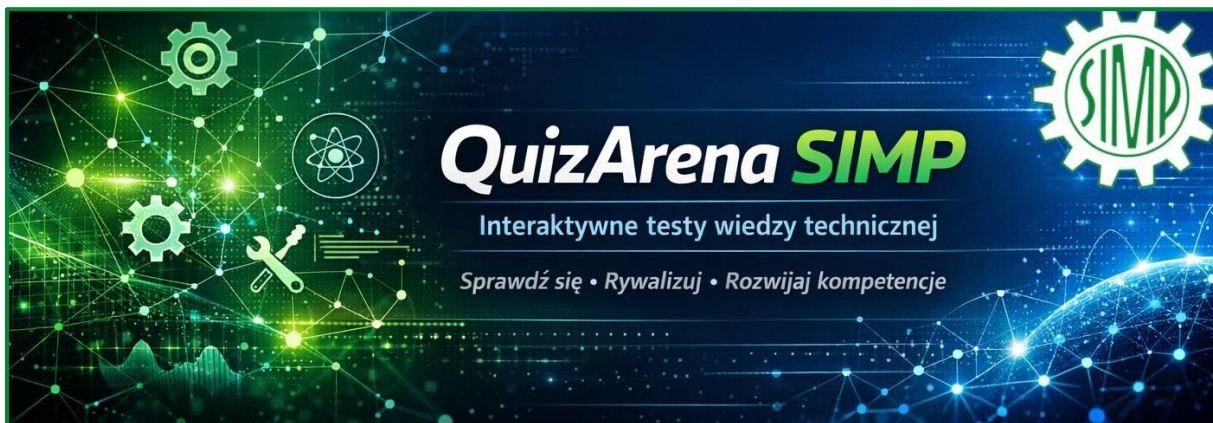
Działalność społeczna w SIMP została uhonorowana licznymi wyróżnieniami, w tym przyznaniem Koledze Piotrowi najwyższego odznaczenia Członka Honorowego SIMP.

Serdecznie gratulujemy Koledze Piotrowi Gębisiowi szczególnego krajowego odznaczenia jakim jest „Szabla Kilińskiego” życząc dalszych sukcesów w działalności zawodowej oraz wielu kolejnych lat owocnej działalności w naszym Stowarzyszeniu.

**Opracowali:**  
**dr inż. Andrzej Suchecki,**  
**członek Zarządu PTIM SIMP, wiceprezes ZO/SIMP Bielsko-Biała**  
**wraz z zespołem redakcyjnym**

## QuizArena SIMP - nowoczesne narzędzie SIMP wspierające przygotowanie do egzaminów kwalifikacyjnych

W ramach wszechstronnej działalności statutowej Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich kontynuuje działania mające na celu rozwijanie umiejętności i podnoszenie kompetencji zawodowych swoich członków oraz sympatyków SIMP.



Jednym z najnowszych i najciekawszych projektów o charakterze edukacyjnym jest QuizArena SIMP - platforma dostępna online, służąca do samodzielnej weryfikacji wiedzy technicznej.

### ***Geneza i cele projektu***

Projekt *QuizArena SIMP* powstał z inicjatywy środowiska ekspertów SIMP, w odpowiedzi na rosnące zapotrzebowanie na narzędzia w obszarze szkoleniowym, wspierające m.in. przygotowanie do egzaminów kwalifikacyjnych oraz pozwalające na praktyczne utrwalenie wiedzy z zakresu techniki i aktualnych przepisów branżowych. Celem projektu jest stworzenie przyjaznej, ogólnodostępnej platformy, która umożliwia nie tylko doskonalenie wiedzy, ale również daje możliwość na sprawdzenie swoich umiejętności zawodowych na podstawie pytań testowych, w różnych zakresach technicznych, z którymi spotykają się kandydaci podczas egzaminów organizowanych przez Komisje Kwalifikacyjne SIMP.

### ***Zakres tematyczny i funkcjonalności***

Serwis *QuizArena SIMP* (<https://quizarena.simp.pl/>) oferuje zestawy pytań z następujących obszarów:

- Urządzenia i sieci elektryczne
- Systemy ciepłne
- Instalacje gazowe
- Bezpieczeństwo i higiena pracy.

Po wejściu na stronę użytkownik wybiera interesującą go kategorię tematyczną i uruchamia quiz. System losowo generuje zestaw pytań jednokrotnego wyboru, co sprawia, że każde podejście do testu może mieć nieco inny układ pytań. Po zakończeniu quizu prezentowany jest wynik procentowy oraz przypisana skala oceny, która pomaga użytkownikowi ocenić poziom przygotowania i zidentyfikować obszary wymagające dalszej pracy.



Skorzystanie z platformy QuizArena nie wymaga obowiązkowego logowania, jednak użytkownik może podać imię lub pseudonim, co jest wyświetlane przy wynikach oraz w rankingach edukacyjnych. Taka forma zachęca do regularnej aktywności i umożliwia porównanie postępów z innymi uczestnikami.

### **Znaczenie dla środowiska SIMP**

*QuizArena SIMP* stanowi istotne uzupełnienie do kontynuowanych działań w obszarze rozwojowo-edukacyjnym oferowanych przez SIMP.

Platforma QuizArena SIMP to narzędzie, które:

- ✓ ułatwia samokształcenie techniczne i systematyczne powtarzanie materiału
- ✓ wspiera kandydatów podczas przygotowań do egzaminów kwalifikacyjnych, które są jednym z kluczowych elementów potwierdzających kompetencje zawodowe specjalistów z różnych branż technicznych
- ✓ promuje aktywność edukacyjną wśród członków SIMP oraz środowisk akademickich i zawodowych.

Dostępność narzędzia online oraz jego intuicyjnie czytelna struktura sprawiają, że platforma *QuizArena SIMP* może być wykorzystywana zarówno przez osoby przygotowujące się do egzaminów, jak i przez instruktorów oraz wykładowców jako pomoc dydaktyczna.



Projekt *QuizArena SIMP* jest przykładem nowoczesnego podejścia Stowarzyszenia do edukacji i podnoszenia kwalifikacji zawodowych. Dzięki połączeniu prostoty obsługi, szerokiego zakresu tematycznego oraz możliwości samodzielnego monitorowania wyników, platforma stanowi realne wsparcie dla osób dążących do pogłębiania swojej wiedzy technicznej.

Zachęcamy wszystkich członków oraz sympatyków SIMP do korzystania z *QuizArena SIMP* jako narzędzia uzupełniającego formalne szkolenia i przygotowania do egzaminów kwalifikacyjnych.

**Opracował:**  
**mgr inż. Jarosław Gębka**  
**Pełnomocnik Prezesa SIMP ds. informatyzacji**

Serwis QuizArena <https://quizarena.simp.pl/>



## Kronika stowarzyszeniowa

- W dniu **2 października 2025 roku** w siedzibie Zarządu Głównego SIMP w Warszawie odbyło się zebranie Gremium Koordynacyjnego Polskiego Lobby Przemysłowego. Podczas spotkania przedstawiono m.in.: informacje dotyczące ostatnich wystąpień PLP skierowanych do najważniejszych decydentów w państwie, przebiegu Ogólnopolskiej Konferencji Naukowej zorganizowanej w ramach XXXIII Międzynarodowego Salonu Przemysłu Obronnego w Kielcach, której Polskie Lobby Przemysłowe było współorganizatorem, stanu prac nad upowszechnieniem i wdrażaniem strategicznego Projektu COP 2 ([www.cop2.pl](http://www.cop2.pl)), a także planów i zamierzeń na najbliższy okres. W spotkaniu uczestniczyli przedstawiciele SIMP: Kazimierz Łasiewicki, Sylwester Staniszewski i Dariusz Raczkowski.
- W dniu **7 października 2025 roku** odbyło się posiedzenie Komisji Kwalifikacyjnej Rzecznawców SIMP, przeprowadzone w trybie online. Komisja, pod przewodnictwem kol. Zbigniewa Neumanna, dokonała oceny 12 wniosków członków SIMP ubiegających się o tytuły rzeczoznawcze SIMP, w tym dyplomowanego rzeczoznawcy oraz rzeczoznawcy, a także oraz wniosków dotyczących okresowej weryfikacji uprawnień.
- W dniu **8 października 2025 roku** w siedzibie Zarządu Głównego SIMP w Warszawie odbyło się zebranie Sekcji Poligrafów SIMP pod przewodnictwem kol. Andrzeja Szaefera, prezesa Sekcji. Tematem spotkania były bieżące sprawy organizacyjne Sekcji.
- W dniu **15 października 2025 roku** w siedzibie Zarządu Głównego Stowarzyszenia Rzecznawców Techniki Samochodowej „EKSPERTMOT” w Warszawie odbyło się posiedzenie członków Krajowego Porozumienia Stowarzyszeń Rzecznawców Samochodowych i Motoryzacyjnych, w którym uczestniczył przedstawiciel SIMP kol. Piotr Gębiś, prezes PTIM SIMP. Agenda spotkania obejmowała omówienie wytycznych Generalnego Konserwatora Zabytków z dnia 15 lipca 2025 r., informacje dotyczące pism kierowanych do ministerstw oraz otrzymanych odpowiedzi, wprowadzenie zmian w statucie KPSRzSiM, a także przedstawienie wniosków za zakresie dalszych prac Porozumienia.
- W dniu **18 października 2025 roku** podczas Gali z okazji 40-lecia Izby Rzemieślniczej w Tarnowie, kol. Piotr Gębiś, prezes PTIM SIMP, otrzymał z rąk prof. dr. hab. Jana Klimka, prezesa Związku Rzemiosła Polskiego, najwyższe honorowe odznaczenie rzemieślnicze „Szablę Kilińskiego”. Odznaczenie to przyznawane jest za wybitne zasługi w rozwoju rzemiosła polskiego i propagowanie jego osiągnięć w kraju i za granicą, a także inicjatywę, zaangażowanie i ofiarną działalność w organach statutowych rzemiosła i małej przedsiębiorczości, zwłaszcza na szczeblu krajowym. W historii jego kawalerami byli m.in. Papież Jan Paweł II oraz dwóch Prezydentów RP. Serdecznie gratulujemy Koledze Piotrowi Gębisiowi tego szczególnego, krajowego wyróżnienia. *Szerszą informację publikujemy w cyklu Znany i uznany inżynier, SIMP-owiec... - mgr inż. Piotr Gębiś.*
- W dniach **22-28 października 2025 roku** odbyły się po raz czternasty Warszawskie Dni Techniki pod hasłem: „Warszawa - technika wczoraj, dziś i jutro”, organizowane przez Oddział Warszawski SIMP. Współorganizatorem wydarzenia była Rada Stołeczna FSNT-NOT, a patronat nad XIV WDT objął Prezydent m. st. Warszawy. *Szerszą informację na temat tego wydarzenia publikujemy odrębnie.*



- W dniu **3 listopada 2025 roku** w siedzibie PZM HOLDING odbyło się spotkanie Komitetu Programowego w Polskim Związku Motorowym Centrum Certyfikacji Rzeczoznawców, w którym uczestniczył przedstawiciel SIMP kol. Piotr Gębiś, prezes PTIM SIMP. Tematem spotkania były bieżące sprawy dotyczące m.in. problematyki związanej z okresową certyfikacją rzeczoznawców samochodowych, w tym rzeczoznawców SIMP (specjalność 705 - Pojazdy samochodowe i ciągniki), którzy dodatkowo posiadają certyfikat kompetencji wg wymogów Polskiego Centrum Akredytacji. W programie posiedzenia przedstawiono sprawozdanie z działalności PZM CCR za lata 2024 i 2025 oraz podjęto cztery uchwały w sprawie: polityki PZM dot. certyfikacji rzeczoznawców samochodowych, oceny programu certyfikacji, analizy ryzyka procesu certyfikacji oraz zmian osobowych w Komitecie Programowym PZM CCR. W okresowych posiedzeniach Rady Programowej Centrum Certyfikacji Rzeczoznawców PZM poza organizacjami, takimi jak SIMP, PZM, POLEKSMOT biorą również udział przedstawiciele Politechniki Warszawskiej, Ministerstwa Infrastruktury, Komendy Głównej Policji oraz Urzędu Ochrony Konkurencji.
- W dniu **18 listopada 2025 roku** w siedzibie Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu odbyło się uroczyste otwarcie Branżowego Centrum Umiejętności w dziedzinie *przemysł lotniczy* w Mielcu. Partnerem branżowym realizowanego projektu jest SIMP. W uroczystości uczestniczył kol. Włodzimierz Adamski, członek ZG SIMP. *Szerszą informację na temat tego wydarzenia publikujemy odrębnie.*
- W dniu **20 listopada 2025 roku** w siedzibie ZG SIMP w Warszawie odbyło się pierwsze spotkanie online Komitetu Organizacyjnego 100-lecia SIMP, któremu przewodniczył Prezes SIMP kol. Tomasz Chmielewski. Podczas spotkania omówiono propozycje dotyczące organizacji uroczystości jubileuszowej.
- W dniu **28 listopada 2025 roku** w siedzibie Zarządu Głównego SIMP w Warszawie odbyło się zebranie członków Komisji ds. Odznak i Wyróżnień SIMP., któremu przewodniczył kol. Dariusz Raczkowski. Celem spotkania było rozpatrzenie nadesłanych przez Oddziały SIMP wniosków o nadanie Odznak im. Henryka Mierzejewskiego oraz „Zasłużony Senior SIMP”.
- W dniu **3 grudnia 2025 roku** w siedzibie NOT w Kielcach odbyło się spotkanie Zespołu ds. Projektu COP 2 województwa świętokrzyskiego, w którym uczestniczyli koledzy z Oddziału SIMP w Kielcach. *Szerszą informację na temat tego wydarzenia publikujemy odrębnie.*
- W dniu **4 grudnia 2025 roku** odbyło się posiedzenie online Zarządu Głównego SIMP, któremu przewodniczył kolega Tomasz Chmielewski, prezes SIMP. *Ustalenia i decyzje podjęte przez to gremium publikujemy odrębnie.*
- W dniu **8 grudnia 2025 roku** odbyło się kolejne spotkanie online Komitetu Organizacyjnego 100-lecia SIMP, któremu przewodniczył Prezes SIMP kol. Tomasz Chmielewski. Głównym tematem spotkania była analiza możliwości pozyskania sponsorów dla obchodów Jubileuszu.
- W dniu **9 grudnia 2025 roku** w Warszawskim Domu Technika NOT odbyło się posiedzenie sprawozdawczo-wyborcze Rady Krajowej FSNT-NOT, podczas którego m.in. dokonano wyboru nowych władz do Zarządu Głównego i Głównej Komisji Rewizyjnej. Nasze Stowarzyszenie zgłosiło dwóch kandydatów do Zarządu Głównego tj. kol. Tadeusza Pawłowskiego (O/SIMP Poznań) i kol. Włodzimierza Adamskiego (O/SIMP Rzeszów) oraz kol. Marka Potrzebowski (O/SIMP Piotrków Trybunalski)



do Głównej Komisji Rewizyjnej. Wszyscy zgłoszeni kandydaci zostali wybrani do swoich gremiów. Serdecznie gratulujemy i życzymy dalszych sukcesów w pełnieniu nowych funkcji.

- W dniu **11 grudnia 2025 roku** w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Krzelowie otwarto Branżowe Centrum Umiejętności w dziedzinie mechanizacji rolnictwa, którego partnerem branżowym jest Oddział SIMP w Kielcach. W wydarzeniu uczestniczyli kol. Tomasz Siuda, prezes Oddziału oraz kol. Kazimierz Kokowski, wiceprezes Oddziału. *Szerszą informację na temat tego wydarzenia publikujemy odrębnie.*
-



1. Proces technologiczny od A do Z.  
2. Dokumentacja konstrukcyjna a technologia.

[odkwarszawa.simp.pl](http://odkwarszawa.simp.pl)

**Szkolenia technologiczne - SIMP ODK Warszawa**



Witam na szkoleniu technologicznym SIMP



 #simp #szkolenia #morekedu | [odkwarszawa.simp.pl](http://odkwarszawa.simp.pl)

**Szkolenia technologiczne SIMP ODK Warszawa**

**Szczegółowe informacje:**

<https://odkwarszawa.simp.pl/kurs-specjalistyczny-proces-technologiczny-od-a-do-z/>

<https://odkwarszawa.simp.pl/577-2/>



**100  
LAT**  
1926 - 2026



**STOWARZYSZENIE INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW  
MECHANIKÓW POLSKICH  
ODDZIAŁ W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM**



Klub Polskich  
Laboratoriów  
Badawczych  
POLLAB

Sekcja Badań Materiałowych

**czwartek 11.06.2026**

sesja techniczna

**ILA BERLIN**

PIONEERING AEROSPACE

**piątek 12.06.2026**

sesje plenarne i plakatuowe,  
obradę POLLAB, forum

**sobota 13.06.2026**

sesja warsztatowa



\*\*\*\*

*Hotel Woński Spa*

**11 – 13.06.2026**

Lubniewice-Berlin



[gorzow.simp.pl/13lbsj](http://gorzow.simp.pl/13lbsj)

**XIII. Międzynarodowa Konferencja  
Jubileusz 25-lecia Konferencji  
Laboratoria Badawcze -  
Systemy Jakości  
w Unii Europejskiej**

**Badania dla mobilności i obronności**

Oddział SIMP w Gorzowie Wlkp.  
[www.gorzow.simp.pl](http://www.gorzow.simp.pl) | [gorzow@simp.pl](mailto:gorzow@simp.pl)

**Wiadomości SIMP**



Redaguje zespół w składzie:

Elżbieta Białek, Tomasz Chmielewski,  
Anna Dąbrowska i Anna Krauze

**Wydawca:** Zarząd Główny SIMP

ul. Świętokrzyska 14A, 00-050 Warszawa  
tel. 22 826-45-55, e-mail: [simp@simp.pl](mailto:simp@simp.pl)